

DJ 6.6

DONATONI

מרכז חיתוך משולב | דיסק ו-וטרגיט

DONATONI DJ 6.6

מרכז חיתוך בעל 5 צירים אינטרפולטיביים המשלב טכנולוגיית דיסק ווטרגיט, רב-תכליתי במיוחד ויעודי לייצור מגוון רחב של מוצרים משיש, אבן, חומר מצרפי וקרמיקה.



תוכן העניינים

04	מאפיינים עיקריים
04	יתרונות
05	עיבוד
06	ייצור
07	פתרונות מתקדמים לביצועים מרביים
08	רכיבים
09	תוספות אופציונליות
12	תוכנה
14	דף נתונים טכני
15	תכנית המכונה
16	D-MES ו-D-PORTAL
17	שירות דונטוני

משולבת.
רב-תכליתית.
אוטומטית.



מאפיינים ויתרונות עיקריים

DONATONI DJ 6.6 הינו מרכז חיתוך משולב בעל 5 צירים אינטרפולטיביים, המשלב טכנולוגיית דיסק ווטרג'ט, רב-תכליתי במיוחד וייעודי לייצור מגוון רחב של מוצרים משיש, אבן, חומר מצרפי וקרמיקה.

יתרונות

- 2 מכונות באחת

- רב-תכליתיות יוצאת דופן

- תהליך עבודה אוטומטי

- ניצול אופטימלי של הלוח

- תכנות פשוט ומהיר

- מגוון רחב של פעולות עיבוד

מאפיינים עיקריים

1 DONATONI DJ 6.6 הוא מרכז חיתוך בעל 5 צירים אינטרפולטיביים המשלב טכנולוגיית דיסק ווטרג'ט, רב-תכליתי במיוחד וייעודי לייצור מגוון רחב של מוצרים משיש, אבן, חומר מצרפי וקרמיקה.

2 המכונה מתוכננת לביצוע פעולות חיתוך בשילוב טכנולוגיית להב ווטרג'ט, וכן פעולות כרסום באמצעות כלי המותקן על ציר המנוע הראשי.

3 DONATONI DJ 6.6 מתאימה הן לחברות קטנות והן לחברות גדולות העוסקות בייצור משטחי מטבח ואמבטיה, מפתני דלתות, מדרגות ולוחות חיפוי, וכן לחברות המחפשות מכונה רב-תכליתית לביצוע כל פעולות החיתוך במכונה אחת בלבד.

עיבוד

DONATONI DJ 6.6 ניתן לשימוש למגוון רחב של תהליכי עיבוד, לרבות:



חיתוך משופע 0-90°



חיתוך אלכסוני



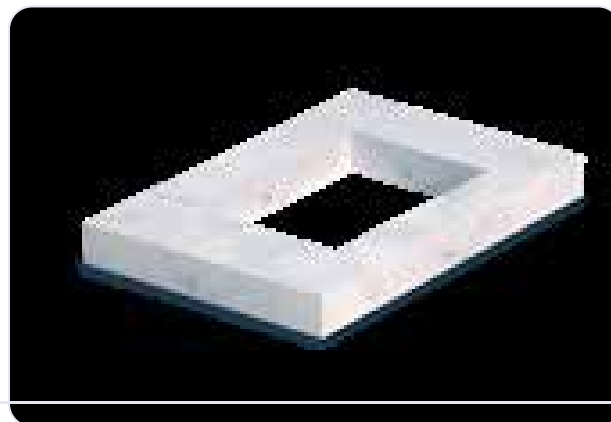
חיתוך רוחבי



חיתוך אורכי



קידוח עיוור ומבע



חיתוך פנימי 90°



חיתוך אליפטי



חיתוך מעוגל

ייצור

באמצעות DONATONI DJ 6.6 ניתן לייצר מגוון סוגים של מוצרים.



פתרונות מתקדמים לביצועים מרביים

Hypertherm Dynamax350

כדי לענות על מגוון צרכי חיתוך בדיוק גבוה, זמינה לצד משאבת ה-HydroX הטריפלֶקס בהנעה ישירה של דונטוני גם מערכת לחץ-גבוה חלופית בעלת ביצועים גבוהים.

