

ES-SERIES

מכונת ליטוש קצוות, קצוות חיתוך שטוחים

DONATONI ES-SERIES

משפחת מכונות ליטוש הקצוות DONATONI ES-SERIES — שלושה דגמים, ES40, ES47 ו-ES58, לליטוש וגימור קצוות שטוחים בעיבוד משטחי מטבח ואמבטיה, בנייה, רהיטים וחיפויים, עם מגוון רחב של רכיבים הניתנים להתאמה אישית.

מדויקת

רב-תכליתית

קומפקטית

04	מאפיינים עיקריים ויתרונות	01
05	מכונות ES-SERIES	02
06	ייצור	03
07	תהליכי עיבוד	04
08	רכיבים	05
12	רכיבים אופציונליים	06
13	רכיבים ותהליכים להתאמה אישית	07
14	רכיבים להתאמה אישית	08
18	דף נתונים טכני	09
19	דף נתונים טכני לרכיבים	10
20	תכנית המכונה	11
23	דוגמאות תצורה	12
26	תוכנת D-EDGE	13
28	D-PORTAL-ו D-MES	14

תוכן העניינים

מדריך קצר לכל מה שמכונות ES-Series יכולות לבצע — מהיתרונות העיקריים ועד תכנית המכונה המלאה.

מאפיינים עיקריים ויתרונות

מאפיינים עיקריים

1 DONATONI ES תוכננה להשיג את רמת

הגימור הגבוהה ביותר הודות

לרב-תכליתיותה, המאפשרת לה לבצע

מגוון הולך וגדל של תהליכי עיבוד. מדובר

במלטש קצוות שטוחים, עם מיקום

אוטומטי של יחידות העיבוד השונות

בהתאם לסוג החומר, לעוביו ולעיבוד

הנדרש.

2 הודות למגוון הרחב של אפשרויות

ההתאמה, מכונות אלה מתאימות למגזרי

יישום שונים: משטחי מטבח ואמבטיה,

בנייה, רהיטים, חיפויי פנים ואמנות מצבות.

3 תוכנה קניינית שתוכננה לפשט את התכנות

ואת יצירת מתכוני העבודה. היא מאפשרת

תצוגה מקדימה תלת-ממדית של מיקום

החלק על המכונה ואזור העבודה הנבחר.

התוכנה הופכת את פעולת העיבוד

לאינטואיטיבית ומהירה יותר, תוך

אופטימיזציה של כל שלב תפעולי.

יתרונות

● דגמים הניתנים להתאמה

אישית

● התקנה וטיפול פשוטים

● אפשרות לתכנת תהליכי

עבודה מרחוק

● עיבוד מרובה פורמטים

ועוביים

● אפשרות לבחירת כיוון העיבוד

● מעקב אחר התפוקה

באמצעות תוכנת D-MES

● ממשק ידידותי למשתמש

וחסין מפני טעויות



מכונות ES-SERIES

שלושה דגמים בסדרת ES — מהקומפקטי ביותר ועד המקיף שבהם — לכל היקף ייצור וסוג עבודה.



ES58 · מקיפה

רוחב עבודה: מ"מ 80
רכיבים להתאמה: 20

ES47 · רב-תכליתית

רוחב עבודה מרבי: 80 מ"מ
מספר רכיבים/ראשים מרבי להתאמה: 16

ES40 · קומפקטית

רוחב עבודה מרבי: 50 מ"מ
מספר רכיבים/ראשים מרבי להתאמה: 11



מכונות סדרת ES-SERIES מאפשרות ייצור של מגוון סוגי מוצרים — משטחי מטבח ואמבטיה, רהיטים, חיפויים ואלמנטים לבנייה — כל זאת בזכות מגוון רכיבי העיבוד הניתנים להתאמה אישית לכל קו ייצור.

תהליכי עיבוד

מכונות סדרת ES יכולות לשמש למגוון רחב של תהליכי עיבוד, ובהם:

- ליטוש קצוות
- כיוול
- שיפוע עליון/תחתון
- חיתוך להב עליון/תחתון,
- עיוור/מעבר
- עיצוב קצה (בכלי ייעודי)
- כיוול/ליטוש
- פטישון
- יישור קצה
- חיתוך קצה עיוור/מעבר
- חיתוך להב רב-דיסקי
- עליון/תחתון



רכיבים



יחידת שיפוע עליון ותחתון

קבוצת השיפוע פועלת על הצדדים העליון והתחתון של החלקים, בשילוב פעולת ראש יהלום עם ראש שוחק אחד או יותר. ראש היהלום מונע במנוע בהספק 2.2 קילוואט ויכול לקבל כלים בקוטר מ"מ 130, עם מערכת מתכווננת-עצמית המבטיחה שיפועים אחידים גם בחלקים בעלי עובי משתנה. ראש השוחק מצויד במנוע בהספק 1.5 קילוואט ויכול לקבל שוחקים בקוטר של עד מ"מ 150.

ראשי עיבוד לקצוות שטוחים

קבוצת הראשים לעיבוד קצה שטוח מורכבת ממבנה מכונה מוצק התומך בראשי העבודה. מערכת מוט מחבר מתנדנד מאפשרת תנועה של $\pm 1^\circ$ לכל קורת הראשים, המשפרת את גימור הליטוש בחומרים קשים. כל ראש מונע במנוע בהספק 1.5 קילוואט וניתן להתקין עליו שוחקים בקוטר של עד מ"מ 150. ההפעלה וכיוון לחץ העבודה מנוהלים באופן עצמאי לכל ראש.

