

JET 625

DONATONI

منشار جسري CNC

DONATONI JET 625

منشار جسري بخمسة محاور تفاعلية، بسيط ومدمج بالتحكم الرقمي CNC، صُمم لإنتاج أسطح المطابخ والحمامات، وأحواض الاستحمام، وأنواع مختلفة من الكسوات لقطاع البناء، من الرخام والجرانيت والحجر الصناعي والسيراميك.



المحتويات

04	الخصائص الرئيسية
04	المزايا
05	المعالجة
06	الإنجازات
07	المكونات
09	نظام MOVE
10	الخيارات الإضافية
12	البرنامج
13	برمجيات اختيارية
14	جدول البيانات الفنية
15	تخطيط الآلة
16	D-MES و D-PORTAL

بسيطة.
مدمجة.
متكاملة.



الخصائص والمزايا الرئيسية

تأتي DONATONI JET 625 منشارًا جسرًا بخمسة محاور تفاعلية، بسيطًا ومدمجًا بالتحكم الرقمي CNC، صُمم لإنتاج أسطح المطابخ والحمامات، وأحواض الاستحمام، وأنواع مختلفة من الكسوات لقطاع البناء، من الرخام والجرانيت والحجر الصناعي والسيراميك.

الخصائص الرئيسية

- 1 إن DONATONI JET 625 منشار جسري بخمسة محاور تفاعلية، بسيط ومدمج بالتحكم الرقمي CNC، لإنتاج أسطح المطابخ والحمامات وأحواض الاستحمام وأنواع الكسوات المختلفة لقطاع البناء، من الرخام والجرانيت والحجر الصناعي والسيراميك.
- 2 مرونة قصوى تتيح استخدامها في مجموعة واسعة من العمليات، التي يمكن أتمتتها بالكامل بفضل التصميم والخيارات الإضافية المتوفرة.
- 3 الأتمتة الكاملة تُقلّص أوقات المعالجة وتزيد الإنتاجية، مع تقليل الحاجة إلى تدخل المشغل.
- 4 نظام المونوبلوك والأبعاد المصغرة يتيحان نقلًا بسيطًا وتركيبًا سريعًا في موقع العمل.

المزايا

- سريعة وسهلة البرمجة
- مدمجة للغاية
- تُستخدم في مجموعة واسعة من العمليات
- تتيح عمليات معالجة مؤتمتة
- يمكن استخدامها يدويًا أيضًا
- مزودة بملحقات كاملة
- سهولة النقل وسريعة التركيب

المعالجة

تتيح DONATONI JET 625 تنفيذ مجموعة واسعة من عمليات المعالجة، منها:



قطعـات منحنية



قطعـات منحدرة



قطعـات مائلة



قطعـات عرضية



قطعـات طولية



تفريز الكتـل



تفريز



حفر



تشكيل بالنصل (فقط مع Isocam)



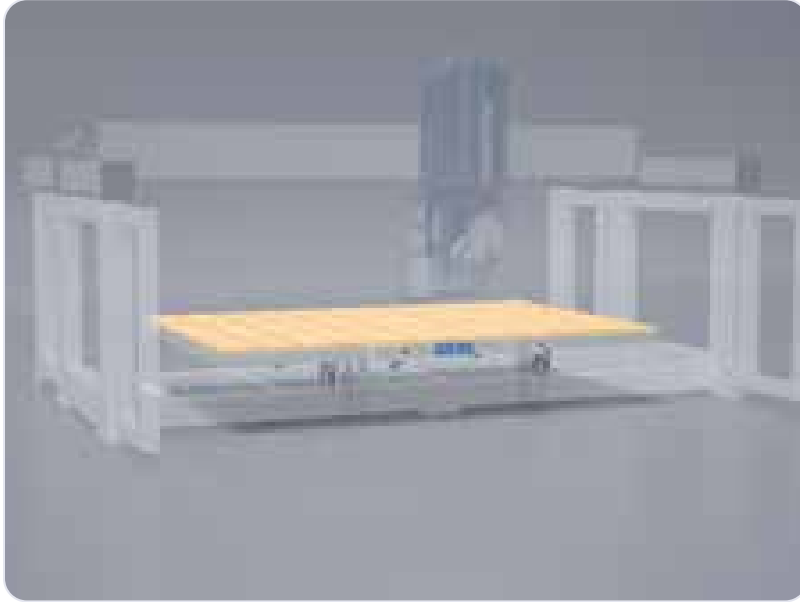
قطعـات إهليلجية

الإنجازات

تتيح DONATONI JET 625 إنتاج أنواع متعددة من المنتجات:

