

DJ 6.6

DONATONI

مركز قطع مدمج | قرص ووترجت

DONATONI DJ 6.6

مركز قطع بخمسة محاور تداخلية يجمع بين تقنيتي القرص والوترجت، متعدد الاستخدامات بشكل استثنائي ومخصص لإنتاج مجموعة واسعة من المنتجات من الرخام والحجر والمواد المصنوعة والسيراميك.



فهرس المحتويات

04	المزايا الرئيسية
04	الإيجابيات
05	المعالجة
06	الإنتاج
07	حلول متقدمة لأعلى أداء
08	المكوّنات
09	الإضافات الاختيارية
12	البرمجيات
14	بيانات المواصفات الفنية
15	مخطط الآلة
16	D-MES و D-PORTAL
17	خدمة دوناتوني

مدمجة.
متعددة الاستخدامات.
أوتوماتيكية.



المزايا والإيجابيات الرئيسية

DONATONI DJ 6.6 هو مركز قطع بخمسة محاور تداخلية يجمع بين تقنيتي القرص والوترجت، متعدد الاستخدامات بشكل استثنائي ومخصص لإنتاج مجموعة واسعة من المنتجات من الرخام والحجر والمواد المجمعّة والسيراميك.

الإيجابيات

- آلتان في واحدة

- تعدد استخدامات استثنائي

- عملية تشغيل أوتوماتيكية

- تحسين استغلال اللوح

- برمجة بسيطة وسريعة

- مجموعة واسعة من عمليات التشغيل

المزايا الرئيسية

1 DONATONI DJ 6.6 هو مركز قطع بخمسة محاور تداخلية يجمع بين تقنيتي القرص والوترجت، متعدد الاستخدامات بشكل استثنائي ومخصص لإنتاج مجموعة واسعة من المنتجات من الرخام والحجر والمواد المجمعّة والسيراميك.

2 صُممت الآلة لتنفيذ عمليات القطع باستخدام تقنيتي النصل والوترجت معًا، إضافة إلى عمليات التفريز باستخدام أداة مرّبة على عمود المحرك الرئيسي.

3 تناسب DONATONI DJ 6.6 الشركات الصغيرة والكبيرة العاملة في إنتاج أسطح المطابخ والحمامات والعتبات والسلالم وألواح الكسوة، كما تناسب الشركات الباحثة عن آلة متعددة الاستخدامات لتنفيذ جميع عمليات القطع بآلة واحدة فقط.

المعالجة

يمكن استخدام DONATONI DJ 6.6 لمجموعة واسعة من عمليات المعالجة، منها:



قطع بزواوية 90-0°



قطع مائل



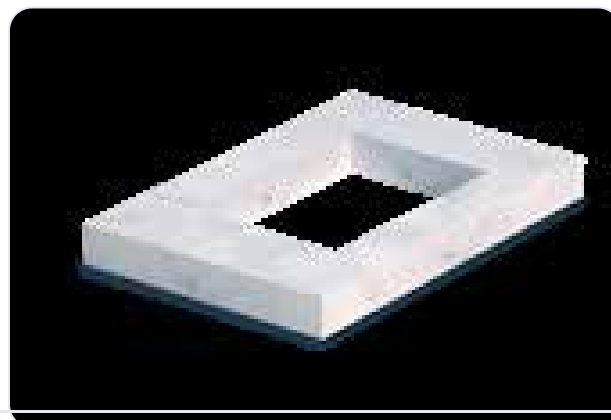
قطع عرضي



قطع طولي



قطع داخلي بزواوية 90°



قطع بيضاوي



قطع منحني

الإنتاج

باستخدام DONATONI DJ 6.6 يمكن إنتاج أنواع مختلفة من المنتجات.



حلول متقدمة لأعلى أداء

Hypertherm Dynamax350

لتلبية مجموعة متنوعة من احتياجات القطع عالي الدقة، تتوفر إلى جانب مضخة HydroX الثلاثية ذات الدفع المباشر من دوناتوني أيضًا منظومة ضغط عالي بديلة وعالية الأداء.

