

مناشير جسر CNC

D-SERIES

عائلة مناشير الجسر DONATONI D-SERIES — آلات CNC مدمجة بخمسة محاور
تداخلية، بستة طرازات: D625, D725, D725 Q, D825 Q, D1600 و D2000- — لتشغيل
أسطح المطابخ والحمامات وأحواض الاستحمام والتكسيات، وحتى قطع ومعالجة الكتل.

D2000

D1600

D825 Q

D725 Q

D725

D625

03	الخصائص الرئيسية والمزايا	01
04	آلات D-SERIES	02
05	التشغيل	03
06	إنجازات	04
07	المكوّنات	05
12	نظام MOVE	06
13	جدول المكوّنات المقارن	07
15	البرمجيات	08
18	البيانات الفنية	09
21	مخطط الآلة	10
23	D-MES و D-PORTAL	11
24	خدمة دوناتوني	12
25	مجموعة دوناتوني	13
26	أكاديمية دوناتوني	14

فهرس المحتويات

بسيطة. دقيقة. مرنة.

الخصائص الرئيسية والمزايا

سلسلة D-SERIES من دوناتوني — مناشير جسر CNC بسيطة ومدمجة، بخمسة محاور تداخلية، لتشغيل أسطح المطابخ والحمامات وأحواض الاستحمام والتكسيات في قطاع البناء (بما في ذلك قطع ومعالجة الكتل)، من الرخام والجرانيت والحجر الهندسي. التوازن الأمثل بين الحجم والمرونة.



الخصائص الرئيسية

1 آلات متعددة الاستخدامات تناسب مجموعة واسعة من عمليات التشغيل — من القطع إلى الفريزة والحفر والتشكيل. مجموعة واسعة من الملحقات تبسّط وتسرع العمليات، دون الحاجة لنقل القطعة من الطاولة ودون توقف طويل — كل ذلك من منظور الأتمتة وتحسين الإنتاج.

2 مستويات التخصيص المختلفة تضمن تلبية متطلبات العملاء الأكثر صرامة. تقدّم سلسلة D-SERIES مجموعة واسعة من التكوينات التي تتكيف تماماً مع احتياجات العميل³.

المزايا

- أقصى دقة في القطع
- برمجة سهلة وسريعة
- مجموعة واسعة من عمليات التشغيل الممكنة
- القوة والموثوقية
- مجموعة واسعة من الملحقات والتكوينات
- أقصى قوة ومتانة

آلات D-SERIES

ستة طرازات في سلسلة D-SERIES — من الأكثر إحكاماً وأساسية إلى طراز الصدارة فائق القوة — لكل مستوى إنتاج ونوع عمل.



D625



D725



D725 Q



D825 Q



D1600



D2000

D625

الطراز الأكثر إحكاماً وأساسية في السلسلة، بهيكل أحادي الكتلة فريد وقطر نصل يصل إلى 625 مم.

D725

نسخة مطوّرة بمسار محور Z أطول، وقطر نصل يصل إلى 750 مم، ودعم لنظام MOVE.

D725 Q

نسخة Q بتشحيم حمام الزيت ودعم كامل لنظام MOVE، لعمل متواصل ودقيق.

D825 Q

الطراز الأقوى في مجموعة Q، لعمق قطع يصل إلى 310 مم وقطر نصل يصل إلى 850 مم.

D1600

مخصص للعمل على الألواح والكتل الكبيرة، بقطر نصل يصل إلى 1600 مم وعمق قطع 635 مم.

D2000

طراز الصدارة في السلسلة — قطر نصل يصل إلى 2000 مم، عمق قطع 800 مم، وأقصى قدرة 52 kW.

التشغيل

تناسب آلات سلسلة D-SERIES مجموعة واسعة من عمليات التشغيل،
منها:

- قطع عرضي
- قطع مائل
- تشكيل (قطع ببيضاوي، فقط مع Isocam)
- فريزة
- قطع طولي
- قطع بزاوية 0–90°
- قطع منحنى
- حفر
- فريزة الكتلة



إنجازات

تُستخدم آلات D-SERIES من دوناتوني لإنتاج مجموعة واسعة من المنتجات — من أسطح المطابخ إلى العناصر المعمارية والفنية المعقدة.