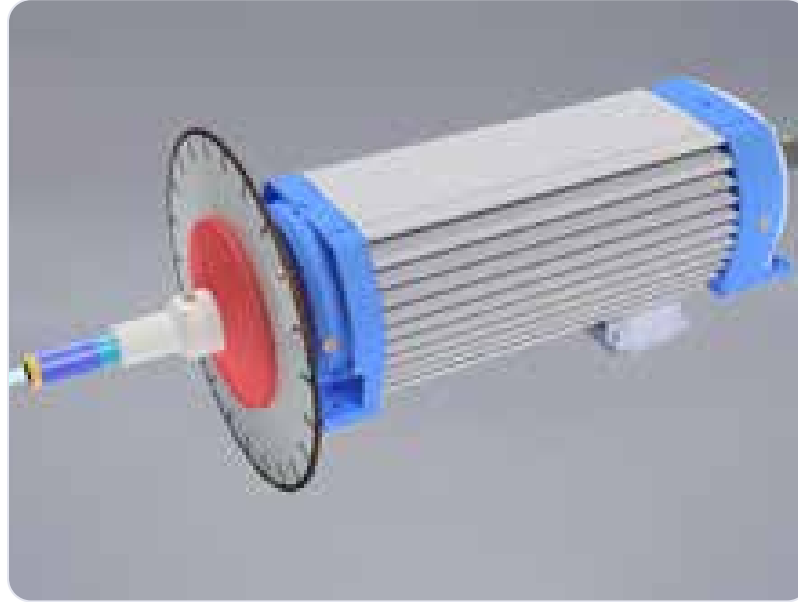


المكونات



طاولة عمل مائلة + امتداد ثابت

طاولة عمل متوفرة بسطح خشبي أو مطاطي (للاختيار). سعة قصوى 1,650 كجم. يمكن إمالة الطاولة من 0° إلى 85° بواسطة نظام هيدروليكي. تُثَبَّت الطاولة مباشرة بهيكل المونوبلوك. وتشمل طاولة امتداد ثابتة بسطح خشب رقائقي داعم.



المغزل الكهربائي

مغزل كهربائي يتحكم في عدد اللفات عبر عاكس تردد. يمكن استخدامه مع النصل وأدوات الألماس من نوع كأس الحفر أو أداة التفريز. تبديل الأداة يدوي. مع ممر مياه داخلي.



الهيكل الأحادي الكتلة

هيكل أحادي الكتلة مدمج وصلب وطويل الأمد. يتكوّن المونوبلوك الجديد من بنية حاملة واحدة مغلقة بالغمس الساخن ومطلية، مع جدران داعمة وقاعدة داعمة تُثَبَّت عليها طاولة الإمالة.

المكونات (تابع)



الضبط المسبق للنصل + مسبار شُمك اللوح

وحدة الضبط المسبق للنصل نظام مخصص لاكتشاف قطر النصل أو طول الأداة المثبتة على المغزل الرئيسي أو مغزل TOOL+. ومسبار شُمك اللوح هو النظام الذي يكتشف تلقائيًا شُمك اللوح، وهو أمر أساسي للقطع المائل.



ليزر تحديد مسار القطع والليزر الصليبي

يُستخدم ليزر تحديد مسار القطع (أحمر، 30 ميلي واط) لمراقبة مسار القطع. يُركَّب الليزر الصليبي على وحدة المغزل ويكتشف موضع الرأس. وهو ضروري لاكتشاف معايير اللوح، وتحديد نقطة الأصل عند البرمجة ببرامج CAD/CAM، ومساعد للبرامج الإضافية التي تُنشئ قوالب للخطوط العريضة والأشكال.