مزودة بمضخة بقدرة 37 كيلوواط قادرة على بلوغ ضغط يصل إلى 4200 بار، تضمن هذه المنظومة ضغطًا ثابتًا ومضبوطًا طوال العملية، ما يوفر قطعًا نظيفًا ودقيقًا ومتسقًا.

يقلل استخدام مراكم ضغط عالي السعة من تقلبات الضغط ويحد من تآكل المكونات الداخلية، ما يحسّن الموثوقية والكفاءة التشغيلية وعمر الآلة.

أيا كانت احتياجاتكم، تقدّم دوناتوني الحل المناسب لتعظيم الأداء وتحسين التكاليف.



DONATONI HydroX

لماذا تختار مضخة HydroX من دوناتوني؟ صُممت مضخة HydroX من دوناتوني لتقديم أداء استثنائي وفوائد ملموسة في كل مرحلة من مراحل عملية القطع بالوترجت. وبفضل التقنية المتقدمة والأنظمة المبتكرة، تُعد HydroX الحل الأمثل لمن يبحث عن تحسين ملموس في الإنتاجية وخفض في التكاليف التشغيلية.

HydroX هي مضخة دفع مباشر ثلاثية (تريبلكس)، حيث يُضغط الماء عبر ثلاث مكابس متصلة بعمود مرفقي. يضمن هذا التصميم كفاءة عالية وموثوقية وأداءً فائقًا.

التحكم النشط بالضغط

- مراقبة مستمرة لضغط المخرج عبر مفتاح ضغط رقمي
- ضبط تلقائي للضغط لضمان قطع مثالي
- تدخل فوري في حال وجود تسرب في الدائرة للحفاظ على جودة القطع

توفير الطاقة

- تحكم بالعاكس (إنفرتر) لدوران المحرك
- توفير في الطاقة مقارنة بالمضخات التقليدية، ما يقلل تكاليف التشغيل والأثر البيئي

فوائد اقتصادية

- إمكانية الحصول على حوافز لاعتماد حلول تقنية متقدمة
- ابتكار وتوفير لعملك

الاستدامة واستعادة المياه

- استعادة مياه تبريد الرأس ومياه الفاقد
- توفير في المياه وممارسات أكثر استدامة، تساهم في خفض التكاليف التشغيلية

المكوّنات



لوحة التحكم

كل شيء في متناول اليد. لوحة التحكم هي الأداة الأساسية لتشغيل وبرمجة الآلة، وتشمل شاشة لمس بحجم 21 بوصة. يمكن برمجة العمليات أوتوماتيكياً أو إدارتها يدوياً، حسب الحاجة.



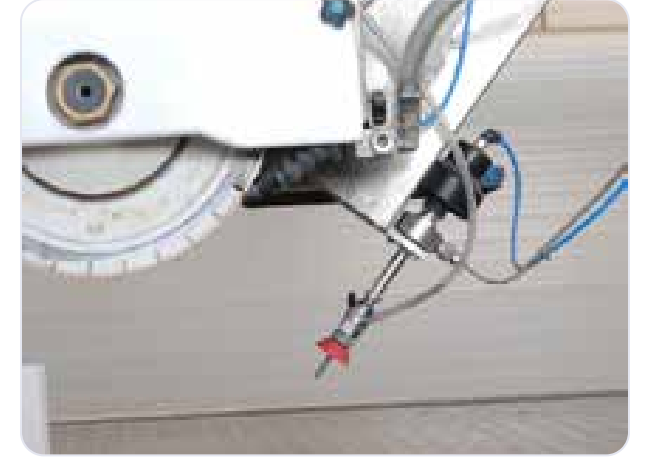
مجسّ سماكة اللوح

مجسّ سماكة اللوح مصمم للكشف التلقائي عن سماكة اللوح — أداة مساعدة لجميع أنواع عمليات القطع، وخصوصاً القطع بزاوية 45°.



