

طراز جديد

DONATONI

منشار جسري CNC

JET 625 D

منشار جسري بسيط ومدمج بخمسة محاور تفاعلية وتحكم رقمي، صُمم لإنتاج أسطح المطابخ والحمامات وأحواض الاستحمام وأنواع مختلفة من الكسوات لقطاع البناء، من الرخام والجرانيت والحجر الصناعي والسيراميك.



متكاملة

مدمجة

بسيطة

DONATONI
Stone Tech Creators

بسيطة. مدمجة. متكاملة.



المحتويات

01	الخصائص الرئيسية	3
02	المزايا	3
03	المعالجة	4
04	الإنجازات	5
05	المكونات	6
06	نظام MOVE	8
07	الخيارات الإضافية	9
08	البرنامج	11
09	برمجيات اختيارية	12
10	جدول البيانات الفنية	13
11	تخطيط الآلة	14
12	D-MES و D-PORTAL	15
13	خدمة دوناتوني	16
14	مجموعة دوناتوني	17
15	أكاديمية دوناتوني وصالة العرض	18

الخصائص والمزايا الرئيسية

الخصائص الرئيسية

إن CNC DONATONI JET 625 D منشار جسري بسيط ومدمج بخمسة محاور تفاعلية وتحكم رقمي، صُمم لإنتاج أسطح المطابخ والحمامات وأحواض الاستحمام وأنواع مختلفة من الكسوات لقطاع البناء، من الرخام والجرانيت والحجر الصناعي والسيراميك.

يتميّز بـ**مرونة** قصوى تتيح استخدامه في مجموعة واسعة من العمليات. وتتيح التصميم المتوفرة والخيارات الإضافية **أتمتة** جميع عمليات العمل **بالكامل**، ما يقلّص أوقات التشغيل ويرفع الإنتاجية.

ويتم التركيب بسرعة بفضل **نظام المونوبلوك والأبعاد المصغرة** للآلة، التي رُوّعي فيها تسهيل هذه العملية.

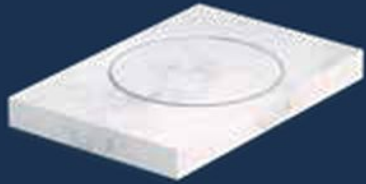


المزايا

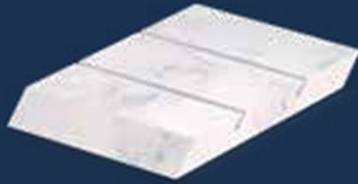
- سهولة وسريعة البرمجة
- مدمجة للغاية
- تُستخدم في مجموعة واسعة
- تتيح عمليات معالجة مؤتمتة
- من العمليات
- سهولة النقل وسريعة التركيب
- مزودة بملحقات كاملة
- يمكن استخدامها يدويًا أيضًا

المعالجة

تتيح **DONATONI JET 625 D** تنفيذ مجموعة واسعة من عمليات المعالجة، منها:



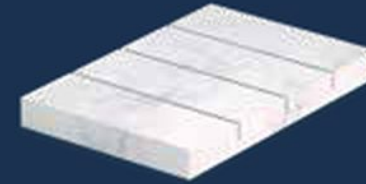
قطع منحنٍ



قطع منحدر



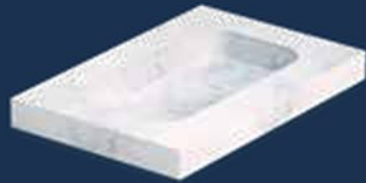
قطع مائل



قطع عرضي



قطع طولي



تفريز الكتل



تفريز



حفر



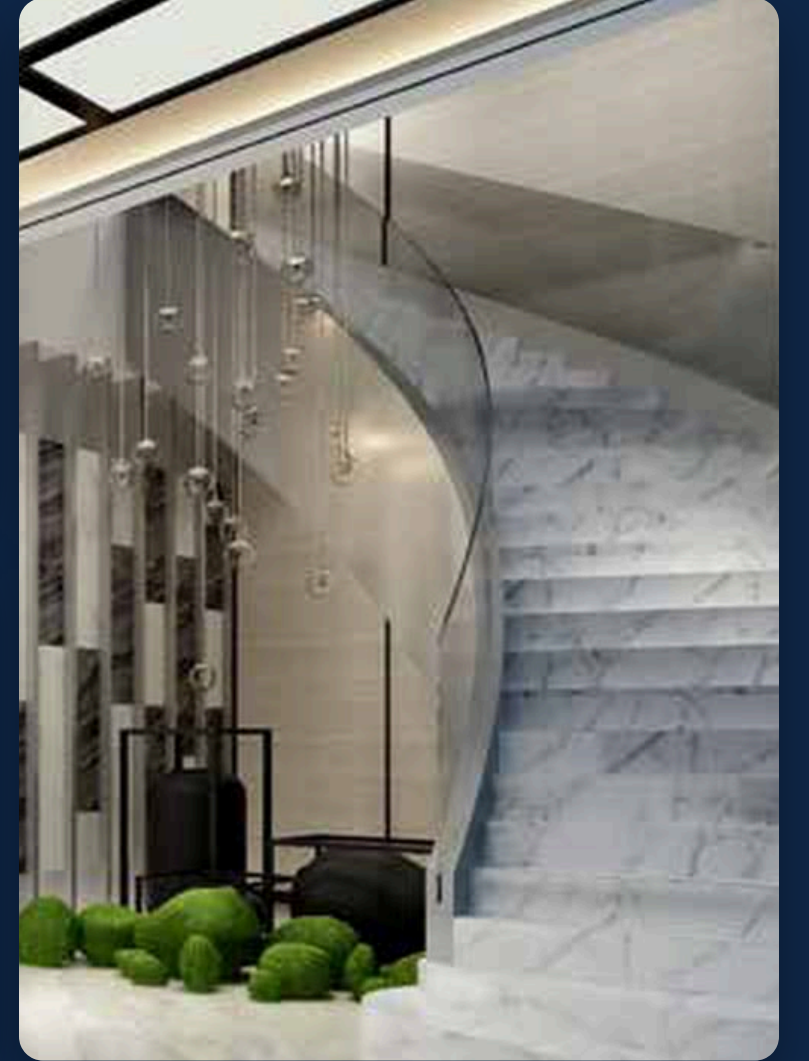
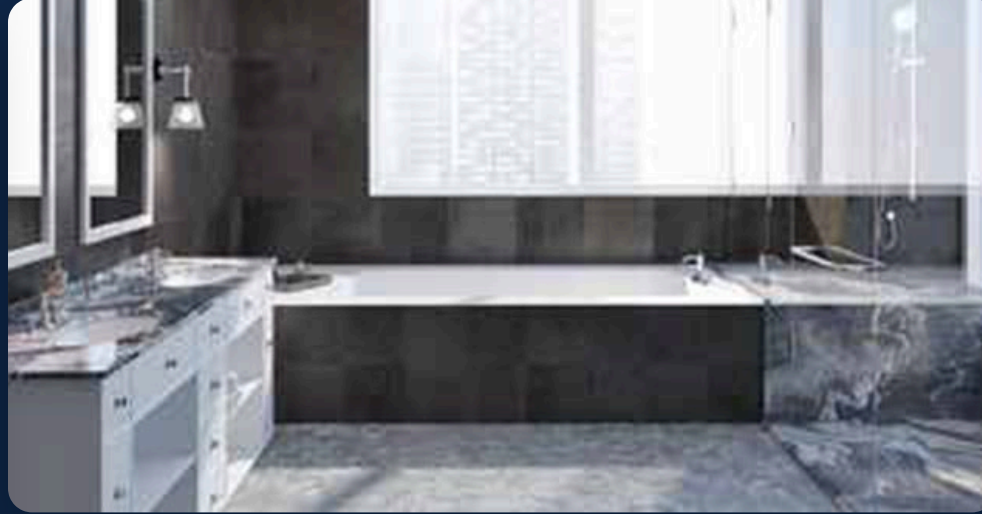
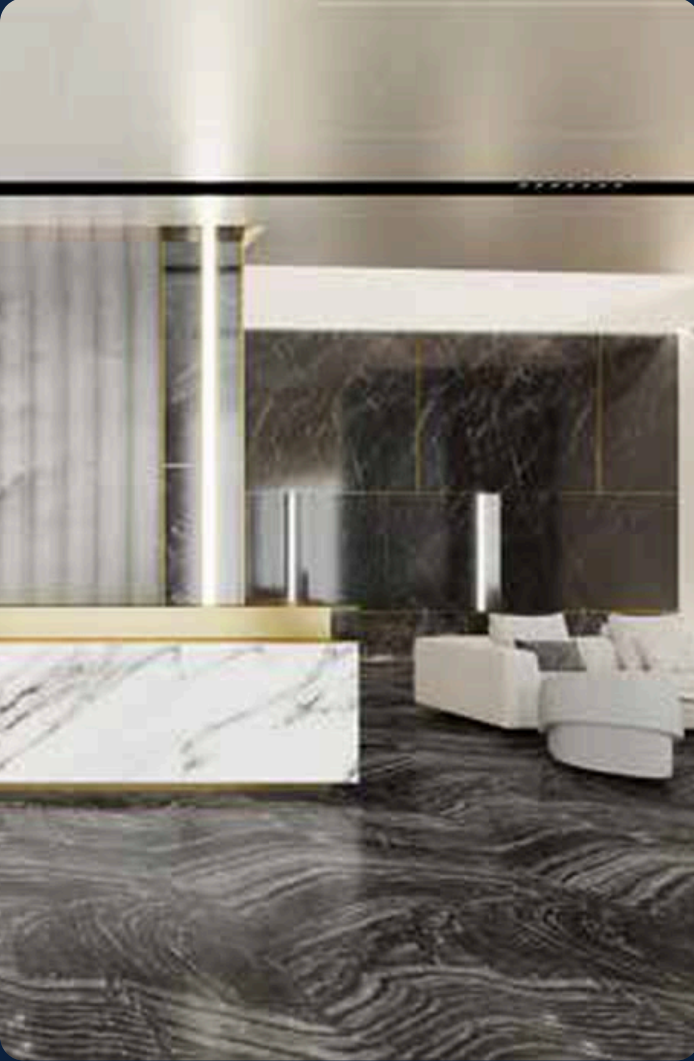
تشكيل بالنصل
(فقط مع Isocam)



قطع إهليلجي

الإنجازات

تتيح **DONATONI JET 625 D** إنتاج أنواع متعددة من المنتجات:

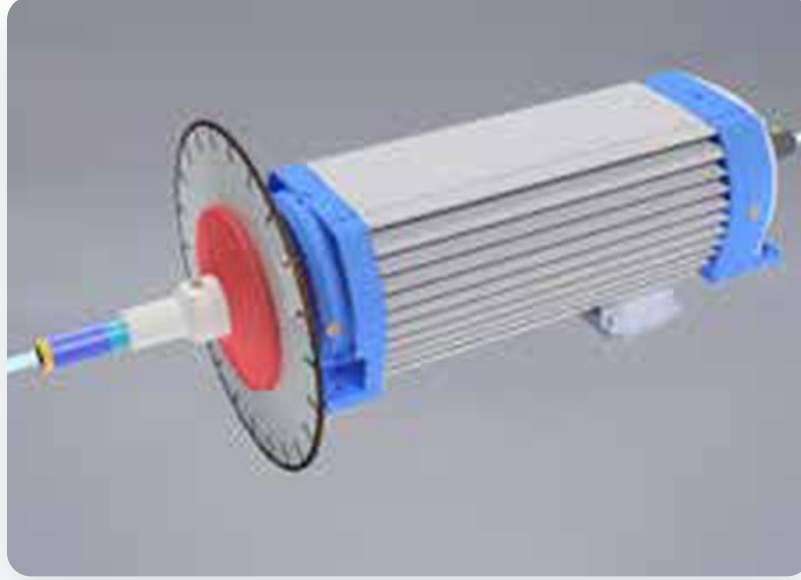


المكونات



طاولة العمل المائلة + الامتداد الثابت

طاولة عمل متوفرة بسطح خشبي أو مطاطي (حسب الاختيار). السعة القصوى 1,650 كجم. يمكن إمالة الطاولة من 0° إلى 85° بواسطة نظام هيدروليكي. وتُثبَّت الطاولة مباشرة بهيكل المونوبلوك. وتشمل طاولة امتداد ثابتة بسطح داعم من الخشب الرقائقي.



المغزل الكهربائي

مغزل كهربائي يتيح التحكم في عدد اللفات بواسطة عاكس تردد. يمكن استخدامه مع النصل ومع أدوات الألماس من نوع كأس الحفر أو أداة التفريز. تبديل الأداة يدوي. مزود بممر مياه داخلي.



الهيكل أحادي الكتلة (مونوبلوك)

هيكل مدمج وصلب وطويل العمر. يتكوّن المونوبلوك الجديد من بنية حاملة واحدة مجلفنة بالغمس الساخن ومطلية، مع جدران داعمة وقاعدة داعمة تُثبَّت عليها طاولة الإمالة.

المكونات (تابع)



الضبط المسبق للنصل + مسبار سُمك اللوح

وحدة الضبط المسبق للنصل نظام مخصص لاكتشاف قطر النصل أو طول الأداة المثبتة على المغزل الرئيسي أو على مغزل TOOL+. أما مسبار سُمك اللوح فهو نظام لاكتشاف سُمك اللوح تلقائيًا، وهو أمر أساسي للقطع المائل. ويضمن الحلان أقصى دقة تشغيلية.



ليزر تحديد مسار القطع والليزر الصليبي

يُستخدم ليزر تحديد مسار القطع (أحمر، 30 mW) لمراقبة مسار القطع. ويُرَكَّب الليزر الصليبي على وحدة المغزل ويكتشف موضع الرأس. وهو ضروري لاكتشاف معايير اللوح وتحديد نقطة الأصل عند العمل ببرامج CAD/CAM، كما أنه أداة مساعدة للبرامج الإضافية القادرة على إنشاء قوالب للخطوط الجانبية والأشكال.



أبواب الحماية الأمامية المنزلقة

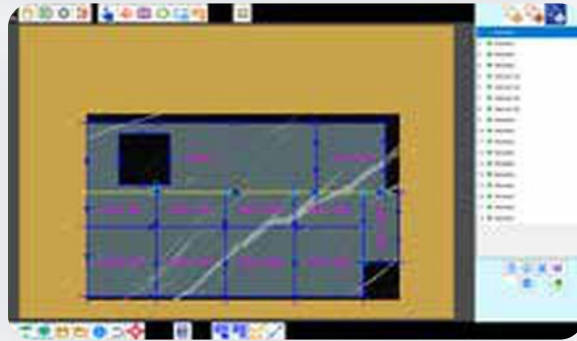
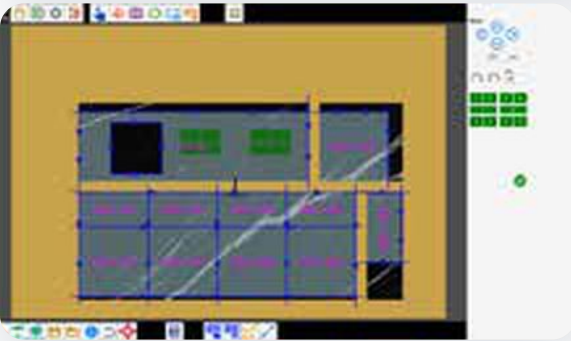
حواجز حماية أمامية بنظام إغلاق، تتيح أقصى رؤية لمنطقة العمل وحجمًا مصغّرًا، مع ضمان مستوى عالٍ من الأمان. ويتم الإغلاق الأمامي بأربع دقات (2+2). ويُسهّل الوصول الواسع إلى منطقة العمل، الذي توفره الأبواب عند انفتاحها الكامل، تحميل المواد وتفريغها.

نظام MOVE

يتيح نظام **MOVE** المُعاد تصميمه، بمناطق الالتقاط الست القابلة للإلغاء، رفع القطع الصغيرة أيضًا، بقدرة تحميل تصل إلى 500 كجم. وبفضل نظام MOVE يمكن **الاستفادة الكاملة من الألواح** مع تجنب تحريكها يدويًا.