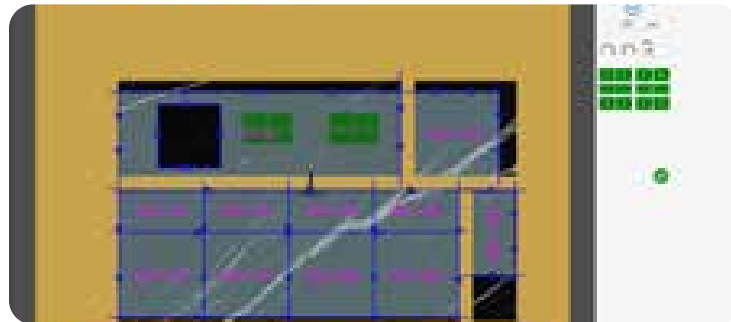
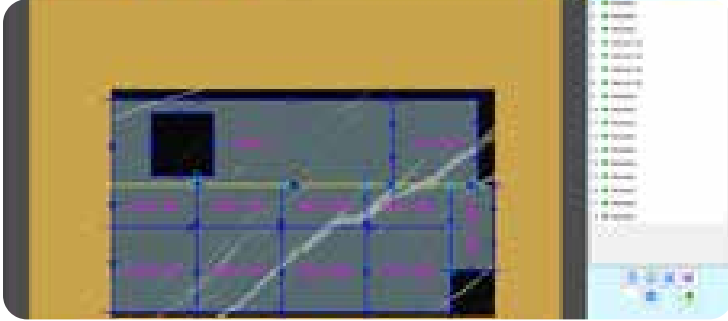


أبواب حماية أمامية منزلقة

حواجز حماية أمامية بنظام إغلاق؛ تتيح أقصى رؤية لمنطقة العمل وحجمًا مصغّرًا، مع ضمان مستوى أمان مرتفع. الإغلاق الأمامي بأربع دقات (2+2). الوصول الواسع لمنطقة العمل الذي توفّره الأبواب عند انفتاحها الكامل يُسهّل تحميل المواد وتفريغها.

نظام MOVE

نظام MOVE الجديد بتصميمه، بست مناطق التقاط قابلة للإلغاء، يتيح رفع القطع الصغيرة أيضًا وبقدرة تحميل تصل إلى 500 كجم. وبفضل نظام MOVE يمكن الاستفادة الكاملة من الألواح، مع تجنب تحريكها يدويًا.



المزايا

- تستغل سطح اللوح على أفضل وجه، ما يقلص نفايات المعالجة
- كفاءة أعلى وأوقات توقف أقل
- يمكن تحريك القطع دون تدخل المشغل
- سهولة الاستخدام، حتى للمشغلين عديمي الخبرة
- تجعل الآلة أوتوماتيكية بالكامل

الخيارات الإضافية



امتداد طاولة قابل للتعديل

امتداد طاولة بارتفاع قابل للتعديل، مثالي للعمل مع الألواح شديدة السماكة. يمكن ضبطه على وضعين باستخدام أحزمة ورافعة علوية، أو رافعة هيدروليكية. يمكن خفضه حتى 200 ملم تحت مستوى طاولة العمل.



حامل الأدوات

وحدة حامل بخمس مواضع +1 لنصل بكونوس ISO 40. يُرفع الغطاء من الفولاذ المقاوم للصدأ هوائياً، وتبديل النصل أوتوماتيكي. خيار مثالي لتبديل أسرع وأكثر فعالية للأدوات أثناء عملية الإنتاج.



+TOOL

مغزل كهربائي جانبي عمودي، يُتحكَّم فيه بعكس تردد بسرعة 0 إلى 14,000 لفة/د، يتيح استخدام أدوات ألماسية صغيرة القطر بتوصيل غاز 1/2 بوصة للقطع التدريجي / الحفر الأعمى أو الكامل، وعمليات مدمجة مع النصل وأداة التفريز.



كاميرا

كاميرا صناعية جديدة مثبتة على قاعدة معاد تصميمها لتقليل الأبعاد الإجمالية. يكتشف Photoslab تلقائياً سطح الألواح الموضوعة على طاولة العمل، بفضل التكامل مع Parametrix.

الخيارات الإضافية (تابع)



مغزل كهربائي ISO 40

مغزل كهربائي مزود بمشفر إلكتروني الرأس مع كونوس ISO 40 أثناء تبديل الأدوات. حل وظيفي للغاية، إذ يتحقق تلقائيًا من وجود الأداة أو عدمه.



لوح فرانكفورت الحامل للمواد الكاشطة

لوح حامل للمواد الكاشطة بتوصيل TOOLS M48 أو ISO 40، من الألومنيوم، مخصص لتلميع وتنعيم وتفريش الرخام والحجر الصناعي. يجب تركيب برنامج DM TL المخصص على الآلة لتلميع الألواح وتفريشها.