מצוידת במשאבה בהספק 37 קילוואט המסוגלת להגיע ללחצים של עד 4200 בר, המערכת מבטיחה לחץ קבוע ומבוקר לאורך כל התהליך, ומספקת חיתוכים נקיים, מדויקים ועקביים.

השימוש במצבר לחץ בנפח גבוה ממזער תנודות לחץ ומפחית את הבלאי ברכיבים הפנימיים, ומשפר את האמינות, היעילות התפעולית ואורך חיי המכונה.

יהיו צרכיכם אשר יהיו, דונטוני מציעה את הפתרון הנכון למיצוי הביצועים ולאופטימיזציית העלויות.



DONATONI HydroX

מדוע לבחור במשאבת HydroX של דונטוני? משאבת ה-HydroX תוכננה לספק ביצועים יוצאי דופן ויתרונות מוחשיים בכל שלב של תהליך חיתוך הוטרג'יט. בזכות טכנולוגיה מתקדמת ומערכות חדשניות, HydroX היא הפתרון האידיאלי עבור מי שמחפש שיפור משמעותי בתפוקה וצמצום בעלויות התפעול.

HydroX היא משאבת הנעה ישירה משולשת (טריפלֶקס), שבה המים נדחסים באמצעות שלוש בוכנות המחוברות לגל ארכובה. תצורה זו מבטיחה יעילות גבוהה, אמינות וביצועים מעולים.

בקרת לחץ אקטיבית

- ניטור רציף של לחץ הפלט באמצעות מתג לחץ דיגיטלי
- כיוונון לחץ אוטומטי להבטחת חיתוכים מושלמים
- התערבות מיידית במקרה של דליפה במעגל, לשמירה על איכות החיתוך

חיסכון באנרגיה

- בקרת אינוורטר לסיבוב המנוע
- חיסכון באנרגיה בהשוואה למשאבות מסורתיות, המפחית עלויות תפעול והשפעה סביבתית

יתרונות כלכליים

- גישה לתמריצים לאימוץ פתרונות טכנולוגיים מתקדמים
- חדשנות וחיסכון עבור העסק שלך

קיימות ומיחזור מים

- מיחזור מי קירור הראש ומי הפסולת
- חיסכון במים ונהלים ברי-קיימא יותר, המסייעים בהפחתת עלויות התפעול

רכיבים



פאנל בקרה

הכול בהישג יד. פאנל הבקרה הוא המכשיר הבסיסי להפעלה ולתכנות המכונה, וכולל מסך מגע בגודל 21 אינץ'. ניתן לתכנת פעולות אוטומטית או לנהלן ידנית, לפי הצורך.



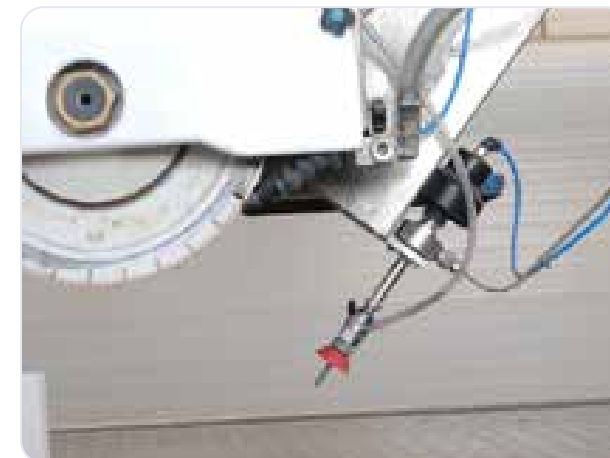
חיישן עובי לוח

חיישן עובי הלוח מיועד לזיהוי אוטומטי של עובי הלוח — מכשיר מסייע לכל סוגי תהליכי החיתוך, ובפרט חיתוך בזווית 45°.



כיול מוקדם של הלהב

יחידת הכיול המוקדם היא מערכת ייעודית, המיועדת לזהות את קוטר הלהב או את אורך הכלי המותקן על הציר הראשי או על ציר TOOL+.