לוח בקרה

יחידה לבקרה, להפעלה ולתכנות המכונה, מצוידת במסך מגע בגודל 18.5 אינץ' ובזרוע מתכווננת. כוללת מקשים פיזיים ייעודיים לניהול מחזור העבודה, המאפשרים למפעיל לתכנת את כל פעולות העיבוד במצב אוטומטי ולבצע פעולות ידניות פשוטות. המערכת כוללת גם יציאות USB להעלאת מתכוני עבודה.

רכיבים

**מסגרת מונובלוק**

המסגרת הקשיחה והעצמאית מכילה את כל הרכיבים העיקריים של המכונה, למעט שולחנות הגלגלות העזר. המבנה עשוי פלדה מרוחקת וצבועה להבטחת הגנה ועמידות רבה יותר. הוא כולל דפנות תמיכה, בסיס ראשי למסוע הרצועה, ורגלי תמיכה מתכווננות המאפשרות כיוון גובה הרצועה.

מוט לחצנים פניאומטי

מערכת הלחצנים הפניאומטית נשלטת אוטומטית להתאמה לשינויים בעובי החלקים. כוח הלחיצה של הלחצנים מכוון באמצעות ווסת דיוק עם מד לחץ, הממוקם בפאנל הקדמי של המכונה.

מערכת סיכה אוטומטית

המכונה מצוידת במערכת סיכה אוטומטית מרכזית, המיועדת לסיכת רכיבי העיבוד השונים ושל הרצועה. מערכת זו מפשטת את פעולות התחזוקה, ובזכות חיישני אזעקה משולבים מסייעת למנוע השבתות אפשריות של המכונה.

רכיבים



בלוק החלקה אוטומטי ביחידת השיפוע

המערכת המכנית המתכווננת-עצמית מבטיחה שיפועים אחידים גם בחלקים בעלי עובי בלתי סדיר. ניתנת לכיוון מלא דרך לוח הבקרה או באמצעות מתכונים מוגדרים מראש, ומאפשרת תקנון והאצה של פעולות ההכנה.

מוט קדמי נשלף

המכונה מצוידת במוט תמיכה לחלק, נשלף ומתכוונן, המיועד לתמוך בחלקים רחבים יותר מרצועת ההזנה. המוט מצויד בסדרת גלגלות חופשיות המותקנות על מבנה אלומיניום, המספקות תמיכה יציבה וגמישה לחלקים.

שולחן עבודה עם מסוע רצועה

שולחן העבודה מורכב ממבנה פלדה מרוחק וחזק, שעליו מותקנים לוחות פלדת אל-חלד מקריבים המקלים על החלקת רצועת הזנת החלק. הרצועה מצופה בחומר גומי עמיד בשחיקה ומונעת באמצעות מפחית תולע מחובר למנוע אסינכרוני תלת-פאזי בעל מהירות מתכווננת.

רכיבים



קריאת עובי חלק אוטומטית

באמצעות שני חיישני
דיוק, המערכת מזהה את
עובי הלוח כדי לנהל את
התקני העבודה ואת
גיאומטריית החלק,
ומאפשרת לתוכנה לייעל
את ההגדרות ולהבטיח
עיבוד מדויק יותר.
רכיב זה זמין כאופציה
עבור ES40.

מיקום מחדש אוטומטי של קבוצת השיפוע

מערכת המאפשרת
מיקום מחדש של קבוצת
השיפוע בהתאם לעובי
החלק, ומבטיחה כך דיוק
מרבי בעיבוד.
רכיב זה אינו זמין עבור
ES40.

מיכלי הולכת מים

המכונה מצוידת
בשוקתות מים ובמחלקי
הובלה, הממוקמים
מתחת לרצועה ולרכיבי
העבודה השונים. רכיבים
אלה משמשים לאיסוף
ולהולכת מי העיבוד
לנקודות הניקוז, ושומרים
על סביבת עבודה נקייה
ויבשה.

רכיבים אופציונליים



אביזרים למוט הקדמי

- שורת גלגלים כפולה.
- הארכה של מטר אחד למוט הקדמי הנשלף הסטנדרטי של המכונה — שימושית במיוחד לתמיכה בחלקים ארוכים, הן בכניסה והן ביציאה.

מסועי גלגלות להזנה ולפריקה

מסוע הגלגלות המודולרי לתמיכת החלק עשוי ממבנה אלומיניום וסדרת גלגלות חופשיות כפולות מצופות גומי. ניתן להתקנה הן בכניסת המכונה והן ביציאתה, ומאפשר הרכבה רציפה של מספר מודולים, כל אחד באורך בסיס של מ"מ 1,000.

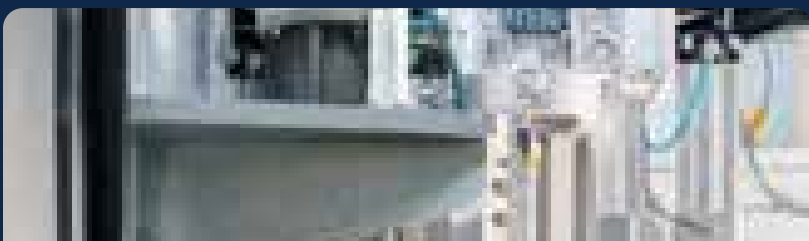
מוט קדמי עצמאי

מוט תמיכה נוסף לחלק, מצויד בתמיכות עצמאיות ומתכווננות לתמיכה בחלקים גדולי מידות. מורכב ממספר פרופילי אלומיניום וגלגלי גומי, לגמישות וקלות תנועה רבה יותר.