إضاءة LED

جهاز إضاءة LED موضوعان بشكل عمودي على سطح العمل. يوفر الضوء الناعم إضاءة متساوية، وتقلل تقنية LED من الاستهلاك وتمنع ارتفاع الحرارة؛ كما تحسن التقاط صور الكاميرا في ظروف الإضاءة الضعيفة.



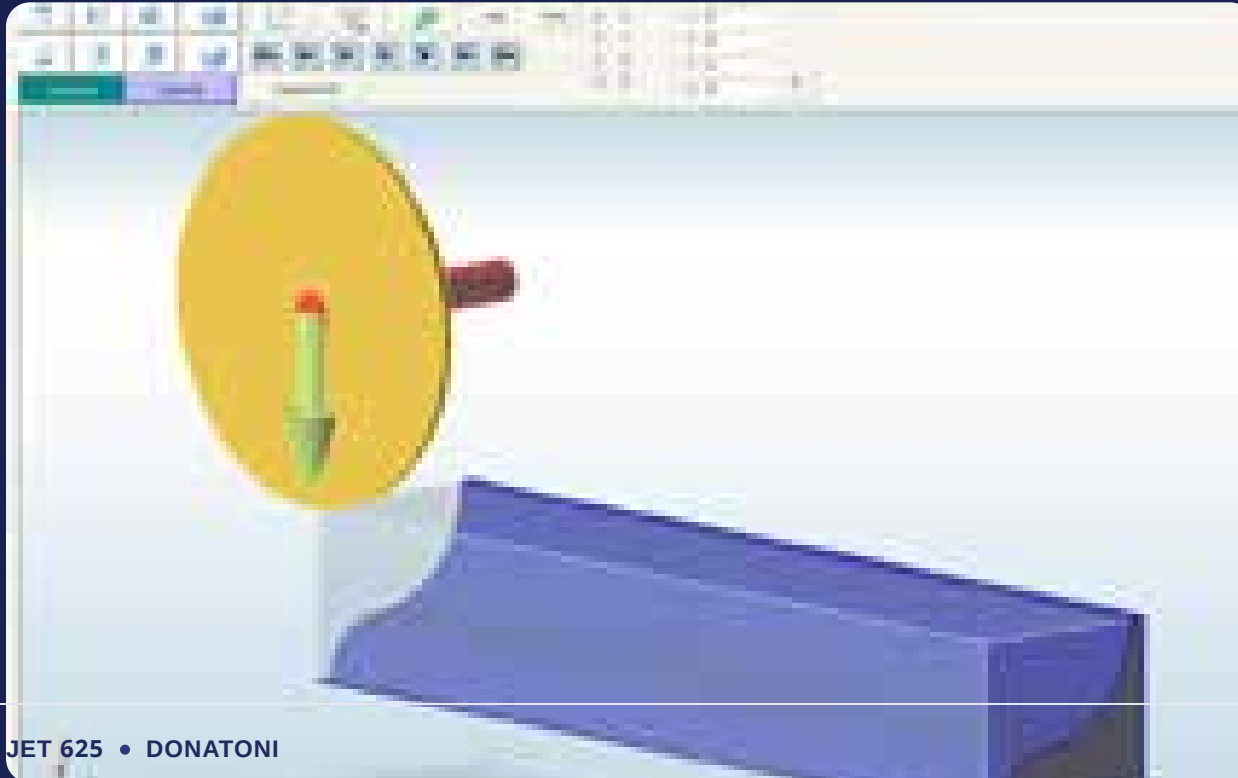
محطة التجليخ

وحدة جديدة مثبتة على الطاولة، تتكون من حامل وحجر تجليخ، يُثبت مباشرة على هيكل الطاولة الداعم. تُدار دورة التجليخ تلقائيًا بواسطة برنامج Parametrix.