المزايا

- تستغل سطح اللوح على أفضل وجه، ما يقلص نفايات المعالجة
- كفاءة أعلى وأوقات توقف أقل
- يمكن تحريك القطع دون تدخل المشغل
- سهولة الاستخدام، حتى للمشغلين عديمي الخبرة
- تجعل الآلة أوتوماتيكية بالكامل



الخيارات الإضافية



امتداد طاولة قابل للتعديل

امتداد طاولة قابل للتعديل في الارتفاع، مثالي لمعالجة المواد السميكة. يمكن وضعه بمستوى الطاولة أو خفضه حتى 200 ملم تحت مستوى الطاولة.



حامل الأدوات

وحدة حامل بستة مواضع + 1 لنصل بكونوس ISO 40. يُرفع الغطاء المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ هوائياً، ويتم تبديل النصل تلقائياً. خيار مثالي لجعل تبديل الأدوات أسرع وأكثر عملية أثناء عملية الإنتاج.



TOOL+

مغزل كهربائي جانبي عمودي يُتحكَّم فيه بعكس تردد من 0 إلى 14,000 لفة/د، ويتيح استخدام أدوات ألماسية صغيرة القطر بتوصيل غاز 1/2" للقطع التدريجي، والحفر الأعمى أو النافذ، والعمليات المدمجة مع النصل وأداة التفريز.



كاميرا

كاميرا صناعية جديدة مثبتة على قاعدة أُعيد تصميمها لتقليل الأبعاد الإجمالية. يكتشف Photoslab تلقائياً أسطح الألواح الموضوع على طاولة العمل، وتُلتقط الصور بفضل التكامل مع Parametrix.

الخيارات الإضافية (تابع)



مغزل كهربائي ISO 40

مغزل كهربائي مزود بمشفر يحاذي الرأس مع كونوس ISO 40 أثناء تبديل الأدوات، وهو حل عملي للغاية، إذ يتحقق تلقائيًا من وجود الأداة أو عدمه.



لوح فرانكفورت الحامل للمواد الكاشطة

لوح حامل للمواد الكاشطة بتوصيل LOCH حامل لـ TOOLS M48 أو ISO 40، من الألمنيوم، مخصص لتلميع الرخام والحجر الصناعي وتنعيمهما وتفريشهما. ويجب تركيب برنامج DM TL المخصص على الآلة لتلميع الألواح وتفريشها.



إضاءة LED

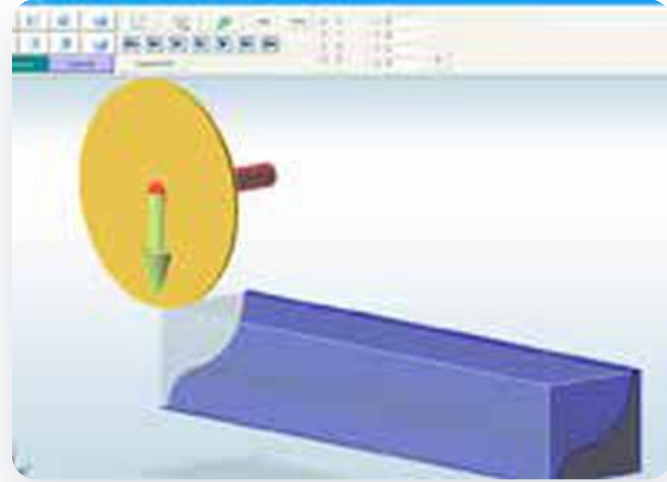
جهاز إضاءة LED موضوعان بشكل عمودي على سطح العمل. يوفر الضوء الناعم إضاءة متساوية، وتقلل تقنية LED الاستهلاك وتمنع ارتفاع الحرارة؛ كما تحسن التقاط صور الكاميرا عندما تكون إضاءة المنطقة ضعيفة.



محطة التجليخ

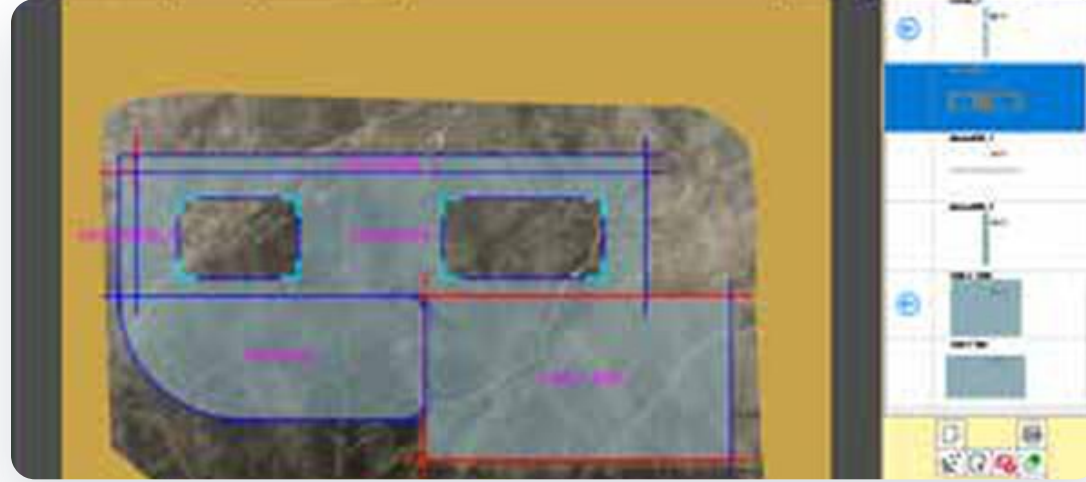
وحدة جديدة مثبتة على الطاولة، تتكون من حامل وحجر تجليخ يُثبت مباشرة على هيكل الطاولة الداعم. وتدار دورة التجليخ تلقائيًا بواسطة برنامج Parametrix.