معايرة النصل المسبقة

وحدة معايرة النصل المسبقة هي نظام مخصص، صُمم للكشف عن قطر النصل أو طول الأداة المركبة على المحور الرئيسي أو على محور TOOL+.



نظام الوترجت

نظام الوترجت مُركّب على رأس المحور ومزوّد بنظام مستقل لإمالة فوهة الوترجت.

الإضافات الاختيارية



نظام التناضح العكسي

نظام اختياري لمعالجة المياه الداخلة إلى مكثف الضغط، يعتمد على تقنية التناضح العكسي. يقلل الملوحة ويزيل المكونات الدائبة غير المرغوبة، ومزود بوحدة تحكم بشاشة لمس وفلاتر ترشيح مسبق حتى 5 ميكرون.



الخزان

الخزان، المصنوع بالكامل من الصلب المجلفن بالغمس الساخن، مزود بطاولة عمل تشمل نصلاً مجلفنة لقطع الوترجت. طاولة النصال سهلة الإزالة للتنظيف، والخزان مجلفن ومطلي من الخارج لمقاومة أفضل للتآكل، مع أقدام قابلة للتعديل ووصلات لنظام تصريف المياه.



الليزر

يستخدم ليزر تحديد مسار القطع لمراقبة مسار القطع. الليزر المتقاطع مُركَّب على وحدة المحور ومصمم للكشف عن موضع الرأس وعن محيط الألواح وتحديد نقطة الصفر لعمليات التشغيل المعتمدة على برامج CAD/CAM؛ كما يساعد برامج إضافية في إنشاء قوالب للمحيط والشكل.

الإضافات الاختيارية (تابع)



نظام MOVE

نظام MOVE المصمم حديثًا، يست مناطق التقاط قابلة للاستبعاد وبسعة حمل تصل إلى 500 كغم. يستغل مساحة اللوح بالكامل، ويتيح نقل القطع دون تدخل المشغل، حتى لمن لا خبرة لديه.



كاميرا اللوح

كاميرا صناعية عالية الدقة جديدة، تكشف تلقائيًا عن أسطح الألواح على طاولة العمل عبر برنامج EasyJET المدمج — برمجة أسرع وكشف عن العيوب المحتملة في اللوح.



نظام التحميل المائل

نظام إمالة بأربعة أذرع تعمل هيدروليكيًا، يُستخدم لتفريغ اللوح. تسهل طاولة العمل المائلة تحميل المواد وتجعله أكثر أمانًا.



جدران الدعم

جدران الدعم مصنوعة من الصلب المرشوش بالرمل ومطلية بثلاث طبقات.

الإضافات الاختيارية (تابع)



زاوية التموضع L

حل من الألومنيوم المطحون، مصمم لتسهيل التوقف الميكانيكي لقطعة العمل — الأداة المثالية للتعامل مع عمليات التشغيل المتكررة، مع ضمان نتائج ممتازة.



طقم نصال إضافي

يُضاعف هذا الطقم عدد النصال المتوفرة في النسخة الأساسية، ما يقلل التباعد من 60 إلى 30 مم فقط، ويوفر مساحة تلامس أكبر لدعم المادة.



نظام إزالة الكاشطة المستهلكة

نظام يتكوّن من حاويات من الصفائح المجلفن توضع داخل الخزان لتجميع الرمل ونفايات المعالجة، ويمكن إزالتها بسهولة عند بلوغ السعة القصوى باستخدام خطافات تقليدية.



امتداد الطاولة

امتداد طاولة خشبي، مثالي لمعالجة المواد الأطول من طول الطاولة.

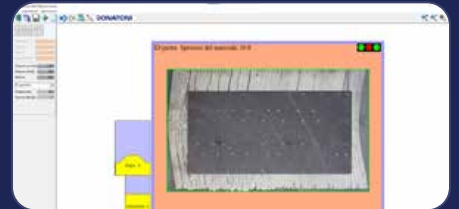
البرمجيات

Donatoni Digital Suite

على مر السنين، طوّرت DONATONI شبكة من البرامج والمنصات القادرة على التفاعل فيما بينها ودعم العملاء نحو أتمتة كاملة ورقمنة لعمليات إنتاجهم. والهدف هو تنسيق الأدوات الرقمية المختلفة لتسهيل الاستخدام اليومي وجعله أكثر كفاءة.