المكوّنات

المحور الكهربائي

محاور كهربائية عالية الجودة يتحكم بها عاكس تردد، تتيح استخدام النصل وأدوات الألماس من نوع لقمة الحفر الأسطوانية أو الفريزة. لكل آلة من آلات D-SERIES مجموعة واسعة من المحاور الكهربائية للاختيار من بينها وفق متطلبات العمل. يمكن تغيير الأداة يدوياً أو أوتوماتيكياً. يمكن الرجوع إلى صفحة البيانات الفنية (ص 18-20) للتحقق من الطرازات المتاحة لكل آلة في السلسلة.

لوحة التحكم

كل شيء في متناول اليد. لوحة التحكم هي الأداة الأساسية لتشغيل وبرمجة الآلة، ولذلك صُممت لتكون بسيطة وبديهية قدر الإمكان. إنها وحدة تحكم بتصميم مبتكر وشاشة لمس كبيرة بقياس بوصة 21. يمكن برمجة العمليات بالوضع الأوتوماتيكي أو إدارتها يدوياً حسب الحاجة. بفضل بنيتها المريحة، يمكن للمشغل استخدام الآلة بسهولة وفعالية.



المكوّنات

تشحيم أوتوماتيكي

تُشخّم خطوط الانزلاق في بعض آلات D-SERIES (D625, D725, D1600 و-D2000) بالشحم؛ والتشحيم أوتوماتيكي ومركزي. بفضل أنظمة التوجيه الخطية المبتكرة المركّبة على العوارض الجانبية، يتحرك الجسر بسهولة ودقة، بحركة سريعة وفعالة. تضمن المحركات اللافرشية بالتحكم الرقمي والتروس المتطورة دقة مطلقة، مع خفض استهلاك الطاقة إلى الحد الأدنى.

تشحيم بحمام الزيت (D725 Q و-D825Q)

بدلاً من التشحيم الأوتوماتيكي، تُزوّد بعض آلات D-SERIES (D725 Q و-D825Q) بحمام زيت — خيار يضمن مزايا إضافية من حيث الكفاءة. يحافظ حمام الزيت على انزلاق مثالي حتى مع الاستخدام المطوّل للآلة، ما يضمن صيانة أدنى ودقة قصوى في العمل.

ضبط النصل المسبق + مجس سماكة اللوح

تكتشف وحدة ضبط المسبق قطر النصل أو طول الأداة المركّبة على المحور الرئيسي أو محور TOOL+. يكتشف مجس سماكة اللوح أوتوماتيكياً سماكة اللوح — وهي بيانات أساسية للقطع بزاوية 45°.



المكوّنات

هيكل أحادي الكتلة (فقط D625)