רכיבים ותהליכים להתאמה אישית

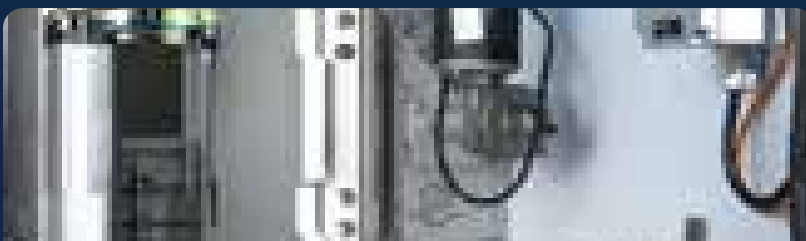
תצורות עיבוד זמינות	
ראשי קצה שטוח	1
שיפוע עליון	1
שיפוע תחתון	1
כיול או חריץ ניקוז	2
יחידת חיתוך להב	3
יחידת חיתוך להב מתכווננת	5
יחידת חיתוך להב או כיול	7
כיול ולטש	2
לטש והתקן פטישון	2
קבוצת לטש	1

המספר בכל שורה מציין את כמות תצורות החיתוך והעיצוב הזמינות לאותה קבוצת רכיבים.



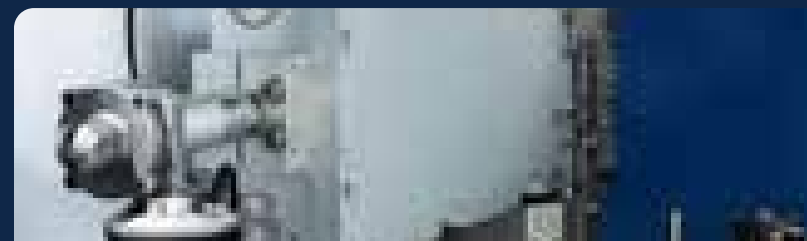
כיול + לטש קבוע

הקבוצה המשולבת מצוידת בציר ליניארי אוטומטי המכוון את גובה העבודה של שני ספינדלים: האחד עם כיול ומנוע 2.2 קילוואט, והשני עם ראש שוחק ומנוע 1.5 קילוואט בעל תנועה פניאומטית צפה. שני הספינדלים פועלים בנפרד או יחד.



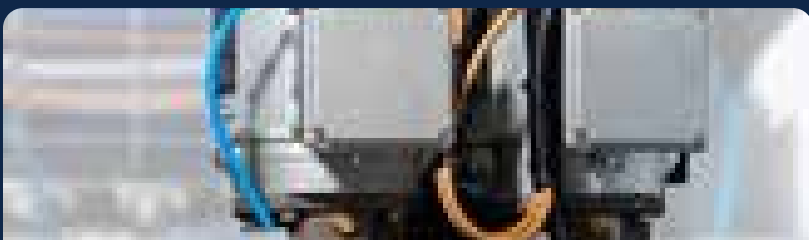
מנוע אופקי (יחידת חיתוך להב/שחיקה)

קבוצת המנוע האופקי משתמשת במנוע בהספק 3 קילוואט, עם תנועה אנכית ואופקית באמצעות ציר ליניארי. ניתן להתקין עליה כיול לשחיקת קצוות ודיסק חיתוך בחלקים העליונים והתחתונים, הן לחיתוך עיוור והן לחיתוך מעבר.



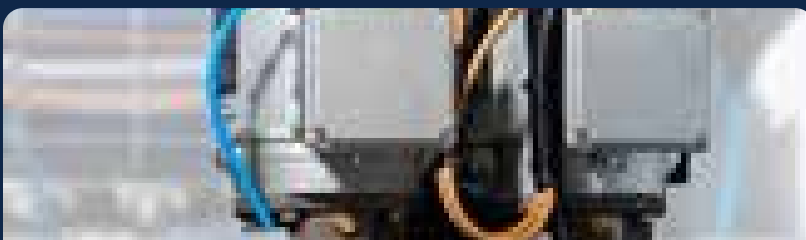
מנוע אנכי (כיול/חריץ ניקוז)

קבוצת המנוע האנכי משתמשת במנוע בהספק 3 קילוואט, עם תנועה אנכית ואופקית על ציר ליניארי. תומכת בכלים שונים (כיול, דיסק חיתוך, גלגלי שחיקה מעוצבים) לעיבוד עוביים ופרופילים מותאמים אישית.



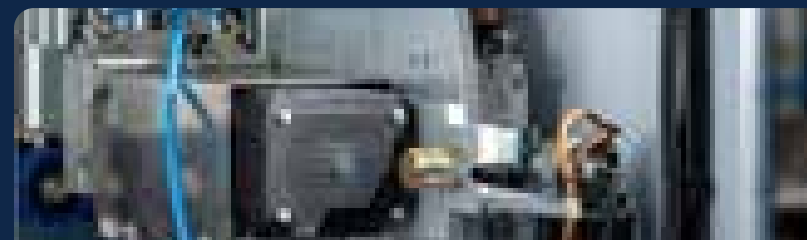
לטש כפול מתכוונן

קבוצת הניקוי הכפולה מורכבת משני ראשים בהספק 1.5 קילוואט בעלי תנועה פניאומטית צפה ביציאה, ומותקנת על ציר ליניארי לכיוון רוחב האזור ללטישה. תצורת הראש הכפול מבטיחה גימור באיכות גבוהה ומוצבת תמיד כיחידה האחרונה ביציאת המכונה.