מערכת ווטרגיט

מערכת הווטרגיט מותקנת על ראש הציר וכוללת מערכת עצמאית להטיית זרבובית הווטרגיט.

תוספות אופציונליות



מערכת אוסמוזה

מערכת אופציונלית לטיפול במים הנכנסים למגביר הלחץ, המבוססת על טכנולוגיית אוסמוזה הפוכה. מפחיתה מליחות ומסירה מרכיבים מומסים לא רצויים. כוללת יחידת בקרה עם מסך מגע ומסנני מחסנית לסינון מקדים עד 5 מיקרון — חיונית כאשר איכות המים חורגת מהנדרש.



מיכל

המיכל, העשוי כולו מפלדה מגולוונת באבץ חם, כולל שולחן עבודה עם להבי גליון לחיתוך ווטרג'ט. שולחן הלהבים ניתן להסרה בקלות לניקוי פשוט, והמיכל מגולוון וצבוע מבחוץ לעמידות גבוהה בפני קורוזיה, עם רגליים מתכוננות ומחברים למערכת ניקוז המים.



לייזר

לייזר סימון החיתוך משמש לניטור מסלול החיתוך. הלייזר הצולב מותקן על יחידת הציר ומיועד לזהות את מיקום הראש, לזהות את היקף הלוחות ולהגדיר את נקודת האפס לתהליכי עיבוד המבוססים על תוכנות CAD/CAM; הוא גם מסייע לתוכנות נוספות ביצירת תבניות היקף וצורה.

תוספות אופציונליות (המשך)



מערכת MOVE

מערכת MOVE החדשה עם 6 אזורי הרמה הניתנים לביטול, להרמת חלקים קטנים ויכולת נשיאה של עד 500 ק"ג. מנצלת את משטח הלוח במלואו, מגבירה יעילות ומאפשרת הזזת חלקים ללא מעורבות המפעיל — גם עבור מפעילים חסרי ניסיון.



מצלמת לוח

מצלמה תעשייתית חדשה ברזולוציה גבוהה, המזהה אוטומטית את פני השטח של הלוחות על שולחן העבודה באמצעות תוכנת EasyJET המובנית — תכנות מהיר יותר וזיהוי פגמים אפשריים בלוח.



מערכת טעינה נטויה

מערכת הטיה בעלת ארבע זרועות בהנעה הידראולית, המשמשת לפריקת הלוח. שולחן העבודה הנטוי מקל ומבטיח טעינת חומר בטוחה יותר.



קירות תמיכה

קירות התמיכה עשויים פלדה מוחלקת בחול וצבועים בשלוש שכבות.

תוספות אופציונליות (המשך)



זווית מיקום L

פתרון מאלומיניום מושחז, המיועד להקל על עצירתו המכנית של פריט העבודה. בזכות עיצובו הפונקציונלי, הוא הכלי האידיאלי לפעולות עיבוד חוזרות, תוך הבטחת תוצאות מעולות.



ערכת להבים נוספת

ערכה ייעודית המכפילה את מספר הלהבים הזמינים בגרסה הבסיסית, תוך צמצום המרווח מ-60 ל-30 מ"מ בלבד — מרווח צפוף יותר המספק שטח מגע גדול יותר לתמיכה בחומר.



מערכת סילוק חומר שוחק

מערכת המורכבת ממיכלי פח מגולוון בתוך המיכל, המיועדים לאיסוף חול ופסולת עיבוד. עם הגעה לקיבולת המרבית, ניתן להסירם בקלות באמצעות ווים רגילים.



הארכת שולחן

הארכת שולחן מעץ, אידיאלית לעיבוד חומרים ארוכים יותר מאורך השולחן.