البرنامج



ISOCAM

يتيح برنامج DONATONI Isocam إنشاء ملفات لتنفيذ أشكال مستقيمة أو أقواس مقعرة ومحدّبة، بنصال عمودية وأفقية. ويمكن إجراء التشكيل في وضع **التخشين (التمشيط)** وفي وضع **الإنهاء (التفريش)**، وكذلك في الوضع المركّب. ومن وظائفه الأخرى الاستيراد من ملفات DXF وتعديل الأشكال المصمّمة وتكرار تصميم الشكل نفسه.



PARAMETRIX

برنامج بسيط وسهل الاستخدام طوّره Donatoni Macchine بهدف **تحسين عملية قطع الأشكال المختلفة من الألواح**. وهو يتيح إدارة عمليات القطع بالنصل، ويسمح للمستخدم بإدخال الأشكال المستقيمة والمنحنية على السواء (الدرجات، وأسطح المطابخ، والمستطيلات، والأغطية)، سواء من أشكال محددة مسبقاً أو من أشكال مستوردة من ملفات DXF. وبحسب السطح، يمكن تحديد موضع الأجزاء وتسلسل القطوع، بما يحسّن الأوقات ويقلّل هدر المواد. ويتضمن البرنامج وظائف لمنع التصادم بين قطع العمل، وتوزيع الأجزاء على اللوح يدوياً وتلقائياً، وإدارة إحصاءات الإنتاج وأوامر العمل.

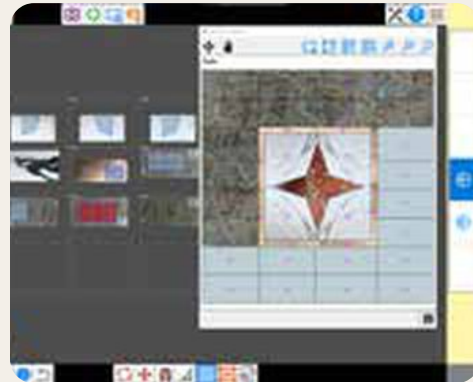
Donatoni Digital Suite

على مرّ السنين، طوّرت **DONATONI** شبكة من البرامج والمنصات القادرة على التفاعل فيما بينها ودعم العملاء نحو أتمتة كاملة ورقمنة لعمليات إنتاجهم. والهدف هو التنسيق بين الأدوات الرقمية المختلفة التي طوّرت عبر السنين، لجعل الحياة اليومية لمستخدمي الآلات **أبسط وأقل كلفة**.

برمجيات اختيارية

PROJECT MATCH

برنامج تصميم طوّره Donatoni يتيح تنفيذ مشاريع **Open-Book المعقدة** على عدة ألواح في آنٍ واحد. وهو أداة احترافية للغاية، مثالية لكل شركة تنفذ مشاريع تعاقدية لمصممين ومهندسين معماريين، حيث يُطلب مستوى جمالي مرتفع.



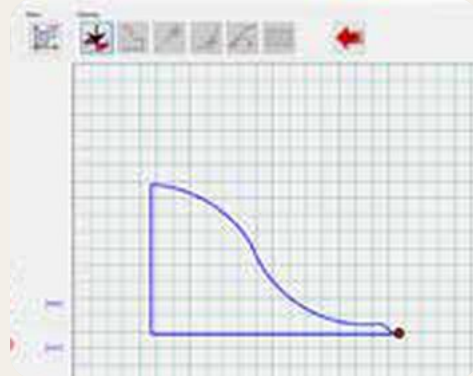
EASY MATCH

برنامج برمجة طوّره DONATONI خصيصًا لتنفيذ مشاريع **Open-Book البسيطة**. وهو امتداد لبرنامج PARAMETRIX، ويتيح معاينة النتيجة النهائية وقطع اللوح.



SCAN CNC

نظام كشف يتألف من مؤشر ليزري مثبت على رأس الآلة وبرنامج مدمج مع PARAMETRIX، **يكتشف الأشكال ثنائية الأبعاد.**



EASYSTONE

برنامج CAD-CAM يتيح تصميم ملفات 2D و3D واستيرادها وتنفيذها بصيغ DXF وIGES وSTL وPNT وSTEP وRHINO، وتحديد الأسطح والأشكال عبر المسح الضوئي بالليزر. ويتيح إجراء **التخشين والحفر والتحديد الجانبي والتفريغ والتلميع**، مع تحسين عملية التنفيذ.