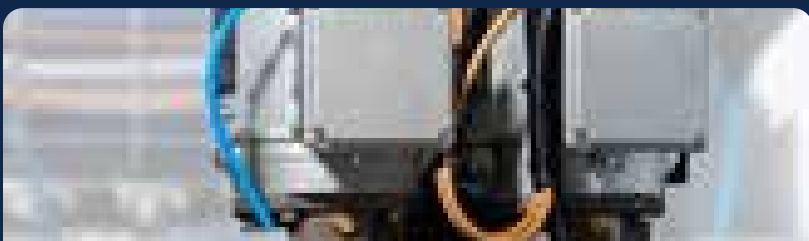
לטש + פטישון מתכוונן

קבוצת הלטש/פטישון יכולה לשאת ראש שוחק אחד או שניים, וניתנת להזזה אופקית באמצעות ציר ליניארי המכוון את רוחב האזור ללטישה או את מיקום אזור הפטישון. כאשר היא קיימת, היא תמיד היחידה האחרונה ביציאת המכונה.



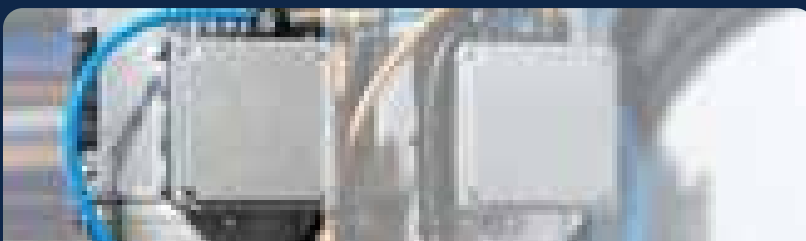
יחידת חיתוך להב / כיוול מתכוונן

קבוצה רב-תכליתית המורכבת משני צירים ליניאריים הממקמים אוטומטית ספינדל לאורך הצירים Z ו-Y, עם הטיה ידנית בין 0° ל- 90° . עיבוד בזוויות 0° ו- 90° מנוהל אוטומטית, עם חיתוכים עיוורים או מעבר ו/או ביציאה/בכניסה. בזוויות ביניים, המפעיל מכוון ידנית את מיקום הצירים.



התקן פטישון מתכוונן

קבוצת הפטישון היחידה מצוידת בראש בהספק 2.2 קילוואט בעל תנועה פניאומטית צפה ביציאה וכיוון אופקי באמצעות ציר ליניארי, המאפשר מיקום מדויק של אזור הפטישון. תמיד ממוקמת כיחידה האחרונה ביציאת המכונה.



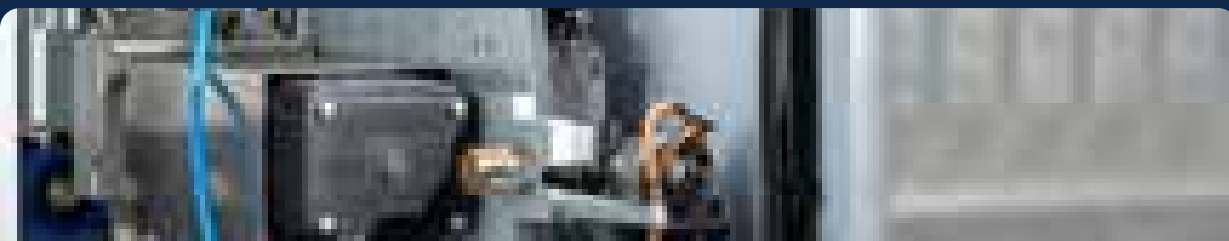
לטש מתכוונן

קבוצת הניקוי היחידה מצוידת בראש בהספק 1.5 קילוואט בעל תנועה פניאומטית צפה ביציאה, המותקן על ציר ליניארי המאפשר כיוון רוחב האזור ללטישה. היא תמיד ממוקמת כיחידה האחרונה ביציאת המכונה.



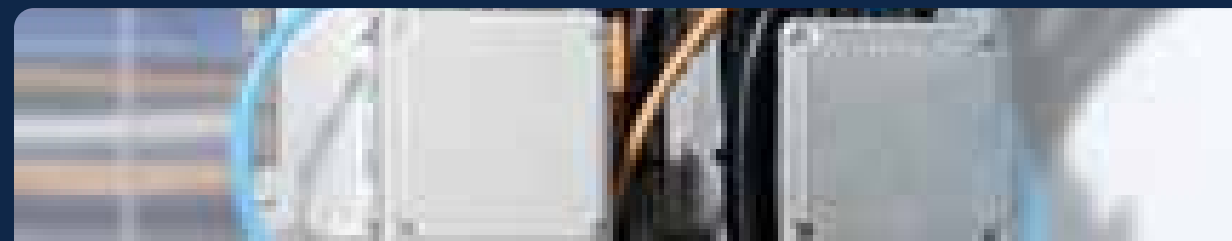
לטש כפול קבוע

קבוצת הניקוי הכפולה כוללת שני ראשים בהספק 1.5 קילוואט בעלי תנועה פניאומטית צפה ורוחב ניקוי קבוע של מ"מ 50. תצורת הראש הכפול מבטיחה גימור באיכות עליונה.