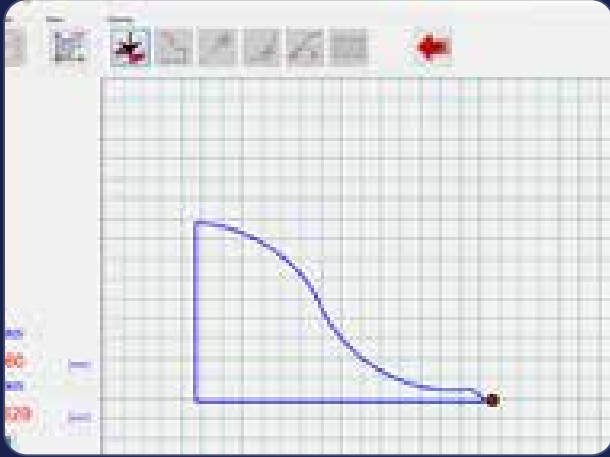
البرنامج

Donatoni Digital Suite

على مر السنين، طوّرت DONATONI شبكة من البرامج والمنصات القادرة على التفاعل فيما بينها ودعم العملاء نحو أتمتة كاملة ورقمنة لعمليات إنتاجهم. والهدف هو تنسيق الأدوات الرقمية المختلفة التي طوّرت على مر السنين، لتسهيل الحياة اليومية لمستخدمي الآلات وجعلها أقل تكلفة.

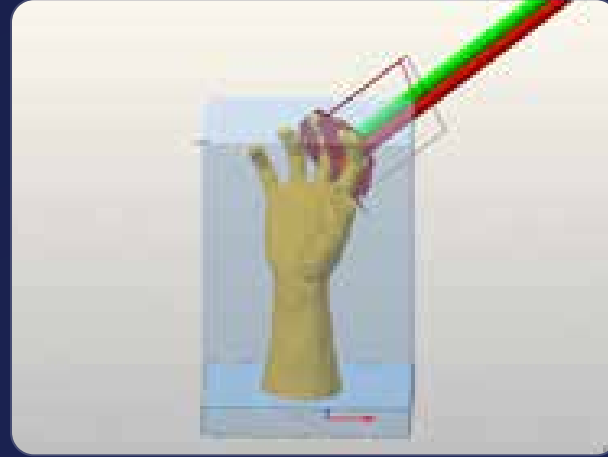


برمجيات اختيارية



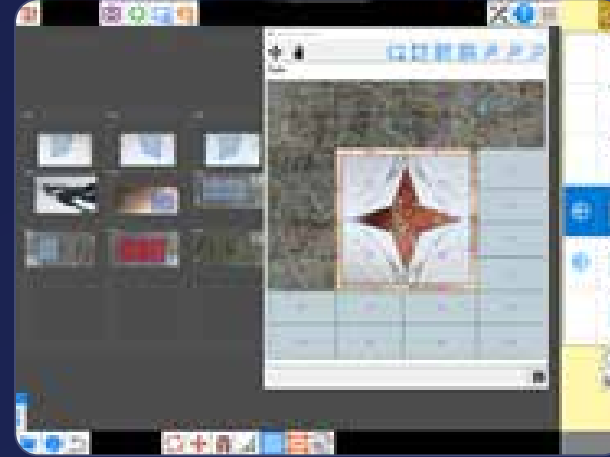
CNC SCAN

نظام كشف يتألف من مؤشر ليزري مثبت على رأس الآلة وبرنامج مدمج مع PARAMETRIX، يكتشف الأشكال ثنائية الأبعاد.



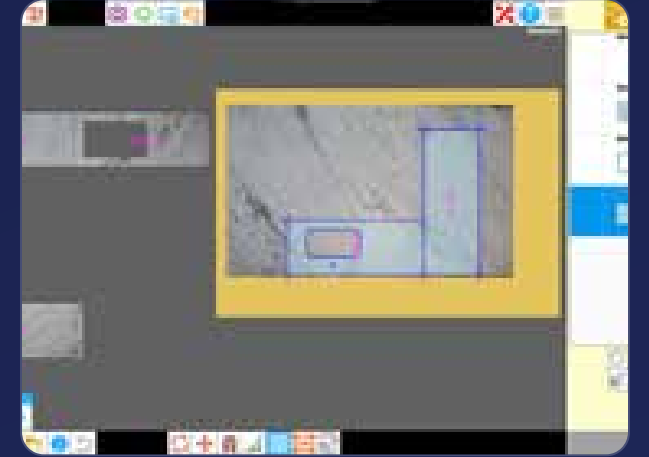
EASYSTONE

برنامج CAD-CAM يتيح تصميم واستيراد وتنفيذ ملفات 2D و3D بصيغ DXF وIGES وSTL وPNT وSTEP وRHINO، وتحديد الأسطح والأشكال عبر المسح الضوئي بالليزر. يتيح إجراء التشغيل الخشن والحفر والتحديد الجانبي والتفريغ والتلميع، مع تحسين عملية التنفيذ.