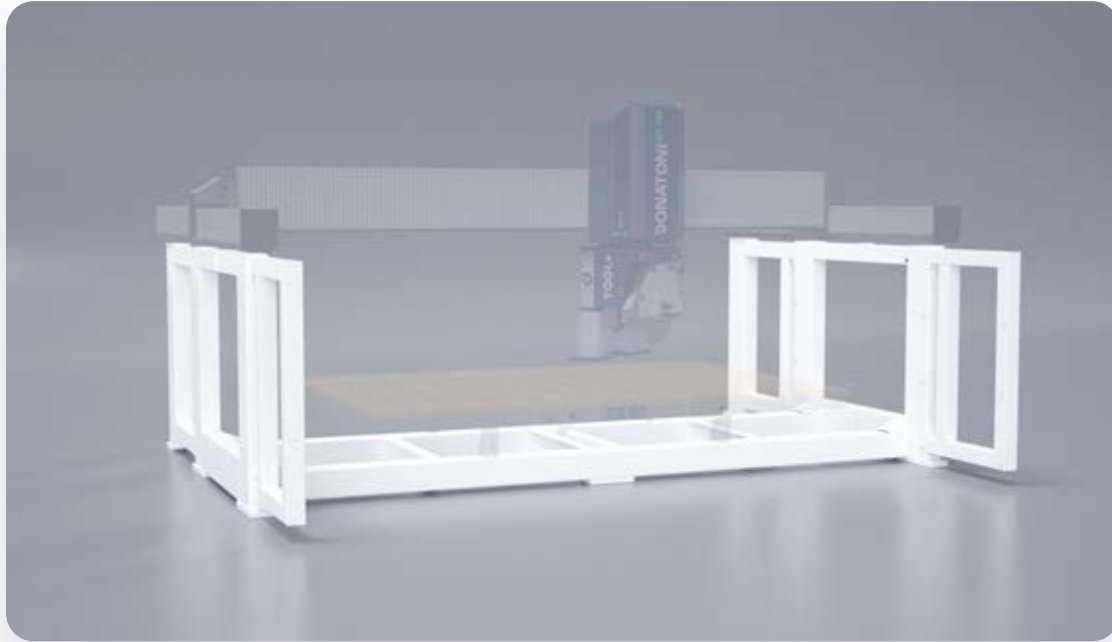
الإحكام والبساطة. يضم طراز D625 هيكلًا أحادي الكتلة مصنوعاً من عوارض داعمة للطاولة المائلة، تتيح تركيباً سريعاً وبسيطاً. الهيكل مصنوع من فولاذ مجلفن بالغمر الساخن، ملحوم ومطلي. تضم الطاولة المائلة نظاماً هيدروليكيًا، وسطحاً خشبياً أو مطاطياً، وسعة قصوى تبلغ كجم 1,650.

جدران فولاذية

إضافة اختيارية: بدلاً من إنشاء العميل جدراناً خرسانية، يمكن تركيب جدران فولاذية لتثبيت قضبان انزلاق المحور Y. الهيكل مصنوع من فولاذ ملحوم خضع لمعالجة حرارية لتحسين متانته، ومطلي بثلاث طبقات لأقصى حماية من العوامل الخارجية.

طاولة العمل

يمكن للعميل شراء طاولة العمل بمقاسات وأسطح مختلفة، وفق الملحقات المختارة ومتطلبات الإنتاج. يمكن أن تكون الطاولة ثابتة أو مائلة — حيث يبسّط الخيار المائل عملية تحميل الألواح ويجعلها أكثر كفاءة. تتيح مجموعة الخيارات اختيار الحل الأنسب لاحتياجاتكم.



المكوّنات

TOOL+

محور كهربائي جانبي عمودي، يتحكم به عاكس تردد بسرعة من 0 إلى 14,000 دورة/دقيقة، يتيح استخدام أدوات الألماس صغيرة القطر بوصلة غاز 1/2" للقطع التدريجي، أو الحفر الأعمى أو النافذ، وكذلك العمليات المدمجة مع النصل والفريزة. بفضل TOOL+، يتوسع نطاق عمليات التشغيل الممكنة بشكل كبير.

كاميرا + Photoslab

كاميرا صناعية جديدة عالية الدقة، بدعامة صُممت لتقليل الحجم. يكتشف Photoslab أوتوماتيكياً أسطح الألواح على طاولة العمل. تُلتقط الصور بفضل دمج البرنامج مع Parametrix — لسرعة برمجة أعلى واكتشاف العيوب المحتملة في اللوح.

طرفية يدوية

تضم الطرفية اليدوية مفاتيح مختلفة وشاشة لمس بقياس بوصات 7، تتيح تحريك محاور الآلة يدوياً، وحفظ نقاط الأصل، وعرض مواقع الآلة، وكذلك تشغيل وإيقاف الليزر.



المكوّنات

وحدة Lower-Cut

نظام القطع هذا مفيد لإدخال حديد التسليح في الجزء السفلي من أسطح المطابخ (يتطلب إطالة المحور Y). يتم تموضع المادة، المدعومة بكؤوس الشفط (نظام MOVE)، وتنفيذ القطعات أوتوماتيكياً ويُدار ذلك عبر برنامج Parametrix — الحل الأمثل للمتخصصين في هذا النوع من التشغيل.