תוכנה

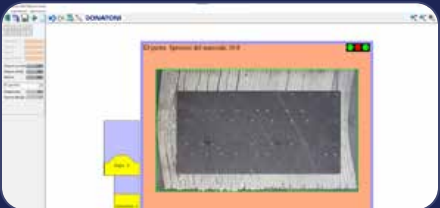
Donatoni Digital Suite

עם השנים, DONATONI פיתחה רשת של תוכנות ופלטפורמות המסוגלות לתקשר זו עם זו ולתמוך בלקוחות לקראת אוטומציה מלאה ודיגיטציה של תהליכי הייצור שלהם. הכוונה היא להרמן את הכלים הדיגיטליים השונים, כך שהשימוש היומיומי יהיה פשוט ויעיל יותר.

HEGLMEIER

Heglmeier הוא התוכנה המשולבת לניהול מכונת ה-DJ 6.6 מבית Donatoni Macchine. היא מאפשרת חיתוך משולב בטכנולוגיית דיסק ווטרגיט, המאפשר ייצור חלקים מורכבים כגון משטחי מטבח עם חיתוכים פנימיים או חריטות בשיש.

תכונות עיקריות:



- **יצירה וייבוא של חלקים:** תכנון ידני של צורות פרמטריות או ייבוא מקבצי DXF, עם זיהוי אוטומטי של קווי המתאר וצדי החיתוך.

- **ניהול לוחות:** טעינה באמצעות מצלמה או הזנה ידנית של מידות ופרמטרים.

- **סידור חכם (Nesting):** מיקום חכם של חלקים על הלוח עם הדמיית ורידים ומיצוי מרבי של החומר.

- **דיוק חיתוך:** שימוש בחיישן דיסק וחיישן לוח למדידה מדויקת של עובי וכלי, כולל מדידה בחיתוכים משופעים.

- **ניהול חיתוך מתקדם:** תוכנית חיתוך אוטומטית וניתנת להתאמה, ניהול משולב של דיסק ווטרגיט, וטיפול אוטומטי בחלקים בכוסות יניקה.

- **יכולת ריבוי לוחות:** אפשרות לעבוד עם מספר לוחות להשלמת עבודת חיתוך אחת.

- **בקרת פרמטרים:** כיוונון מהירות, סיבוב הציר וזמן קידוח, עם יצירת ערכות מותאמות אישית לפי החומר.

תוכנה (המשך)



PARAMETRIX

התוכנה הפשוטה וידידותית למשתמש שפיתחה דונטוני מכינה, שתוכננה לייעל את חיתוך החלקים בעלי צורות שונות מתוך הלוחות. התוכנה מאפשרת ניהול תהליכי חיתוך באמצעות להב, קליטת צורות ישירות ועקומות (מדרגות, משטחי מטבח, מלבנים, כיסויים) מצורות מוגדרות מראש או מייבאות מקבצי DXF. בהתאם למשטח, ניתן לקבוע את מיקום החלקים ואת סדר החיתוכים, לייעל את הזמנים ולצמצם את פסולת החומר. התוכנה כוללת פונקציות מניעת התנגשויות, סידור (nesting) ידני ואוטומטי, וניהול סטטיסטי של הייצור וההזמנות.