HEGLMEIER

Heglmeier هو البرنامج المتكامل لإدارة آلة DJ 6.6 من Donatoni Machine. يتيح القطع المدمج بتقنيتي القرص والوترجت، ما يسمح بإنتاج قطع معقدة مثل أسطح المطابخ ذات الفتحات الداخلية أو النقوش المحفورة في الحجر.



أبرز الميزات:

- **إنشاء القطع واستيرادها:** تصميم يدوي لأشكال بارامترية أو استيراد من ملفات DXF، مع تعرّف تلقائي على الحدود الخارجية وجوانب القطع.
- **إدارة الألواح:** التحميل عبر الكاميرا أو الإدخال اليدوي لأبعاد اللوح وبياناته.
- **الترتيب الذكي (Nesting):** توزيع ذكي للقطع على اللوح مع تصوّر للعروق وأقصى استغلال للمادة.
- **دقة القطع:** استخدام مجسّ القرص ومجسّ اللوح لقياس دقيق للسماكة والأداة، بما في ذلك في القطع المائل.
- **إدارة قطع متقدمة:** خطة قطع أوتوماتيكية وقابلة للتخصيص، إدارة مدمجة للقرص والوترجت، ومعالجة أوتوماتيكية للقطع بكاسات الشفط.
- **إمكانية استخدام ألواح متعددة:** القدرة على العمل بعدة ألواح لإتمام مهمة قطع واحدة.
- **التحكم بالمعايير:** ضبط السرعة ودوران المحور وزمن الحفر، مع إنشاء إعدادات مخصصة حسب المادة.

البرمجيات (تابع)



PARAMETRIX

البرنامج البسيط وسهل الاستخدام الذي طوّره دوناتوني مكيّة، وصُمم لتحسين قطع القطع متعددة الأشكال من الألواح. يتيح البرنامج إدارة عمليات القطع بالنصل، وإدخال الأشكال المستقيمة والمنحنية (الدرجات، أسطح المطابخ، المستطيلات، الأغطية) من أشكال معرفة مسبقاً أو مستوردة من ملفات DXF، وبحسب السطح، يمكن تحديد مواضع القطع وترتيب عمليات القطع، لتحسين الأوقات وتقليل هدر المواد. يشمل البرنامج وظائف منع التصادم بين القطع، والترتيب (nesting) اليدوي والأوتوماتيكي، وإدارة إحصاءات الإنتاج وأوامر العمل.