حامل الأدوات (فقط مع محور ATC)

بالإضافة إلى تكوينات آلات D-SERIES، تركّب دوناتوني أيضاً حامل أدوات خطياً بغطاء من الفولاذ المقاوم للصدأ يُرفع هوائياً — الملحق الاختياري الأمثل لتغيير الأدوات بسرعة وكفاءة أكبر أثناء الإنتاج.

المخرطة

توسيع نطاق خيارات التشغيل أمر بسيط مع آلة DONATONI. في بعض آلات D-SERIES، يمكن إضافة مخرطة مخصصة كخيار لإنتاج الأعمدة والمذابج والعناصر ذات المقطع الدائري أو الأشكال المعقدة (يتطلب إطالة المحور Y).



نظام MOVE

نظام MOVE، بتصميم مبتكر، يضم 6 مناطق رفع قابلة للاستبعاد، لالتقاط حتى القطع الصغيرة، وسعة رفع تصل إلى 600 كجم. يمكن إضافة نظام MOVE إلى آلات D725, D725 Q وD825Q.

- استغلال أقصى لسطح اللوح، مع تقليل هدر التشغيل
- نقل القطع دون الحاجة لتدخل المشغل
- كفاءة أعلى وأوقات توقف أقل
- سهولة الاستخدام حتى للمشغلين قليلي الخبرة
- تحويل الآلة إلى أوتوماتيكية بالكامل

جدول المكونات المقارن

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
X	X	S	S	X	X	تشحيم بحمام الزيت
S	S	X	X	S	S	تشحيم أوتوماتيكي
O	O	O	O	O	S	ضبط النصل المسبق
X	X	O	O	O	S	مجلس سماكة اللوح
X	X	O	O	O	O	محور كهربائي ATC
X	X	X	X	X	O	هيكل أحادي الكتلة
X	X	O	O	O	X	نظام MOVE

S قياسي O اختياري X غير متاح

جدول المكونات المقارن

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
O	O	O	O	O	O	كاميرا
X	X	O	O	O	X	وحدة Lower Cut
X	X	O	O	O	O	+TOOL
X	X	O	O	O	X	حامل الأدوات
X	X	O	O	O	X	المخرطة
O	O	O	O	O	O	طرفية يدوية
O	O	O	O	O	O	جدران فولاذية

S قياسي O اختياري X غير متاح

البرمجيات

Donatoni Digital Suite

ابتكار رقمي مستمر. على مر السنين طوّرت DONATONI شبكة من البرمجيات والمنصات القادرة على التفاعل فيما بينها، لدعم العملاء في طريقهم نحو الأتمتة والرقمنة الكاملة لعمليات الإنتاج — لخلق انسجام بين الأدوات الرقمية المختلفة، وتبسيط الحياة اليومية لمستخدمي الآلات وجعلها أكثر كفاءة. المزيد من الأتمتة يعني المزيد من الكفاءة.

ISOCAM

تتيح إنشاء ملفات لتنفيذ أشكال قوسية مستقيمة ومقعرة ومحدّبة، بنصل عمودي وأفقي — بوضع التشكيل الخشن (combing)، أو التشطيب (brushing)، أو الوضع المدمج. تتيح هذه المرونة إنشاء إطارات وحواف نوافذ ومنتجات بناء بأشكال بسيطة ومنظمة، مع استيراد من DXF، وتعديل الأشكال، وتكرار تصميم الشكل نفسه.

PARAMETRIX

يصبح تحسين عمليات القطع والحفر والفريزة بسيطاً وبديهيّاً مع Parametrix — برنامج صُمم عام 2006 وتم تطويره على مر السنين. يتيح إدارة عمليات قطع النصل وإدخال أشكال مستقيمة ومنحنية (درجات السّلم، أسطح المطابخ، مستطيلات، أغطية) من قوالب جاهزة أو من ملف DXF، مع تحسين الأوقات وتقليل هدر المواد. يشمل منع التصادم، والتعشيش الأوتوماتيكي، وإدارة إحصاءات الإنتاج. يتكامل مع Photoslab و Move System- لتقليل تدخل المشغل إلى الحد الأدنى.