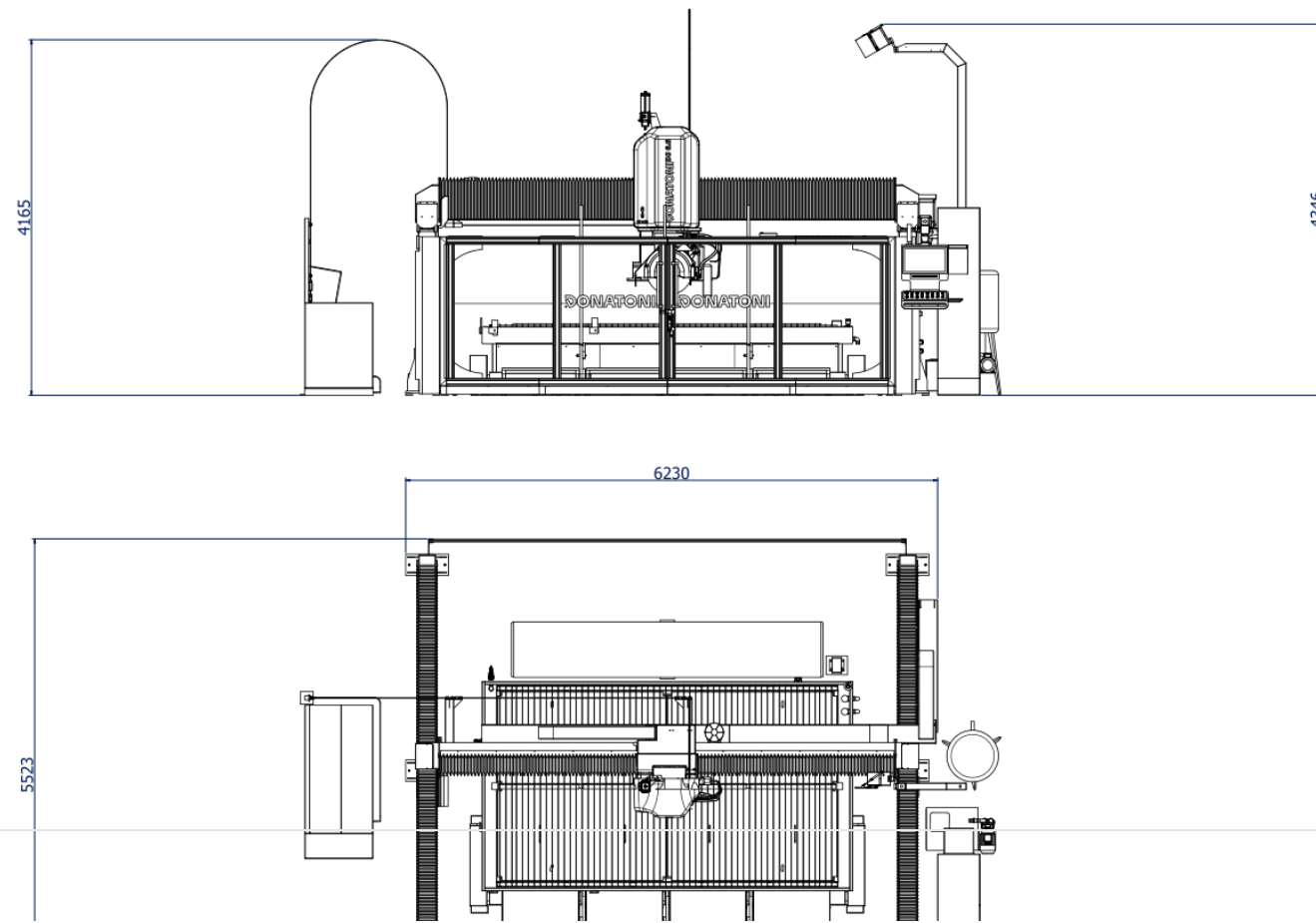
דף נתונים טכני

S1 / 13 S6 11	ק"י	הספק מנוע אלקטרוספינדל
S1 / 87.1 S6 73.0	ק"י	מומנט נקוב של מנוע אלקטרוספינדל, TOOL
0-5500	סל"ד	טווח סיבובי אלקטרוספינדל
625	מ"מ	קוטר להב מקס' עם כוסות יניקה
500	ק"ג	משקל כולל מקס' שכוסות היניקה יכולות להרים
625	מ"מ	קוטר להב מקס' עם מד עובי לוח
35	ל"/דקה	צריכת מים, ללא צריכת ווטרג'ט (3 בר)
20	ל"/דקה	צריכת אוויר, ללא צריכת מערכת השחיקה
37	ק"י	הספק חשמלי של המגביר (HP)
4000	בר	לחץ הפעלה מקס' של המגביר
3.8	ל"/דקה	ספיקת מים מקס' של המגביר
200	ל'	קיבולת מיכל חומר שחיקה
50 / 400±10%	וולט/הרץ	מתח חשמל סטנדרטי
21	ק"י	הספק חשמלי כולל מותקן
4520×5550×8460	מ"מ	ממדים כוללים (רוחב/אורך/גובה)
7000	ק"ג	משקל כולל (בקירוב)