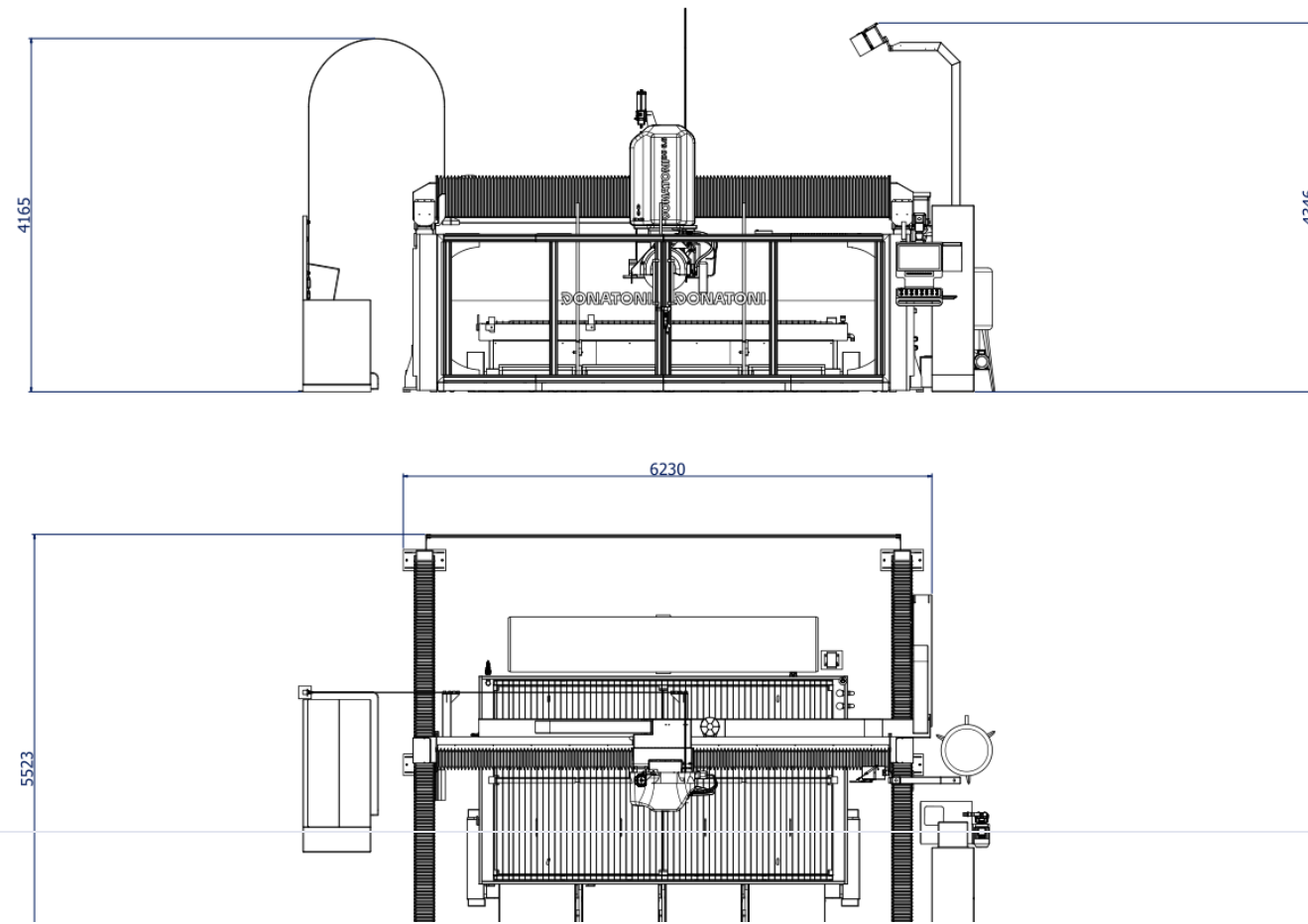
بيانات المواصفات الفنية

S1 / 13 S6 11	كيلوواط	قدرة محرك الكهروبيكرة
S1 / 87.1 S6 73.0	كيلوواط	عزم الدوران الاسمي لمحرك الكهروبيكرة TOOL
0-5500	دورة/د	نطاق سرعة الكهروبيكرة
625	مم	أقصى قطر نصل باستخدام كاسات الشفط
500	كغم	أقصى وزن إجمالي يمكن لكاسات الشفط رفعه
625	مم	أقصى قطر نصل مع مقياس سماكة اللوح
35	لتر/د	استهلاك المياه، دون احتساب الوترجت (3 بار)
20	لتر/د	استهلاك الهواء، دون احتساب نظام الكاشطة
37	كيلوواط	القدرة الكهربائية للمكثف (HP)
4000	بار	أقصى ضغط تشغيل للمكثف
3.8	لتر/د	أقصى معدل تدفق مياه للمكثف
200	لتر	سعة خزان المادة الكاشطة
50 / 400±10%	فولت/هرتز	الجهد الكهربائي القياسي
21	كيلوواط	إجمالي القدرة الكهربائية المركبة
4520×5550×8460	مم	الأبعاد الإجمالية (عرض/طول/ارتفاع)
7000	كغم	الوزن الإجمالي (تقريبي)