برمجيات اختيارية

PROJECT MATCH

يُتيح تنفيذ مشاريع Open-Book المعقدة، مع العمل على عدة ألواح في آن واحد. أداة احترافية عالية المستوى، مثالية للشركات التي تنفذ مشاريع تعاقدية للمصممين والمعماريين حيث تتطلب الجمالية مستوى عالياً. صُممت هذه الوظيفة لمحطة عمل مكتبية.

EASY MATCH

برنامج برمجة طوّره DONATONI خصيصاً لتنفيذ مشاريع Open-Book البسيطة. امتداد لبرنامج Parametrix، يوفر معاينة للنتيجة النهائية وقطع اللوح.

برمجيات اختيارية

SCAN CNC

نظام كشف يتكوّن من مؤشر ليزر مركّب على رأس الآلة وبرنامج مدمج مع Parametrix يتعرّف على الأشكال ثنائية الأبعاد. بعد انتهاء الكشف، يعالج المشغّل الشكل على شاشة الآلة، ويمكن حفظ الملف في حاسوب الآلة المدمج أو في حاسوب خارجي.

EASYSTONE

برنامج CAD/CAM مخصص لقطاع تشغيل الرخام — بسيط وبديهي، وجميع وظائفه سهلة الاستخدام وقابلة للاستخدام حتى من دون معرفة حاسوبية محددة. يتيح تصميم أو استيراد ملفات 2D و3D- بصيغ مختلفة، أو تحديد الأسطح والأشكال عبر المسح بالليزر. مثالي للتشكيل والحفر والتحديد والتفريغ والتلميع والتشغيل بخمسة محاور.

البيانات الفنية

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
5	5	5	5	5	5	المحاور التداخلية
4000	4000	3800	3900	3700; *3800	3800	مسار العربة — المحور X (مم)
3500	3500	2950	2950	2900	2780	مسار الجسر — المحور Y (مم)
1400	1400	800	600	550	450	مسار الرأس — المحور Z (مم)
-5°/+545°	-5°/+545°	-5°/+365°	-5°/+365°	-5°/+365°	-5°/+365°	دوران رأس النصل — المحور C (درجة)
0°/90°	0°/90°	0°/90°	0°/90°	0°/90°	0°/90°	زاوية رأس النصل — المحور A (درجة)
2000×3500	2000×3500	2000×3500; *2400×3800	2000×3500; *2400×3800	2000×3500; *2400×3800	2000×3800	أبعاد طاولة العمل (مم)
750	750	350	350	350	350	أقل قطر للنصل (مم)
2000	1600	850	750	750	625	أقصى قطر للنصل (مم)
800	635	310	260	250	200	أقصى عمق قطع (مم)
S6/46	S6/35	S6/22	S6/17.7	S6/17.6	S6/13	قدرة محرك النصل (kW)
0/2400	0/2400	0/5500	0/5500	0/5500	0/5500	سرعة دوران النصل مع العاكس (Rpm)

البيانات الفنية

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
37	37	45	45	40	40	أقصى سرعة للعربة — المحور X (م/دقيقة)
37	37	45	45	30	30	أقصى سرعة للجسر — المحور Y (م/دقيقة)
10	10	6	6	5	5	أقصى سرعة للرأس — المحور Z (م/دقيقة)
150	150	50	50	50	35	استهلاك المياه (ل/دقيقة)
5	5	20	20	20	20	استهلاك الهواء (ل/دقيقة)
400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	الجهد الكهربائي القياسي (V/Hz)
—	—	725	725	725	625	أقصى قطر نصل مع مجس سماكة اللوح (مم)
52	42	37	34	27	23	القدرة الكهربائية الإجمالية المركّبة (kW)
—	—	600	600	500	—	أقصى وزن يُرفع بكؤوس الشفط (كجم)
12000	11500	4800	4500	4350	4650	الوزن الإجمالي للآلة (كجم)