יחידת חיתוך להב מתכווננת

הקבוצה מורכבת משני צירים ליניאריים הממוקמים אוטומטית וספינדל לאורך הצירים γ - ω , הניתן להטיה ידנית בין 0° ל- 90° . פעולות ב- 0° וב- 90° מנוהלות אוטומטית, עם חיתוכים עיוורים או מעבר. בזוויות ביניים, המפעיל מכוון ידנית את מיקום הצירים.



לטש קבוע

קבוצת הניקוי היחידה מצוידת בראש עבודה בהספק 1.5 קילוואט בעל תנועה פניאומטית צפה. רוחב אזור הניקוי קבוע על 50 מ"מ.

דף נתונים טכני

ES40	ES47	ES58	
600	600	600	רוחב רצועה (מ"מ)
3840	4700	5800	אורך ספסל העבודה (מ"מ)
11	16	20	מספר רכיבים מרבי להתאמה (°N)
150	150	150	קוטר כלי שחיקה מרבי (מ"מ)
30/300	30/300	30/300	מהירות רצועה (מקס'/מינ') (מ'/דקה)
פניאומטי	פניאומטי	פניאומטי	סוג לחצנים
50	50	50	רוחב עבודה מינימלי (מ"מ)
5-50	5-80	5-80	עובי עבודה (מינ'/מקס') (מ"מ)
25	35	45	הספק מותקן (מרבי) (kW)
400/50 ±10%	400/50 ±10%	400/50 ±10%	מתח חשמלי סטנדרטי (V/Hz)
150	200	300	צריכת מים (ל'/דק')
80	100	150	צריכת אוויר (נל'/דק')
860-800	860-800	860-800	גובה שולחן העבודה מהרצפה (מ"מ)
3840×1900×1900	4700×1900×1900	5800×1900×1900	מידות כוללות ללא גלגלות (גובה/אורך/רוחב) (מ"מ)
3000	3800	4500	משקל המכונה (ק"ג)

דף נתונים טכני לרכיבים

קוטר כלי (מ"מ)	מהירות ספינדל (סל"ד)	הספק ספינדל (kW)
150	3000	3
200	3000	5.8
150 / 150	1500 / 3000	1.5 / 2.2
150	1500	1.5
150	1500	1.5
150 / 130	1500 / 3000	1.5 / 2.2
150 / 150	3000 / 1500	2.2 / 1.5
150	3000	3

קבוצת כיול/חריץ ניקוז — מנוע

קבוצת חיתוך להב/כיול — מנוע

קבוצת כיול/לטש — מנוע כיול / מנוע לטש

קבוצת לטש — מנוע

קבוצת ראשי קצה שטוח — מנוע

קבוצת שיפועים (עליון+תחתון) — ראש יהלום / ראש שוחק

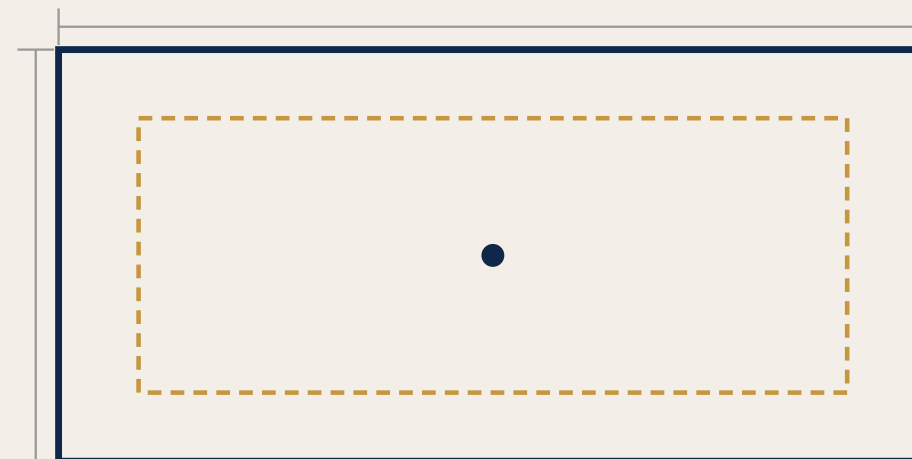
קבוצת לטש/פטישון — ראש שוחק / ראש פטישון

קבוצת יישור/חיתוך להב — מנוע

ES40 — תכנית המכונה

מ"מ	
3840	אורך ספסל העבודה
600	רוחב רצועה
800–860	גובה שולחן העבודה מהרצפה
3840×1900×1900	מידות כוללות ללא גלגלות (אורך×רוחב×גובה)
3000	משקל המכונה (ק"ג)