5+1	العدد	المحاور التداخلية
4100	مم	مشوار عربة المحور X
40	م/د	السرعة القصوى لعربة المحور X
3250	مم	مشوار جسر المحور Y
30	م/د	السرعة القصوى لجسر المحور Y
(425) 450	مم	مشوار الرأس الرأسي للمحور Z (اختياري: طاولة مائلة)
5	م/د	السرعة القصوى للرأس للمحور Z
-5°/365°	درجة	دوران الرأس (المحور C)
0/90°	درجة	دوران رأس حامل النصل (المحور A)
60° - 0	درجة	إمالة رأس القطع بالماء (المحور B)
2200×3700 (2000×3700)	مم	أقصى أبعاد لوح للقطع (اختياري: طاولة مائلة)
500	كغم	سعة حمل الطاولة المائلة (اختياري)
140	مم	أقصى سماكة قطع بالوترجت والنصل معًا (أقصى Ø525)
200	مم	أقصى سماكة قطع بالنصل فقط (أقصى Ø625)
300-500 (530)	مم	القطر الاسمي للنصل — القطع المدمج (أقصى)
300-600 (625)	مم	القطر الاسمي للنصل — القطع بالنصل فقط (أقصى)

مخطط الآلة

Machine Layout



D-PORTAL

يمكن اعتبار منصة D-Portal مكتبة لجميع وثائق ماكينات Donatoni الخاصة بك، وتحتوي على قنوات مباشرة للتواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا، مما يعني أن العملاء يمكنهم إجراء الصيانة بسهولة ودقة.



D-MES

DONATONI MES هو أول نظام MES في السوق صُمم وأُنْتُج خصيصاً لعمال الرخام. DONATONI MES ليس مجرد برنامج: إنه نظام تنفيذ تصنيع (MES) كامل يمكنه دعم نمو شركتك. شركة المستقبل رقمية ومتصلة.

المزايا

- مراقبة الإنتاج
- بيانات في الوقت الحقيقي
- التكامل مع مناطق العمل
- تحسين الكفاءة والأرباح
- تقليل الهدر والوقت
- قاعدة بيانات واحدة لكل الشركة

خدمة دوناتوني

تقدّم خدمة دوناتوني مجموعة واسعة من خدمات الاستشارة لتلبية الاحتياجات المختلفة للعملاء أينما كانوا.

خدمة ما بعد البيع

يمكنكم التواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا لأي احتياج. وبهذه الطريقة، يمكن تحديد وحل أي نوع من المشكلات في أسرع وقت ممكن، مع إيجاد الحل الأسرع والأكثر فعالية. قسم الدعم الهاتفي لدينا متاح لتقديم المساعدة للعملاء في كل ما يتعلق بعمل الآلة. الدعم الهاتفي متاح من الاثنين إلى الجمعة، من 7:30 صباحًا حتى 6:30 مساءً، وأيام السبت من 8 صباحًا حتى 12 ظهرًا (بتوقيت وسط أوروبا +1 UTC).

هاتف 045 6862899 – +39

كما يمكن التواصل مع دعم دوناتوني عبر البريد الإلكتروني، على العناوين التالية:

للمساعدة: assistenza@donatonimacchine.eu / service@donatonimacchine.eu

واتساب: +39 0457740052 تيليجرام: donatonimacchine_bot@

لقطع الغبار: ricambi@donatonimacchine.eu / parts@donatonimacchine.eu

الصيانة

تُسند دوناتوني خدمة الصيانة الروتينية والخاصة إلى فنييها المتخصصين، لضمان موثوقية وكفاءة آلاتكم على مر الزمن، سواء في إيطاليا أو في سائر أنحاء العالم. فنيونا مدربون على اكتشاف وإصلاح الأعطال بسرعة، ما يساعدكم على توفير أكبر قدر ممكن من الوقت، وإطالة عمر آلاتكم وأنظمتكم.