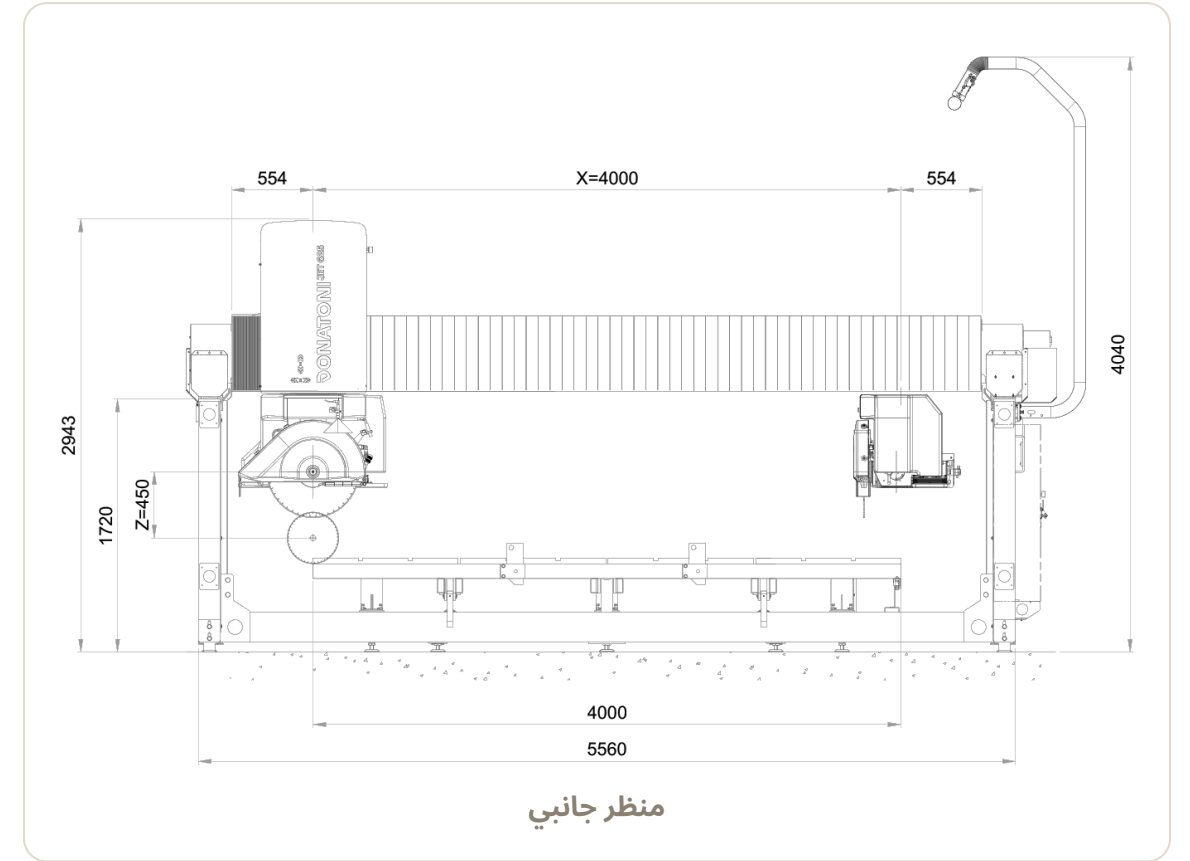
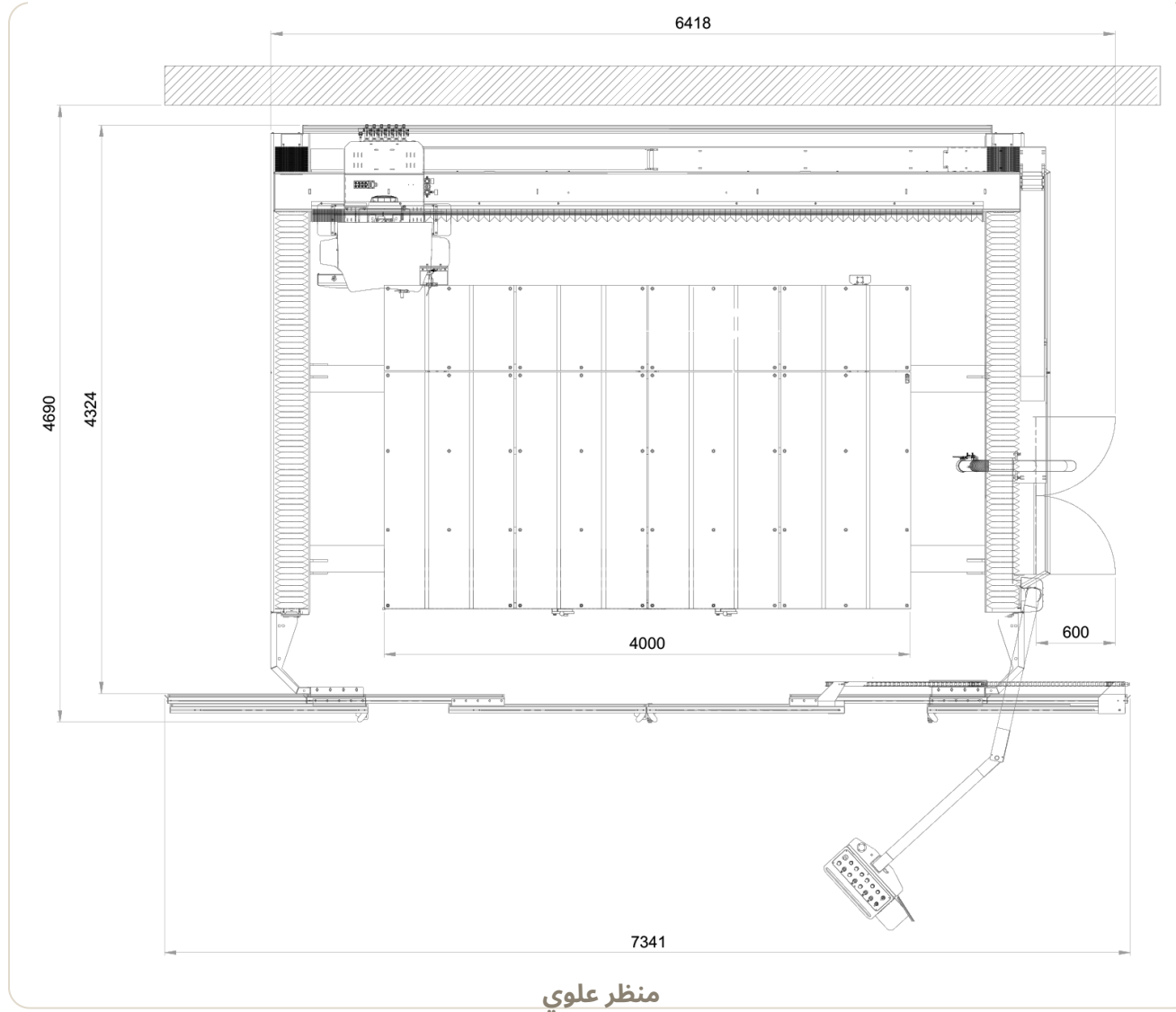