PROJECT MATCH

برنامج تصميم طوّره دونالدوني يتيح تنفيذ مشاريع Open-Book معقدة على عدة ألواح في آن واحد. أداة احترافية للغاية، مثالية لكل شركة تنفذ مشاريع عقود لمصممين ومهندسين معماريين، حيث يُطلب مستوى جمالي مرتفع.



EASY MATCH

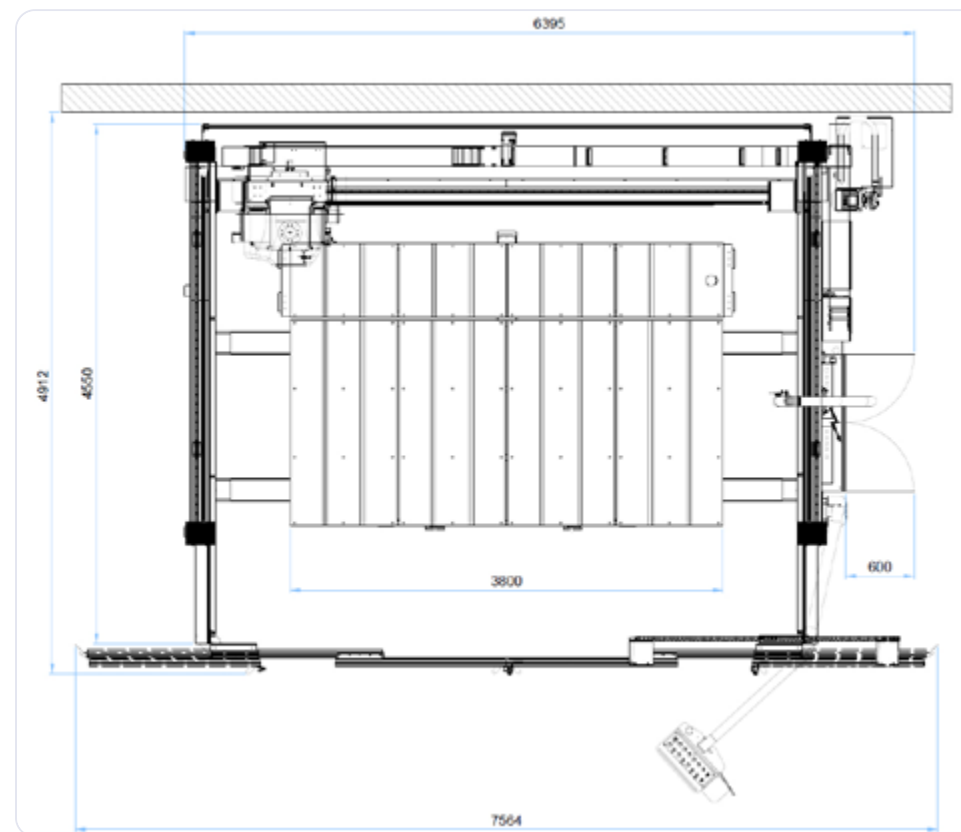
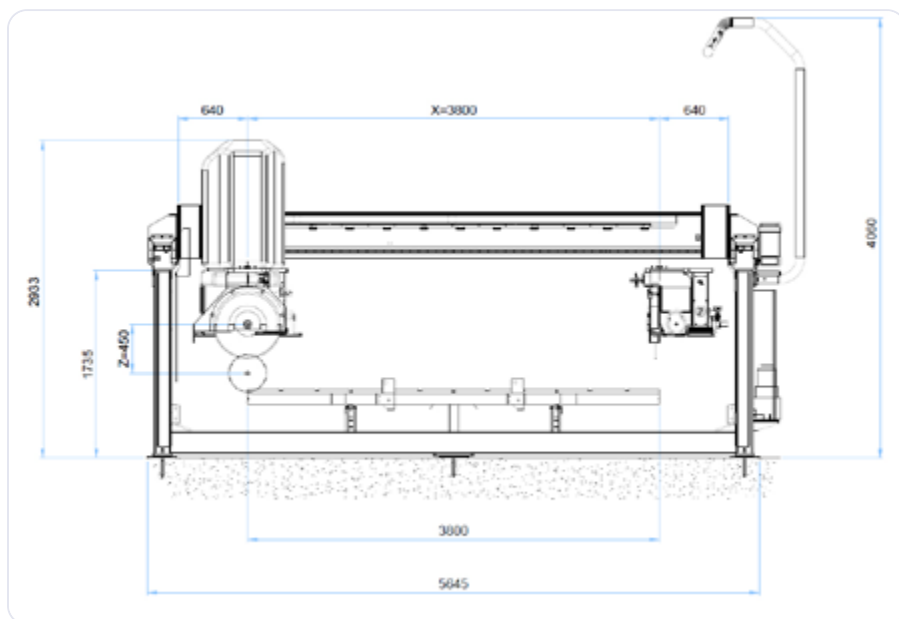
برنامج برمجة طوّره DONATONI خصيصًا لتنفيذ مشاريع Open-Book البسيطة. وهو امتداد لبرنامج PARAMETRIX، يتيح معاينة النتيجة النهائية وقطع اللوح.