خدمة استشارية

لدعم عملائنا وتمكينهم من تلبية متطلبات السوق، نقدّم خدمات استشارية توسّع وتعمّق المعرفة والمهارات لديكم. فخدمة ما بعد البيع الكاملة لا تقتصر على حل المشكلات الميكانيكية أو البرمجية، بل تشمل أيضًا إيجاد الحلول وإدارة أي احتياج إنتاجي بشكل مستقل.

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

هاتف +49 0821 207176-0

service@donatonideutschland.de

الاثنين-الخميس: 8:00–17:30 · الجمعة: 8:00–14:00

.DONATONI AMERICA Inc

هاتف +1 3367905056

service@donatoniamerica.com

الاثنين-الجمعة: 8:00–17:00 (بتوقيت شرق أمريكا)

DONATONI MACCHINE SRL

هاتف +39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu

الاثنين-الجمعة: 7:30–18:30 · السبت: 8:00–12:00

مجموعة دوناتوني



انبثقت مجموعة دوناتوني من خبرة طويلة بدأت في أواخر الخمسينيات، وتطورت منذ ذلك الحين ضمن صناعة معالجة الحجر. واليوم تُعرف كواحدة من الشركات الرائدة عالميًا في إنتاج آلات عالية الجودة لمعالجة الحجر.

يشكّل البحث المستمر والابتكار التقني والتركيز العميق على خدمة العملاء الركائز التي بُنيت عليها الشركة. ويضمن طاقم مؤهل وماهر حصول العملاء على منتجات تلبي توقعاتهم بالكامل من حيث الجودة والأداء.

ودعمًا لنموها العالمي، تتواجد مجموعة دوناتوني في الأسواق الدولية من خلال شبكة من الوكلاء والفروع المباشرة.



أكاديمية دوناتوني



صالة عرض دوناتوني — مساحة مخصصة للعميل

تظل صالة عرض دوناتوني ماكيني متاحة دائماً للعملاء لإجراء عروض خاصة، ودورات تحديث، وتدريب متعمق على استخدام آلات وبرمجيات دوناتوني. كما تقدّم اختبارات تشغيل مخصصة واستشارات محددة حول المواد والطلبات الخاصة. خدمة ممتازة توفر فرصة قيمة لاستكشاف مزايا الآلات بالتفصيل وتحسين عمليات الإنتاج من خلال جلسات عملية واستشارات شخصية.
للتواصل: showroom@donatonimacchine.eu



أكاديمية دوناتوني — التدريب كأداة للنجاح

منذ عام 2018، تدعم أكاديمية دوناتوني المتخصصين في صناعة الحجر من خلال تقديم تدريب مستمر على أحدث تقنيات معالجة الرخام. تجمع الأكاديمية بين الخبرة التقليدية والابتكار، وتقدّم دورات عملية ونظرية على آلات وبرمجيات دوناتوني وغيرها. ويضمن تدريب مشغلي CNC حصول العملاء على إعداد كامل ومؤهل لمواجهة تحديات القطاع.
للتواصل: info@donatoniacademy.eu

تحتفظ شركة Donatoni Macchine Srl بحقها في إجراء أي تعديل تقني تراه، وفق تقديرها الخاص، يُحسّن آلاتها. ونتيجة لذلك، فإن جميع المعلومات والبيانات والصور الواردة في هذا الكتالوج هي لأغراض توضيحية فقط ولا تشكل التزامًا تعاقديًا من أي نوع على شركة Donatoni Macchine Srl.



Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr
Rue de la Republique, Allé B · 69002 Lyon · 33
FRANCE

Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0
M info@donatonideutschland.de
Am mittleren Moos, 39 · 86167 Augsburg ·
GERMANY

Donatoni America Inc

T +1 3367904910
M info@donatoniamerica.com
Beechwood Dr, 104 · 27410 Greensboro, North 4214
Carolina · USA

Donatoni Macchine srl

T +39 045 686 25 48
M info@donatonigroup.com
Via Napoleone, 14 · 37015 S. Ambrogio di Valpolicella
(VR) · ITALY