جدول البيانات الفنية

المعيار	الوحدة	القيمة
سرعة العربة (المحور X)	م / د	0 - 40
سرعة الجسر (المحور Y)	م / د	0 - 30
سرعة الرأس (المحور Z)	م / د	0 - 5
سرعة القطع الأمامية (قابلة للتعديل)	م / د	0 - 25
استهلاك المياه (3 بار)	لتر / د	35
استهلاك الهواء	لتر / د	20
الجهد الكهربائي القياسي	V / Hz	400 / 50
أقصى قطر للنصل مع نظام كؤوس الشفط	ملم	625
أقصى قطر للنصل عند استخدام اللوح	ملم	625
أقصى قطر للنصل مع Tool+	ملم	425
أقصى وزن يُرفع بنظام كؤوس الشفط	كجم	500
الوزن الإجمالي للآلة	كجم	5200

المعيار	الوحدة	القيمة
المحاور التفاعلية	عدد	5
شوط العربة (المحور X)	ملم	4000
شوط الجسر (المحور Y)	ملم	2780
شوط الرأس الرأسي (المحور Z)	ملم	450
دوران رأس حامل النصل (المحور C)	درجة	-5°/365°
إمالة النصل (المحور A)	درجة	0°/90°
أبعاد طاولة العمل + امتداد الطاولة	ملم	4000 x 2450
القطر الأدنى للنصل	ملم	350
القطر الأقصى للنصل	ملم	625
أقصى عمق قطع	ملم	200
قدرة محرك المغزل الكهربائي (TOOL 13 - 17)	كيلوواط	13/S6 17/S6 (اختياري)
دوران الأداة بعكس التردد (TOOL)	لفة / د	0/5500
قدرة محرك المغزل الكهربائي (ISO 40)	كيلوواط	13 S6
دوران الأداة بعكس التردد (ISO 40)	لفة / د	0/7000

تخطيط الآلة

**400 / 50**الجهود الكهربائي القياسي
(V / Hz)**5200**

الوزن الإجمالي للآلة (كجم)

4000 × 2450أبعاد طاولة العمل +
الامتداد (مم)

D-MES و D-PORTAL



D-PORTAL

يمكن اعتبار منصة **D-Portal** مكتبة لجميع وثائق آلات Donatoni الخاصة بكم، وهي تحتوي على قنوات مباشرة للتواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا، ما يعني أن العملاء يستطيعون إجراء الصيانة الدورية بسهولة ودقة.

D-MES

DONATONI MES هو أول نظام MES في السوق صُمم وأنتج حصريًا لعاملي الرخام. و DONATONI MES ليس مجرد برنامج: إنه **نظام كامل لتنفيذ التصنيع (MES)** يمكنه دعم نمو شركتكم.

شركة المستقبل رقمية ومتصلة.

- مراقبة الإنتاج
- بيانات في الوقت الفعلي
- التكامل مع مناطق العمل
- تحسين الكفاءة والأرباح
- تقليل الهدر والوقت
- قاعدة بيانات واحدة لكل الشركة



خدمة دوناتوني

تقدّم خدمة دوناتوني مجموعة واسعة من الخدمات الاستشارية لتلبية الاحتياجات المختلفة للعملاء أينما كانوا.

خدمة ما بعد البيع

يمكنكم التواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا لأي احتياج. وبهذه الطريقة يمكن تحديد أي نوع من المشكلات وحلّه **في أسرع وقت ممكن**، مع إيجاد الحل الأسرع والأكثر فعالية. ويتوفر قسم الدعم الهاتفي لدينا لمساعدة العملاء في كل ما يتعلق بعمل الآلة. والدعم الهاتفي متاح من الاثنين إلى الجمعة، من 7:30 صباحًا حتى 6:30 مساءً، وأيام السبت من 8:00 صباحًا حتى 12:00 ظهرًا (بتوقيت وسط أوروبا، UTC +1).