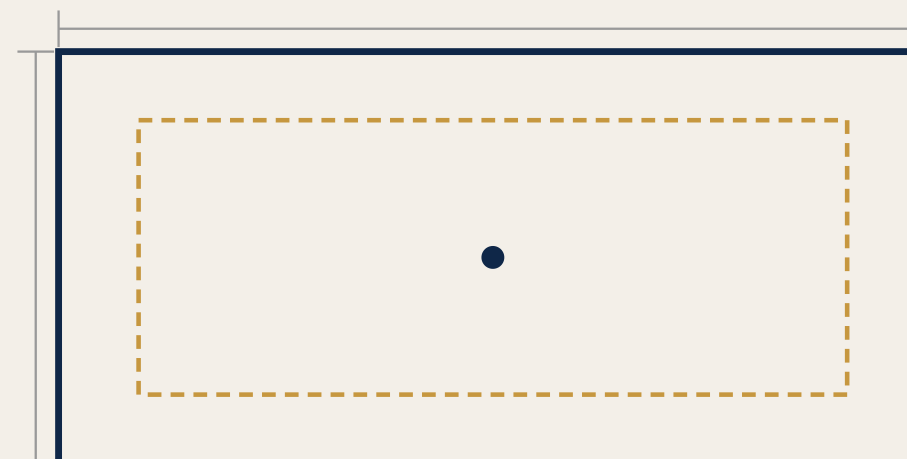
כל המידות במילימטרים, אלא אם צוין אחרת.



ES47 — תכנית המכונה

מ"מ	
4700	אורך ספסל העבודה
600	רוחב רצועה
800–860	גובה שולחן העבודה מהרצפה
4700×1900×1900	מידות כוללות ללא גלגלות (אורך×רוחב×גובה)
3800	משקל המכונה (ק"ג)

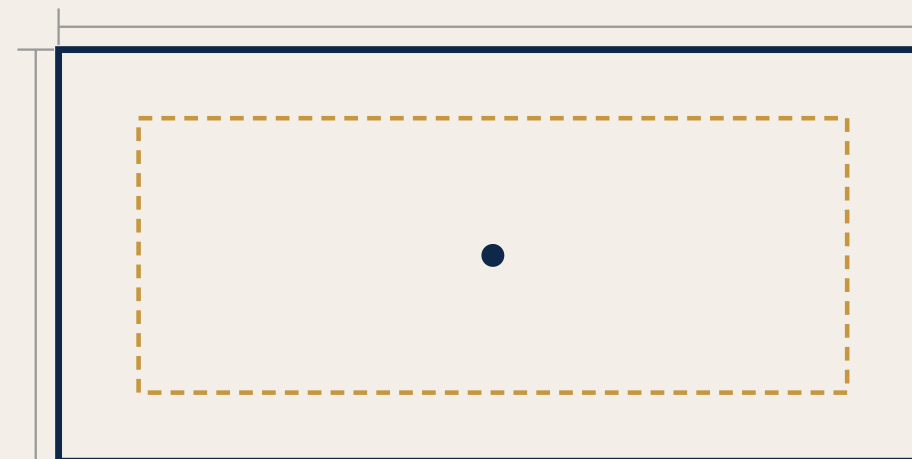
כל המידות במילימטרים, אלא אם צוין אחרת.



ES58 — תכנית המכונה

מ"מ	
5800	אורך ספסל העבודה
600	רוחב רצועה
800–860	גובה שולחן העבודה מהרצפה
5800×1900×1900	מידות כוללות ללא גלגלות (אורך×רוחב×גובה)
4500	משקל המכונה (ק"ג)

כל המידות במילימטרים, אלא אם צוין אחרת.



ES40 — דוגמאות תצורה

כניסה	אזור עבודה	יציאה
כיוול או חריץ ניקוז	5 ראשים + 2 שיפועים תחתונים + 2 שיפועים עליונים	חיתוך להב/יישור
—	5 ראשים + 2 שיפועים תחתונים + 2 שיפועים עליונים	—
לטש קבוע	5 ראשים + 2 שיפועים תחתונים + 2 שיפועים עליונים	חיתוך להב/יישור

ES47 — דוגמאות תצורה

כניסה	אזור עבודה	יציאה
כיול ולטש	7 ראשים + 2 שיפועים תחתונים + 2 שיפועים עליונים	חיתוך להב
חיתוך להב/כיול	7 ראשים + 2 שיפועים תחתונים + 2 שיפועים עליונים	לטש מתכוונן-פטישון
כיול או חריץ ניקוז	8 ראשים + 3 שיפועים תחתונים + 3 שיפועים עליונים	—

ES58 — דוגמאות תצורה

כניסה	אזור עבודה	יציאה
חיתוך להב/כיוול	8 ראשים + 3 שיפועים תחתונים + 3 שיפועים עליונים	חיתוך להב + לטש כפול קבוע
כיוול ולטש	8 ראשים + 3 שיפועים תחתונים + 3 שיפועים עליונים	חיתוך להב מתכוונן
חיתוך להב/כיוול	10 ראשים + 4 שיפועים תחתונים + 4 שיפועים עליונים	חיתוך להב/יישור

תוכנת D-EDGE

D-EDGE היא תוכנה קניינית שתוכננה במיוחד להציע ממשק מתקדם ואינטואיטיבי במהלך העיבוד עם דגמי ES-SERIES, ומבטיחה דיוק ובקרה בזמן אמת. בין מאפייניה העיקריים:

- 1 **תצוגה מקדימה תלת-ממדית אינטראקטיבית:** הצגה תלת-ממדית מפורטת של מכונת ליטוש הקצוות, המראה את מצבה הנוכחי של כל רכיב, כולל רכיבים מופעלים או מושבתים. תצוגה זו מאפשרת מעקב ברור ומיידי אחר כל פעולת העיבוד.
- 2 **מיקום בזמן אמת:** התוכנה מספקת תצוגה בזמן אמת של מיקום החלקים המעובדים, תוך מעקב אחר תנועתם בתוך המכונה. פונקציה זו מאפשרת שליטה מלאה בתהליך העבודה והתערבות מיידית בעת הצורך.
- 3 **ניהול מתכוני עבודה:** ניתן ליצור מתכוני עבודה מותאמים אישית ישירות בתוכנה, עם אפשרות לשמור ולטעון אותם ממכשירים חיצוניים. הדבר מאפשר שימוש חוזר בתצורות מותאמות והסתגלות מהירה לעבודות חדשות.