المحور الكهربائي

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
S	S	S	S	S	X	ST (قطع فقط)
X	X	O	O	O	S	TOOL (حامل أداة M48)
X	X	O	O	O	X	TOP (ISO 40 بقضيب شد يدوي)
X	X	O	O	O	X	MTC / ATC (ISO 40 — تركيب أدوات هوائي أوتوماتيكي)

S قياسي O اختياري X غير متاح * اختياري · NP غير موجود

مخطط الآلة

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
4000	4000	3800	3800	3800	3800	1
1850	1850	773	723	646	640.5	2
5350	5143	4750	4400	4430	4060	3
5700	5500	4133	3706	3429	2933	4
3150	2950	2350	2100	2050	1735	5
1400	1400	800	600	550	450	6
3800	3800	3800	3800	3800	3800	7
7700	7700	5450	5450	5875	5643	8

جميع القيم بالمليمتر.

مخطط الآلة

D2000	D1600	D825 Q	D725 Q	D725	D625	
9115	9115	7100	6975	6877	6395	1
7044	7044	5242	5164	5164	4912	2
3800	3800	3800	3800	3800	3800	3
800	800	600	500	800	600	4
9115	9115	7881	7756	7752	7564	5

جميع القيم بالمليمتر.

D-MES و D-PORTAL

D-PORTAL

يمكن اعتبار منصة D-Portal مكتبة لجميع وثائق ماكينات Donatoni الخاصة بك، وتحتوي على قنوات مباشرة للتواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا، مما يعني أن العملاء يمكنهم إجراء الصيانة بسهولة ودقة.

D-MES

DONATONI MES هو أول نظام MES في السوق صُمم وأنتج تخصيصاً لعمال الرخام. DONATONI MES ليس مجرد برنامج: إنه نظام تنفيذ تصنيع (MES) كامل يمكنه دعم نمو شركتك. شركة المستقبل رقمية ومتصلة.

المزايا: مراقبة الإنتاج · بيانات في الوقت الحقيقي · التكامل مع مناطق العمل · تحسين الكفاءة والأرباح · تقليل الهدر والوقت · قاعدة بيانات واحدة لكل الشركة.

خدمة دوناتوني

تقدّم خدمة دوناتوني مجموعة واسعة من خدمات الاستشارة لتلبية الاحتياجات المختلفة للعملاء أينما كانوا.

الصيانة

تُسند دوناتوني خدمة الصيانة الروتينية والخاصة إلى فنييها المتخصصين، لضمان موثوقية وكفاءة آلاتكم على مر الزمن، سواء في إيطاليا أو في سائر أنحاء العالم. فنيّونا مدربون على اكتشاف وإصلاح الأعطال بسرعة، ما يساعدكم على توفير أكبر قدر ممكن من الوقت، وإطالة عمر آلاتكم وأنظمتكم.

خدمة استشارية

لدعم عملائنا وتمكينهم من تلبية متطلبات السوق، نقدّم خدمات استشارية توسّع وتعمّق المعرفة والمهارات لديكم. فخدمة ما بعد البيع الكاملة لا تقتصر على حل المشكلات الميكانيكية أو البرمجية، بل تشمل أيضاً إيجاد الحلول وإدارة أي احتياج إنتاجي بشكل مستقل.

خدمة After-Sales

يمكنكم التواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا لأي احتياج. وبهذه الطريقة، يمكن تحديد وحل أي نوع من المشكلات في أسرع وقت ممكن، مع إيجاد الحل الأسرع والأكثر فعالية. قسم الدعم الهاتفي لدينا متاح لتقديم المساعدة للعملاء في كل ما يتعلق بعمل الآلة. الدعم الهاتفي متاح من الاثنين إلى الجمعة، من 7:30 صباحاً حتى 18:30 مساءً، وأيام السبت من 8:00 صباحاً حتى 12:00 ظهراً (بتوقيت وسط أوروبا +1 UTC).