هاتف: +39 045 6862899

كما يتوفر دعم دوناتوني عبر البريد الإلكتروني على العناوين التالية:

للمساعدة: assistenza@donatonimacchine.eu

service@donatonimacchine.eu

WhatsApp: +39 0457740052

Telegram: @donatonimacchine_bot

لقطع الغيار: ricambi@donatonimacchine.eu

parts@donatonimacchine.eu

الصيانة

تُسند دوناتوني خدمة الصيانة الدورية والخاصة إلى فنييها المتخصصين، لضمان **موثوقية آلاتكم وكفاءتها** على مرّ الزمن، سواء في إيطاليا أو في سائر أنحاء العالم. فنيونا مدربون على اكتشاف الأعطال وإصلاحها بسرعة، ما يساعدكم على توفير أكبر قدر ممكن من الوقت وإطالة عمر آلاتكم وأنظمتكم.

الخدمة الاستشارية

لدعم عملائنا وتمكينهم من تلبية متطلبات السوق، نقدّم **خدمات استشارية** توسّع معارفكم ومهاراتكم وتعمّقها. فالخدمة المتكاملة لا تقتصر على حل المشكلات الميكانيكية أو البرمجية، بل تشمل أيضًا **تزويدكم بالأدوات والمعرفة** اللازمة لإيجاد الحلول وإدارة جميع احتياجات الإنتاج بصورة مستقلة.

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

هاتف +49 0821 207176-0

بريد service@donatondeutschland.de

الاثنين-الخميس: 8:00 - 17:30 · الجمعة: 8:00 - 14:00

DONATONI AMERICA Inc.

هاتف +1 3367905056

بريد service@donatoniamerica.com

الاثنين-الجمعة: 8:00 - 17:00 (EST)

DONATONI MACCHINE SRL

هاتف +39 045 686 28 99

بريد assistenza@donatonimacchine.eu

الاثنين-الجمعة: 8:00 - 18:30 · السبت: 7:30 - 12:00

مجموعة دوناتوني

نشأت مجموعة دوناتوني عن **خبرة طويلة** بدأت في أواخر خمسينيات القرن العشرين، وتطوّرت منذ ذلك الحين في صناعة معالجة الحجر.

واليوم تُعرف بوصفها إحدى الشركات الرائدة عالميًا في إنتاج الآلات عالية الجودة لمعالجة الحجر.

البحث المستمر والابتكار التقني والتركيز القوي على خدمة العملاء هي الركائز التي تقوم عليها الشركة. ويضمن فريق عالي التأهيل حصول العملاء على منتجات تلبي توقعاتهم تمامًا من حيث الجودة والأداء.

ودعمًا لنموّها العالمي، تتواجد **مجموعة دوناتوني** في الأسواق الدولية عبر شبكة من الوكلاء والفروع المباشرة.



تأسيس فرع الخدمة في
إسبانيا؛ إطلاق
مجموعتي آلات تلميع
الحواف وآلات تصنيف
الألواح

2023

إطلاق مجموعة منتجات
Waterjet ومراكز العمل
CNC

افتتاح فروع في
الولايات المتحدة
وفرنسا وألمانيا

2022

افتتاح موقع الإنتاج
الثاني

2019

تأسيس أكاديمية
دوناتوني

2018

افتتاح المقر الرئيسي
الجديد والمكاتب

2017

تأسيس Donatoni
Machine

2008

إنشاء أول آلة قطع CNC
برأس دوّار

2001

تأسيس Officina
Donatoni

1959

أكاديمية دوناتوني وصالة العرض



صالة العرض في دوناتوني

مساحة مخصصة للعميل

صالة عرض Donatoni Machine متاحة دائماً للعملاء لإجراء عروض توضيحية خاصة ودورات تنشيطية وتدريب معمق على استخدام آلات دوناتوني وبرامجها. كما تقدّم اختبارات معالجة مخصصة واستشارات متخصصة حول المواد والطلبات الخاصة. وهي خدمة ممتازة تتيح فرصة قيّمة للتعرف إلى مزايا الآلات بالتفصيل وتحسين عمليات الإنتاج من خلال جلسات عملية واستشارات شخصية.

للتواصل: showroom@donatonimacchine.eu



أكاديمية دوناتوني

التدريب أداة للنجاح

منذ عام 2018 تدعم أكاديمية دوناتوني المهنيين في قطاع الحجر من خلال تقديم تدريب متواصل على التقنيات الجديدة لمعالجة الرخام. وتجمع الأكاديمية بين الخبرة التقليدية والابتكار، فتقدّم دورات عملية ونظرية حول آلات دوناتوني وبرامجها وغير ذلك. ويضمن تدريب مشغلي آلات CNC حصول العملاء على إعداد كامل ومؤهل لمواجهة تحديات القطاع.

للتواصل: info@donatoniacademy.eu

طراز جديد • JET 625 D

بسيطة. مدمجة. متكاملة.

Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr
33 Rue de la Republique, Allé B
69002 Lyon
FRANCE

Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0
M info@donatonideutschland.de
Am mittleren Moos, 39
86167 Augsburg
GERMANY

Donatoni America Inc

T +1 3367904910
M info@donatoniamerica.com
4214 Beechwood Dr, 104
27410 Greensboro, North Carolina
USA

Donatoni Macchine srl

T +39 045 686 25 48
M info@donatonigroup.com
Via Napoleone, 14
37015 S. Ambrogio di Valpolicella (VR)
ITALY

تحتفظ شركة Donatoni Macchine Srl بحقوقها في إجراء أي تعديل تقني تراه، وفق تقديرها الخاص المطلق، يُحسن آلاتها. ونتيجةً لذلك، فإن جميع المعلومات والبيانات والصور الواردة في هذا الكتالوج هي لأغراض توضيحية فقط ولا تشكل التزامًا تعاقديًا من أي نوع على شركة Donatoni Macchine Srl.