Donatoni Digital Suite

לאורך השנים פיתחה DONATONI מערך תוכנות ופלטפורמות הפועלות ותומכות בלקוחות בדרך לאוטומציה ודיגיטציה מלאה של תהליכי הייצור. המטרה היא ליצור הרמוניה בין כל הכלים הדיגיטליים, לפעילות יומיומית פשוטה ויעילה יותר.

תוכנת D-EDGE



היתרונות המרכזיים

- יצירת מתכונים מודרכת
- ניהול חזותי ומיידי של קבוצות מכונות
- תצוגת תוצאת המתכון על גבי החלק, ישירות על המסך
- ניהול תור חלקים/מתכונים לביצוע פעולות שונות על חלקים רצופים
- מוכנות לתעשייה 4.0 ואינטגרציה טבעית עם Dmes

4 הגדרת תוצאת העיבוד: הודות למערכת אינטואיטיבית להגדרת פרמטרי עיבוד, התוכנה מחשבת אוטומטית את מידות החלקים על בסיס המפרטים שהוזנו. הדבר מאפשר חיזוי מדויק של התוצאה הסופית ומצמצם טעויות.

5 תצוגה מקדימה תלת-ממדית של החלק המעובד: לפני תחילת הפעולה, ניתן להציג בתלת-ממד את חלק משטח החלק שיעובד. תצוגה זו מאפשרת לוודא את נכונות הבחירה ולבצע התאמות לפני ההמשך.

6 רשימת פעולות: התוכנה מציגה סקירה כללית של הפעולות שהוגדרו לכל מתכון, עם מספר וסוג המשימות המתוכננות. סיכום זה מקל על ניהול המתכונים ומבטיח שכל שלבי התהליך מוגדרים כראוי.

כלי מתקדם המשפר לא רק את היעילות התפעולית אלא גם את הדיוק ואת איכות המוצרים הסופיים, והופך לחיוני עבור כל מי שמפעיל מכונת ליטוש קצוות.

-D-PORTAL | D-MES

D-PORTAL

D-Portal היא פלטפורמה בלעדית וללא עלות המיועדת ללקוחות דונטוני. דרך D-Portal, המשתמשים יכולים לגשת לכל התיעוד הקשור למכונות דונטוני שלהם — מדריכים, תרשימים חשמליים, הצהרות CE ושרטוטי תכנית. במדור המדריכים האינטראקטיביים, מידע המכונה נגיש בקלות ומועשר בקטלוג חלקי חילוף אינטראקטיבי.

הפלטפורמה כוללת גם אוסף סרטוני הדרכה קצרים בנושאי תחזוקה ותכנות המכונה, המסייעים למפעילים לפתור באופן עצמאי שאלות תפעוליות נפוצות. לבסוף, D-Portal מאפשרת למשתמשים לפתוח קריאות שירות ישירות, להבטחת שירות לקוחות מהיר ויעיל.

D-MES

DONATONI MES היא מערכת ה-MES הראשונה בשוק שתוכננה במיוחד עבור ענף האבן. DONATONI MES — יותר מתוכנה גרידא — היא מערכת ניהול ייצור (MES) מלאה, המסוגלת לנהל ולתזמן את כל מהלך הייצור: מרכישת הלוח ומיונו במחסן ועד לעיבוד הסופי, האריזה והמשלוח. היא כוללת דיווח מיידי על נתוני ייצור, מעקב צריכה, ודוחות מפורטים על כל מחזור ייצור.

מערכת D-MES מספקת פתרון מקיף לייעול ניהול הייצור, לשיפור מעקב התהליכים, ולאיחוד כל תחומי הפעילות בזרימת עבודה אחת מאוחדת.

אילו צרכים עונה עליהם D-MES? תמיכה בהכנת הצעות מחיר הודות ליכולת לתכנת את מחזור העבודה כולו. מעקב ייצור בזמן אמת ובסיום התהליך. ניהול מלאי לוחות עם כל המאפיינים, המידות והזמנות העבודה המשויכות. אופטימיזציה ושימוש חוזר בפסולת חומר. ניהול מרכזי של כל קובצי הייצור — מהזמנת עבודה ועד תוכניות חיתוך ועיבוד — במסד נתונים אחד.

שירות דונטוני

תמיכה מקצועית ופתרונות מהירים למיצוי מרבי של יעילות המכונה והמפעל.

התקנה ועוד

שירות דונטוני הוא לא רק תמיכה — הוא כולל גם התקנה, הפעלה ראשונית והדרכה על המכונות והמערכות. הטכנאים המיומנים שלנו מלווים את הלקוחות בכל שלב, מבטיחים עלייה חלקה לאוויר והדרכה מקיפה להבטחת שימוש מיטבי ועצמאי בטכנולוגיות.