هاتف +39-045 6862899

للمساعدة: assistenza@donatonimacchine.eu

service@donatonimacchine.eu

واتساب: +39 0457740052 · تيليجرام:

@donatonimacchine_bot

لقطع الغيار: ricambi@donatonimacchine.eu

parts@donatonimacchine.eu

**DONATONI
DEUTSCHLAND GmbH**

هاتف +49 0821 207176-0

**DONATONI AMERICA
.Inc**

هاتف +1 3367905056

**DONATONI MACCHINE
SRL**

هاتف +39 045 686 28 99

مجموعة دوناتوني

تأسست مجموعة دوناتوني بعد خبرة طويلة في صناعة الحجر الطبيعي، وهي عملية بدأت في الخمسينيات وتطورت على مر السنين. واليوم، تُعرف مجموعة دوناتوني كشركة رائدة عالمياً في إنتاج آلات عالية الجودة لمعالجة الحجر.

يُعد البحث المستمر والابتكار التقني وخدمة العملاء من القيم الأساسية للشركة، التي توظف طاقماً مهنياً ماهراً لضمان تقديم منتج للعميل النهائي يعكس على أفضل وجه توقعاته من حيث الجودة والأداء. ودعماً لتطورها العالمي، تتواجد مجموعة دوناتوني في الأسواق الدولية من خلال وكلائها وفروعها المباشرة في الخارج.



1959	تأسيس Officina Donatoni
2001	إنشاء أول آلة قطع CNC برأس دوّار
2008	تأسيس Donatoni Macchine
2017	افتتاح المقر الرئيسي الجديد والمكاتب
2018	تأسيس أكاديمية دوناتوني
2019	افتتاح موقع الإنتاج الثاني
2022	افتتاح فروع في الولايات المتحدة وفرنسا وألمانيا

أكاديمية دوناتوني

تدعم أكاديمية دوناتوني قطاع الرخام من خلال دورات تدريبية تقنية وعملية، ومؤتمرات وفعاليات وأنشطة تهدف إلى تطوير المهارات والمعرفة المهنية لصالح شركات القطاع ومتخصصيه.

- من نحن — نعتمد على معلمين ومحاضرين مؤهلين لتطوير دورات تقنية ذات محتوى مخصص يتوافق مع الاحتياجات الفعلية للصناعة.
- لمن تُقدّم الدورات — تقدّم أكاديمية دوناتوني خدماتها لشركات صناعة الحجر الراغبة في تدريب أو صقل أو توسيع مهارات مشغليها. كما تتوجه دوراتنا إلى الطلاب ولكل من يرغب في تحديث مهاراته وتوسيعها.
- أين تُقام الدورات — تُقام الدورات حضورياً أو عن بُعد. ونملك 3 قاعات تدريب نظري، وصالة عرض واحدة للأنشطة العملية بخمس آلات.



.Donatoni America Inc

+1 336 790 4910 T
info@donatoniamerica.com M
4214 Beechwood Dr, 104
Greensboro, North Carolina — الولايات المتحدة

Donatoni Machine Srl

+39 045 686 25 48 T
info@donatonigroup.com M
Via Napoleone, 14
37015 S. Ambrogio di Valpolicella (VR) — إيطاليا

Donatoni France EURL

commercial@donatonifrance.fr M
Allée B, 33 Rue de la Republique
69002 Lyon — فرنسا

Donatoni Deutschland GmbH

+49 (0)821-207176-0 T
info@donatonideutschland.de M
Am mittleren Moos, 39
86167 Augsburg — ألمانيا

تحتفظ شركة Donatoni Machine Srl بحقوقها في إجراء أي تعديل تقني تراه، وفق تقديرها الخاص، يحسن آلاتها. ونتيجة لذلك، فإن جميع المعلومات والبيانات والصور الواردة في هذا الكتالوج هي لأغراض توضيحية فقط ولا تشكل التزاماً تعاقدياً من أي نوع على شركة Donatoni Machine Srl.