

דגם חדש

**DONATONI**

מסור גשר CNC

# JET 625 D

מסור גשר פשוט וקומפקטי בעל 5 צירים אינטרפולטיביים בבקרה נומרית, שתוכנן לייצור משטחי עבודה למטבח ולאמבטיה, אגני מקלחת וסוגי חיפוי שונים לענף הבנייה, משיש, גרניט, אבן מלאכותית וקרמיקה.



שלמה

קומפקטית

פשוטה

**DONATONI**  
Stone Tech Creators

# פשוטה. קומפקטית. שלמה.



| תוכן העניינים |                              |    |
|---------------|------------------------------|----|
| 01            | מאפיינים עיקריים             | 3  |
| 02            | יתרונות                      | 3  |
| 03            | עיבוד                        | 4  |
| 04            | הישגים                       | 5  |
| 05            | רכיבים                       | 6  |
| 06            | מערכת MOVE                   | 8  |
| 07            | תוספות אופציונליות           | 9  |
| 08            | תוכנה                        | 11 |
| 09            | תוכנה אופציונלית             | 12 |
| 10            | דף נתונים טכני               | 13 |
| 11            | תכנית המכונה                 | 14 |
| 12            | D-MES ו-D-PORTAL             | 15 |
| 13            | שירות דונטוני                | 16 |
| 14            | קבוצת דונטוני                | 17 |
| 15            | אקדמיית דונטוני ואולם התצוגה | 18 |

# מאפיינים ויתרונות עיקריים

## מאפיינים עיקריים

CNC DONATONI JET 625 D הוא מסור גשר פשוט וקומפקטי בעל 5 צירים אינטרפולטיביים בבקרה נומרית, שתוכנן לייצור משטחי עבודה למטבח ולאמבטיה, אגני מקלחת וסוגי חיפוי שונים לענף הבנייה, משיש, גרניט, אבן מלאכותית וקרמיקה.

**גמישה** במיוחד, וניתנת לשימוש במגוון רחב של פעולות. התצורות הזמינות והתוספות האופציונליות מאפשרות להפוך את כל תהליכי העבודה ל**אוטומטיים לחלוטין**, ובכך לקצר את זמני העבודה ולהגדיל את התפוקה.

ההתקנה מהירה הודות ל**מערכת המונבלוק ולמידות המכונה המצומצמות**, שנקבעו במיוחד כדי להקל על פעולה זו.

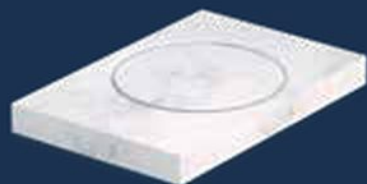


## יתרונות

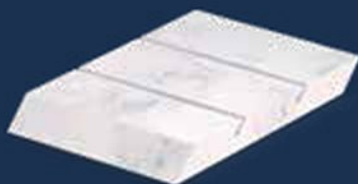
- קלה ומהירה לתכנות
- ניתנת לשימוש גם באופן ידני
- קומפקטית במיוחד
- מצוידת באביזרים נלווים
- ניתנת לשימוש במגוון רחב של פעולות
- קלה להובלה ומהירה להרכבה
- מאפשרת תהליכי עיבוד אוטומטיים

## עיבוד

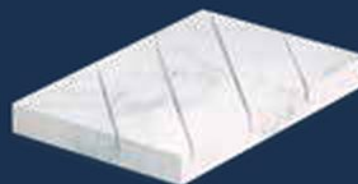
**DONATONI JET 625 D** מאפשרת ביצוע מגוון רחב של פעולות, לדוגמה:



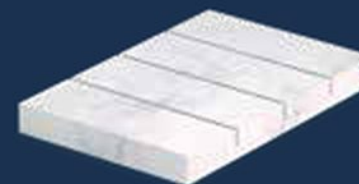
חיתוכים מעוגלים



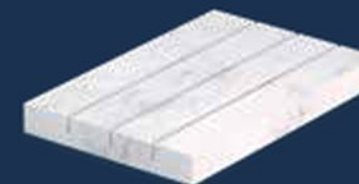
חיתוכים משופעים



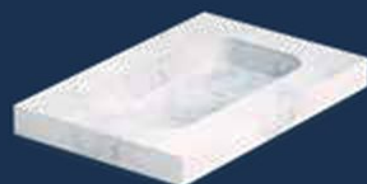
חיתוכים אלכסוניים



חיתוכים רוחביים



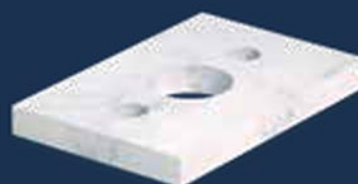
חיתוכים אורכיים



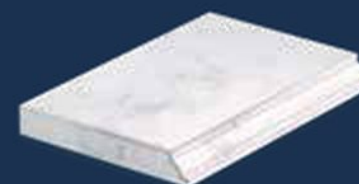
כרסום גושים



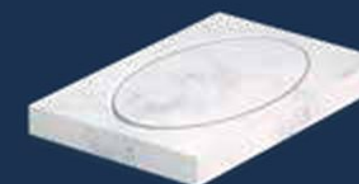
כרסום



קידוח



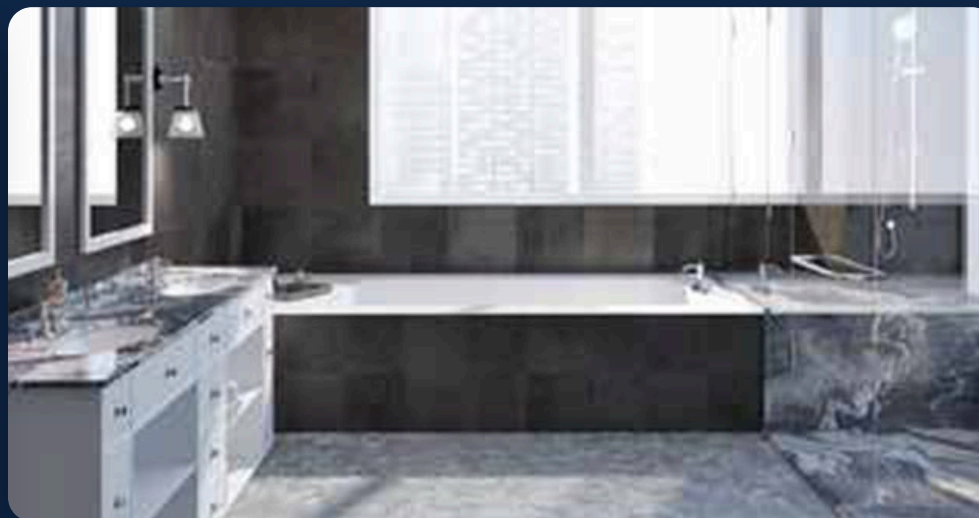
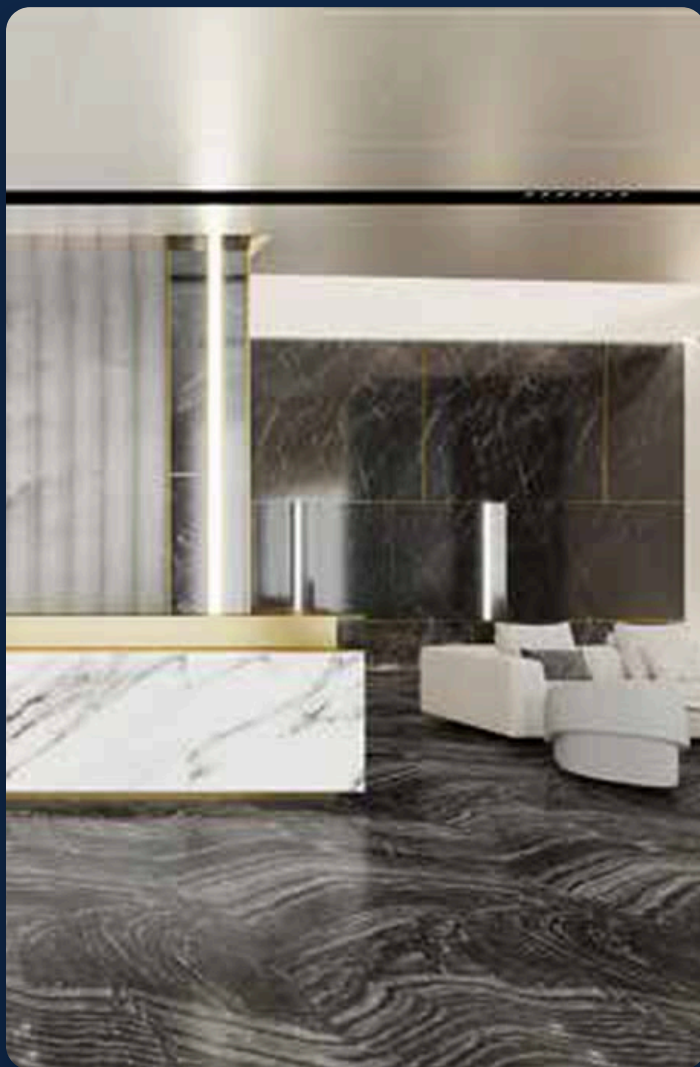
עיצוב בלהב  
(רק עם Isocam)