לסיוע:

/ assistenza@donatonimacchine.eu
service@donatonimacchine.eu

לחלקי חילוף:

/ ricambi@donatonimacchine.eu
parts@donatonimacchine.eu

תחזוקה

שירות התחזוקה השוטפת והמיוחדת של דונטוני מופקד בידי טכנאים מומחים משלנו, המבטיחים אמינות ויעילות ארוכת טווח למכונות לקוחותינו, הן באיטליה והן בחו"ל. המומחים המיומנים שלנו מוכשרים לזהות ולתקן תקלות במהירות, תוך אופטימיזציה של זמני התגובה והארכת חיי המכונות והמערכות.

וואטסאפ: +39 0457740052

טלגרם: @donatonimacchine_bot

תמיכה

לכל צורך, ניתן לפנות למחלקת שירות הלקוחות שלנו לזיהוי ולפתרון מהיר של כל בעיה, תוך מציאת הפתרון המהיר והיעיל ביותר. צוות התמיכה שלנו זמין תמיד לסייע ללקוחות בכל הנוגע לתפקוד המכונה.

טל' +39 045 6862899

שני עד שישי, 7:30–18:30

שבת 8:00–12:00

(UTC+1, שעון מרכז אירופה)

DONATONI ESPAÑA

+34 919032479

service@donatoniespana.es

**DONATONI
DEUTSCHLAND GmbH**

+49 0821 207176-0

service@donatondeutschland.de

**DONATONI AMERICA
Inc.**

+1 3367905056

service@donatoniamerica.com

**DONATONI MACCHINE
SRL**

+39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu

קבוצת דונטוני

קבוצת דונטוני צמחה מתוך ניסיון רב-שנים שראשיתו בסוף שנות ה-50, והיא מתפתחת מאז בתעשיית עיבוד האבן. כיום, היא מוכרת כאחת החברות המובילות בעולם בייצור מכונות באיכות גבוהה לעיבוד אבן.

מחקר מתמשך, חדשנות טכנולוגית והתמקדות חזקה בשירות הלקוחות הם עמודי התווך שעליהם מושתתת החברה. צוות מיומן ביותר מבטיח שהלקוחות יקבלו מוצרים העונים במלואם על ציפיותיהם מבחינת איכות וביצועים. בתמיכה בצמיחתה הגלובלית, קבוצת דונטוני נוכחת בשווקים הבינלאומיים באמצעות רשת של סוכנים וסניפים ישירים.



1959	ייסוד Officina Donatoni
2001	יצירת מכונת החיתוך CNC הראשונה עם ראש מסתובב
2008	ייסוד Donatoni Macchine
2017	חנוכת המשרד הראשי החדש והמשרדים
2018	הקמת אקדמיית דונטוני
2019	חנוכת אתר הייצור השני
2022	השקת קו מוצרי Waterjet ומרכזי עיבוד CNC
2023	פתיחת סניפים בארה"ב, בצרפת ובגרמניה
2024	הקמת סניף השירות בספרד / השקת קווי מלטשי הקצוות ומסווגי הלוחות

אקדמיית וחדר התצוגה של דונטוני

אקדמיית דונטוני

הכשרה ככלי להצלחה

מאז 2018, אקדמיית דונטוני תומכת באנשי מקצוע בתעשיית האבן באמצעות הכשרה מתמשכת על טכנולוגיות חדשות לעיבוד שיש. האקדמיה משלבת ידע מסורתי עם חדשנות, ומציעה קורסים מעשיים ועיוניים כאחד על מכונות ותוכנות דונטוני ועוד. הכשרה למפעילי CNC מבטיחה ללקוחות הכנה מלאה ומוסמכת להתמודדות עם אתגרי הענף.

ליצירת קשר: info@donatoniacademy.eu

חדר התצוגה של דונטוני

מרחב המוקדש ללקוח

חדר התצוגה של דונטוני מכינה עומד תמיד לרשות הלקוחות להדגמות פרטיות, קורסי רענון והכשרה מעמיקה בשימוש במכונות ובתוכנות דונטוני. הוא מציע גם בדיקות עיבוד מותאמות אישית וייעוץ ספציפי בנושאי חומרים ובקשות מיוחדות — שירות מצוין המספק הזדמנות יקרת ערך לבחון את מאפייני המכונות לעומק ולייעל תהליכי ייצור באמצעות מפגשים מעשיים וייעוץ אישי.

ליצירת קשר: showroom@donatonimacchine.eu



המשרדים שלנו

Donatoni America Inc

+1 3367904910 T
info@donatoniamerica.com M
4214 Beechwood Dr, 104
ב"ארה — Greensboro, North Carolina

Donatoni Macchine srl

+39 045 686 25 48 T
info@donatonigroup.com M
Via Napoleone, 14
— איטליה 37015 S. Ambrogio di Valpolicella (VR)

Donatoni France EURL

commercial@donatonifrance.fr M
Rue de la Republique, 33 · Allé B
— צרפת 69002 Lyon

Donatoni Deutschland GmbH

+49 (0)821-207176-0 T
info@donatonideutschland.de M
Am mittleren Moos, 39
— גרמניה 86167 Augsburg

דונטוני מכינה בע"מ שומרת לעצמה את הזכות לבצע כל שינוי טכני אשר, לפי שיקול דעתה הבלעדי, משפר את מכונותיה. כתוצאה מכך, כל המידע, הנתונים או התמונות בקטלוג זה הם להמחשה בלבד ואינם מהווים התחייבות חוזית כלשהי מצד דונטוני מכינה בע"מ.