5+1	מס'	צירים אינטרפולטיביים
4100	מ"מ	תנועת עגלה ציר X
40	מ"/דקה	מהירות עגלה מקסימלית ציר X
3250	מ"מ	תנועת גשר ציר Y
30	מ"/דקה	מהירות גשר מקסימלית ציר Y
(425) 450	מ"מ	תנועת ראש אנכית ציר Z (אופציונלי: שולחן נטוי)
5	מ"/דקה	מהירות ראש מקסימלית ציר Z
-5°/365°	מעלות	סיבוב ראש ציר C
0/90°	מעלות	סיבוב ראש מחזיק הלהב ציר A
60° - 0	מעלות	הטיית ראש חיתוך המים ציר B
(2000×3700) 2200×3700	מ"מ	ממדי לוח חיתוך מקס' (אופציונלי: שולחן נטוי)
500	ק"ג	עומס שולחן נטוי (אופציונלי)
140	מ"מ	עובי חיתוך מקס' עם ווטרג'ט ולהב (מקס' Ø525)
200	מ"מ	עובי חיתוך מקס' עם להב בלבד (מקס' Ø625)
(530) 300-500	מ"מ	קוטר נומינלי של להבים — חיתוך משולב (מקס')
(625) 300-600	מ"מ	קוטר נומינלי של להבים — חיתוך בלהב בלבד (מקס')

תכנית המכונה

Machine Layout



D-MES

DONATONI MES הוא מערכת ה-MES הראשונה בשוק שעוצבה ויוצרה באופן בלעדי לעובדי שיש. DONATONI MES אינה רק תוכנה: היא מערכת ניהול ייצור (MES) מלאה שיכולה לתמוך בצמיחת החברה שלך. חברת העתיד היא דיגיטלית ומקושרת.

יתרונות

- מעקב ייצור
- נתונים בזמן אמת
- שילוב עם אזורי עבודה
- יעילות ורווחים משופרים
- הפחתת פסולת זמן
- מסד נתונים אחד לכל החברה

D-PORTAL

את פלטפורמת D-Portal ניתן לראות כספרייה לכל מסמכי מכונות Donatoni שלך, והיא מכילה ערוצים ישירים לפנייה לשירות האחר-מכירה שלנו, כך שלקוחות יכולים לבצע תחזוקה שוטפת בקלות ובדייקנות.



שירות דונטוני

שירות דונטוני מציע מגוון רחב של שירותי ייעוץ כדי לענות על צרכיהם השונים של הלקוחות, בכל מקום שבו הם נמצאים.

שירות After-Sales

ניתן לפנות לשירות ה-After Sales שלנו בכל צורך. כך, ניתן לזהות ולפתור כל סוג של תקלה בהקדם האפשרי, תוך מציאת הפתרון המהיר והיעיל ביותר. מחלקת הסיוע הטלפוני שלנו זמינה למתן תמיכה ללקוחות בכל הנוגע לתפקוד המכונה. התמיכה הטלפונית זמינה בימים שני עד שישי, 7:30 עד 18:30, ובימי שבת מ-8:00 עד 12:00 (UTC+1), שעות מרכז אירופה).

טלי 045 6862899 – +39

ניתן גם ליצור קשר עם תמיכת דונטוני בדוא"ל, בכתובות הבאות:

לסיוע: assistenza@donatonimacchine.eu / service@donatonimacchine.eu

וואטסאפ: +39 0457740052 טלגרם: donatonimacchine_bot@

לחלקי חילוף: ricambi@donatonimacchine.eu / parts@donatonimacchine.eu

תחזוקה

שירות התחזוקה השוטפת והמיוחדת של דונטוני מופקד בידי טכנאים מומחים משלה, כדי להבטיח את אמינות ויעילות מכונותיכם לאורך זמן, בין אם באיטליה ובין אם בשאר העולם. טכנאינו מוכשרים לזהות ולתקן תקלות במהירות, ומסייעים לכם לחסוך זמן רב ככל האפשר, ולהאריך את חיי המכונות והמערכות שלכם.