חיתוכים אליפטיים

## הישגים

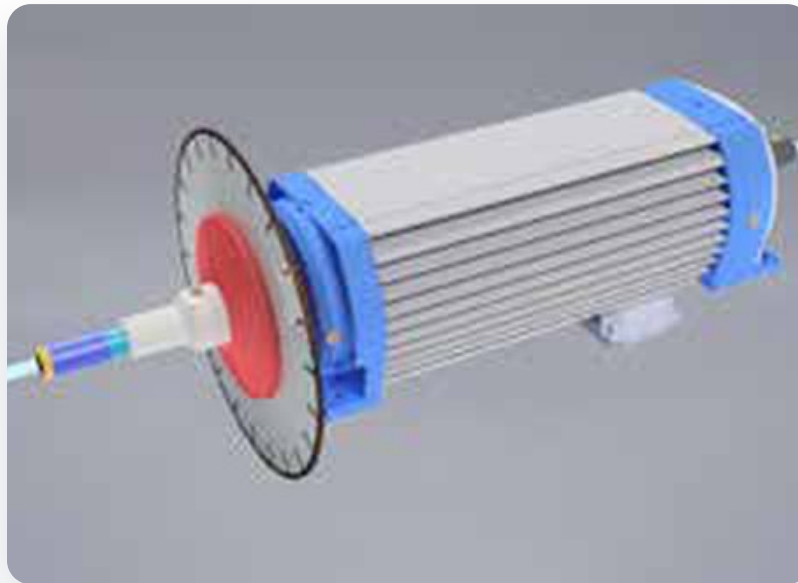
**DONATONI JET 625 D** מאפשרת ייצור של סוגי מוצרים שונים:





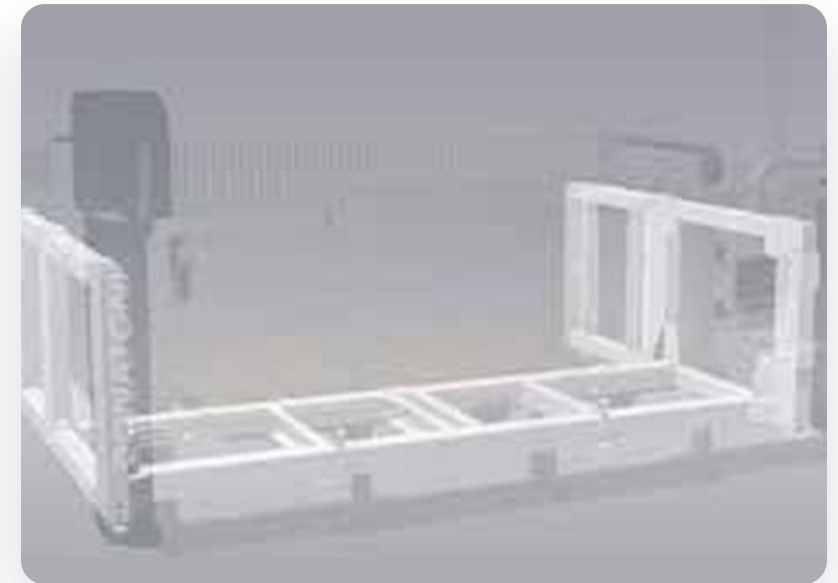
### שולחן עבודה נטייתי + הארכה קבועה

שולחן עבודה זמין עם משטח מעץ או מגומי (לבחירה). קיבולת מרבית: 1,650 ק"ג. ניתן להטות את השולחן מ-0° עד 85° באמצעות מערכת הידראולית. השולחן מחובר ישירות למסגרת המונובלוק. כלול שולחן הארכה קבוע עם משטח נושא מעץ לבוד.