جدول البيانات الفنية

40 - 0	م/د	أقصى سرعة للعربة المحور X
30 - 0	م/د	أقصى سرعة للجسر المحور Y
5 - 0	م/د	أقصى سرعة للرأس المحور Z
25 - 0	م/د	سرعة القطع الأمامية (قابلة للتعديل)
35	لتر/د	استهلاك المياه (3 بار)
20	لتر/د	استهلاك الهواء
400/50	فولت/هرتز	الجهد الكهربائي القياسي
625	ملم	أقصى قطر للنصل مع كؤوس الشفط
625	ملم	أقصى قطر للنصل مع استخدام اللوح
425	ملم	أقصى قطر للنصل مع TOOL+
500	كجم	أقصى وزن يُرفع بكؤوس الشفط
5200	كجم	الوزن الإجمالي للآلة

5	عدد	محاور تفاعلية
3800	ملم	شوط العربة المحور X
2780	ملم	شوط الجسر المحور Y
450	ملم	شوط الرأس الرأسي المحور Z
-5°/365°	درجة	دوران رأس حامل النصل المحور C
90°/0°	درجة	إمالة النصل المحور A
x 2450 3800	ملم	أبعاد طاولة العمل + امتداد الطاولة
350	ملم	القطر الأدنى للنصل
625	ملم	الحد الأقصى لقطر النصل
200	ملم	أقصى عمق قطع
S6، 17/S6/13 (اختياري)	كيلوواط	قدرة محرك المغزل (TOOL 13-17)
0/5500	لفة/د	دوران الأداة بعاكس التردد (TOOL)
S6 13	كيلوواط	قدرة محرك المغزل (ISO 40)
0/7000	لفة/د	دوران الأداة بعاكس التردد (ISO 40)

تخطيط الآلة



D-PORTAL

يمكن اعتبار منصة D-Portal مكتبة لجميع وثائق ماكينات Donatoni الخاصة بك، وتحتوي على قنوات مباشرة للتواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا، مما يعني أن العملاء يمكنهم إجراء الصيانة بسهولة ودقة.



D-MES

DONATONI MES هو أول نظام MES في السوق صُمم وأُنتج خصيصاً لعمال الرخام. DONATONI MES ليس مجرد برنامج: إنه نظام تنفيذ تصنيع (MES) كامل يمكنه دعم نمو شركتك. شركة المستقبل رقمية ومتصلة.

المزايا

- مراقبة الإنتاج
- بيانات في الوقت الحقيقي
- التكامل مع مناطق العمل
- تحسين الكفاءة والأرباح
- تقليل الهدر والوقت
- قاعدة بيانات واحدة لكل الشركة

خدمة دوناتوني

تقدّم خدمة دوناتوني مجموعة واسعة من خدمات الاستشارة لتلبية الاحتياجات المختلفة للعملاء أينما كانوا.

خدمة ما بعد البيع

يمكنكم التواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا لأي احتياج. وبهذه الطريقة، يمكن تحديد وحل أي نوع من المشكلات في أسرع وقت ممكن، مع إيجاد الحل الأسرع والأكثر فعالية. قسم الدعم الهاتفي لدينا متاح لتقديم المساعدة للعملاء في كل ما يتعلق بعمل الآلة. الدعم الهاتفي متاح من الاثنين إلى الجمعة، من 7:30 صباحًا حتى 6:30 مساءً، وأيام السبت من 8 صباحًا حتى 12 ظهرًا (بتوقيت وسط أوروبا +1 UTC).