שירות ייעוץ

כדי לתמוך בלקוחותינו ולאפשר להם לעמוד בדרישות השוק, אנו מציעים שירותי ייעוץ המרחיבים ומעמיקים את הידע והמיומנויות שלכם. שירות After-Sales מלא אינו כולל רק פתרון בעיות מכניות או תוכניות, אלא כולל גם מציאת פתרונות וניהול כל צורך ייצור באופן עצמאי.

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

טלי +49 0821 207176-0

service@donatonideutschland.de

שני-חמישי: 17:30–8:00 · שישי: 14:00–8:00

.DONATONI AMERICA Inc

טלי +1 3367905056

service@donatoniamerica.com

שני-שישי: 17:00–8:00 (EST)

DONATONI MACCHINE SRL

טלי +39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu

שני-שישי: 18:30–7:30 · שבת: 12:00–8:00

קבוצת דונטוני



קבוצת דונטוני צמחה מתוך ניסיון רב-שנים שראשיתו בשלהי שנות ה-50, והתפתחה מאז בתוך תעשיית עיבוד האבן. כיום היא נחשבת לאחת החברות המובילות בעולם בייצור מכונות איכותיות לעיבוד אבן.

מחקר מתמשך, חדשנות טכנולוגית והתמקדות עמוקה בשירות הלקוחות הם עמודי התווך שעליהם נבנתה החברה. צוות מקצועי ומיומן מבטיח שהלקוחות יקבלו מוצרים העונים במלואם על ציפיותיהם מבחינת איכות וביצועים.

כחלק מתמיכתה בצמיחה הגלובלית שלה, קבוצת דונטוני נוכחת בשווקים בינלאומיים באמצעות רשת סוכנים וסניפים ישירים.



אקדמיית דונטוני



חדר התצוגה של דונטוני — מרחב המוקדש ללקוח

חדר התצוגה של דונטוני מכינה זמין תמיד ללקוחות להדגמות פרטיות, ימי רענון והכשרה מעמיקה בשימוש במכונות ובתוכנות של דונטוני. הוא מציע גם בדיקות עיבוד מותאמות אישית וייעוץ ממוקד בנושאי חומרים ובקשות מיוחדות. שירות מצוין המעניק הזדמנות יקרת ערך לבחון לעומק את יכולות המכונות ולייעל תהליכי ייצור באמצעות מפגשים מעשיים וייעוץ אישי.

ליצירת קשר: showroom@donatonimacchine.eu



אקדמיית דונטוני — הכשרה ככלי להצלחה

מאז 2018, אקדמיית דונטוני מלווה אנשי מקצוע בתעשיית האבן ומציעה הכשרה מתמשכת בטכנולוגיות החדשות לעיבוד שיש. האקדמיה משלבת ידע מסורתי עם חדשנות, ומציעה קורסים מעשיים ועיוניים כאחד במכונות ובתוכנות של דונטוני ועוד. הכשרת מפעילי CNC מבטיחה ללקוחות הכנה מלאה ומקצועית להתמודדות עם אתגרי התחום.

ליצירת קשר: info@donatoniacademy.eu

דונטוני מכינה בע"מ שומרת לעצמה את הזכות לבצע כל שינוי טכני אשר, לפי שיקול דעתה הבלעדי, משפר את מכונותיה. כתוצאה מכך, כל המידע, הנתונים או התמונות בקטלוג זה הם להמחשה בלבד ואינם מהווים התחייבות חוזית כלשהי מצד דונטוני מכינה בע"מ.



Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr
Rue de la Republique, Allé B · 69002 Lyon · 33
FRANCE

Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0
M info@donatondeutschland.de
Am mittleren Moos, 39 · 86167 Augsburg ·
GERMANY

Donatoni America Inc

T +1 3367904910
M info@donatoniamerica.com
Beechwood Dr, 104 · 27410 Greensboro, North 4214
Carolina · USA

Donatoni Macchine srl

T +39 045 686 25 48
M info@donatonigroup.com
Via Napoleone, 14 · 37015 S. Ambrogio di
Valpolicella (VR) · ITALY