هاتف 045 6862899 – +39

كما يمكن التواصل مع دعم دوناتوني عبر البريد الإلكتروني، على العناوين التالية:

للمساعدة: assistenza@donatonimacchine.eu / service@donatonimacchine.eu

واتساب: +39 0457740052 تيليجرام: donatonimacchine_bot@

لقطع الغبار: ricambi@donatonimacchine.eu / parts@donatonimacchine.eu

الصيانة

تُسند دوناتوني خدمة الصيانة الروتينية والخاصة إلى فنييها المتخصصين، لضمان موثوقية وكفاءة آلاتكم على مر الزمن، سواء في إيطاليا أو في سائر أنحاء العالم. فنيونا مدربون على اكتشاف وإصلاح الأعطال بسرعة، ما يساعدكم على توفير أكبر قدر ممكن من الوقت، وإطالة عمر آلاتكم وأنظمتكم.

خدمة استشارية

لدعم عملائنا وتمكينهم من تلبية متطلبات السوق، نقدّم خدمات استشارية توسّع وتعمّق المعرفة والمهارات لديكم. فخدمة ما بعد البيع الكاملة لا تقتصر على حل المشكلات الميكانيكية أو البرمجية، بل تشمل أيضًا إيجاد الحلول وإدارة أي احتياج إنتاجي بشكل مستقل.

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

هاتف +49 0821 207176-0

service@donatonideutschland.de

الاثنين-الخميس: 8:00–17:30 · الجمعة: 8:00–14:00

.DONATONI AMERICA Inc

هاتف +1 3367905056

service@donatoniamerica.com

الاثنين-الجمعة: 8:00–17:00 (بتوقيت شرق أمريكا)

DONATONI MACCHINE SRL

هاتف +39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu

الاثنين-الجمعة: 7:30–18:30 · السبت: 8:00–12:00

مجموعة دوناتوني



تأسست مجموعة دوناتوني بعد خبرة طويلة في صناعة الحجر الطبيعي، وهي عملية بدأت في الخمسينيات وتطورت على مر السنين. واليوم، تُعرف مجموعة دوناتوني كشركة رائدة عالميًا في إنتاج آلات عالية الجودة لمعالجة الحجر.

يُعد البحث المستمر والابتكار التقني وخدمة العملاء من القيم الأساسية للشركة، التي توظف طاقمًا مهنيًا ماهرًا لضمان تقديم منتج للعميل النهائي يعكس على أفضل وجه توقعاته من حيث الجودة والأداء. ودعمًا لتطورها العالمي، تتواجد مجموعة دوناتوني في الأسواق الدولية من خلال وكلائها وفروعها المباشرة في الخارج.



أكاديمية دوناتوني

تدعم أكاديمية دوناتوني قطاع الرخام من خلال دورات تدريبية تقنية وعملية، ومؤتمرات وفعاليات وأنشطة تهدف إلى تطوير المهارات والمعرفة المهنية لصالح شركات القطاع ومتخصصيه.

من نحن

نعتمد على معلمين ومحاضرين مؤهلين لتطوير دورات تقنية ذات محتوى مخصص يتوافق مع الاحتياجات الفعلية للصناعة.

لمن تُقدّم الدورات

تُقدّم أكاديمية دوناتوني خدماتها لشركات صناعة الحجر الراغبة في تدريب أو صقل أو توسيع مهارات مشغليها. كما تتوجه دوراتنا إلى الطلاب ولكل من يرغب في تحديث مهاراته وتوسيعها.

أين تُقام الدورات

تُقام الدورات حضورياً أو عن بُعد. ونملك 3 قاعات تدريب نظري، وصالة عرض واحدة للأنشطة العملية بخمس آلات.



تحتفظ شركة Donatoni Macchine Srl بحقها في إجراء أي تعديل تقني تراه، وفق تقديرها الخاص، يُحسّن آلاتها. ونتيجة لذلك، فإن جميع المعلومات والبيانات والصور الواردة في هذا الكتالوج هي لأغراض توضيحية فقط ولا تشكل التزامًا تعاقديًا من أي نوع على شركة Donatoni Macchine Srl.



Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr
Rue de la Republique, Allé B · 69002 Lyon · 33
FRANCE

Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0
M info@donatonideutschland.de
Am mittleren Moos, 39 · 86167 Augsburg ·
GERMANY

Donatoni America Inc

T +1 3367904910
M info@donatoniamerica.com
Beechwood Dr, 104 · 27410 Greensboro, North 4214
Carolina · USA

Donatoni Macchine srl

T +39 045 686 25 48
M info@donatonigroup.com
Via Napoleone, 14 · 37015 S. Ambrogio di Valpolicella
(VR) · ITALY