### אלקטרוספינדל

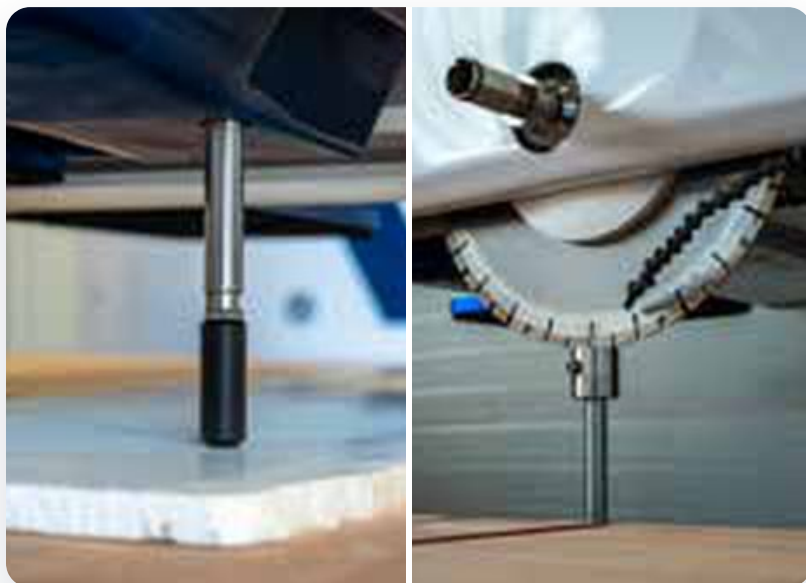
אלקטרוספינדל עם ויסות מספר הסיבובים באמצעות ממיר. ניתן לשימוש עם להב ועם כלי יהלום מסוג כתר קידוח או פרזה. החלפת הכלי ידנית. כולל מעבר מים פנימי.



### מסגרת מונובלוק

מסגרת קומפקטית, קשיחה ועמידה לאורך זמן. המונובלוק החדש בנוי ממבנה נושא יחיד שעבר גיליון בטבילה חמה וצביעה, עם דפנות תומכות ובסיס תומך שאליו מחובר שולחן ההטיה.

## רכיבים (המשך)



### קביעה מקדימה של הלהב + מבדק עובי הלוח

יחידת הקביעה המקדימה של הלהב היא מערכת ייעודית לזיהוי קוטר הלהב או אורך הכלי המותקן על הספינדל הראשי או על ספינדל TOOL+. מבדק עובי הלוח הוא מערכת לזיהוי אוטומטי של עובי הלוח, החיוני לחיתוך משופע. שני הפתרונות מבטיחים דיוק תפעולי מרבי.



### לייזר סימון חיתוך ולייזר צולב

לייזר סימון החיתוך (אדום, 30 mW) משמש לבקרת נתיב החיתוך. הלייזר הצולב מותקן על יחידת הספינדל ומזהה את מיקום הראש. הוא נחוץ לזיהוי פרמטרי הלוח ולהגדרת נקודת המוצא בעבודה עם תוכנות CAD/CAM, והוא מהווה כלי עזר לתוכנות נוספות היכולות ליצור תבניות פרופיל וצורה.



### דלתות הגנה קדמיות הזזה

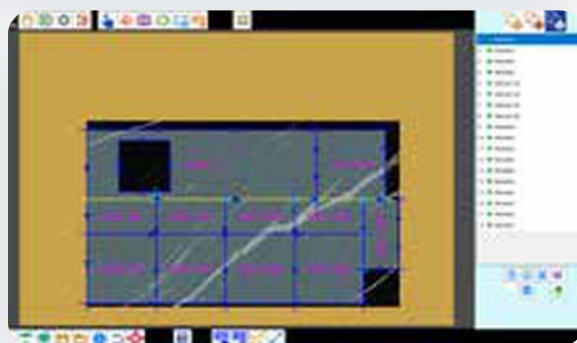
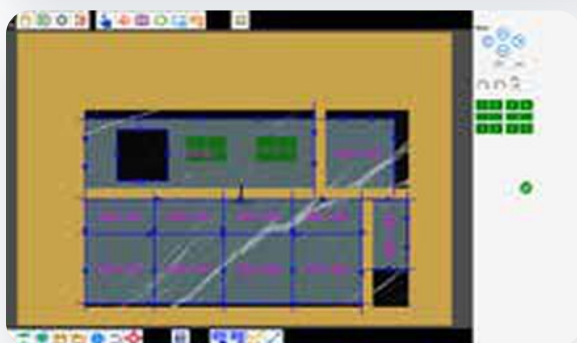
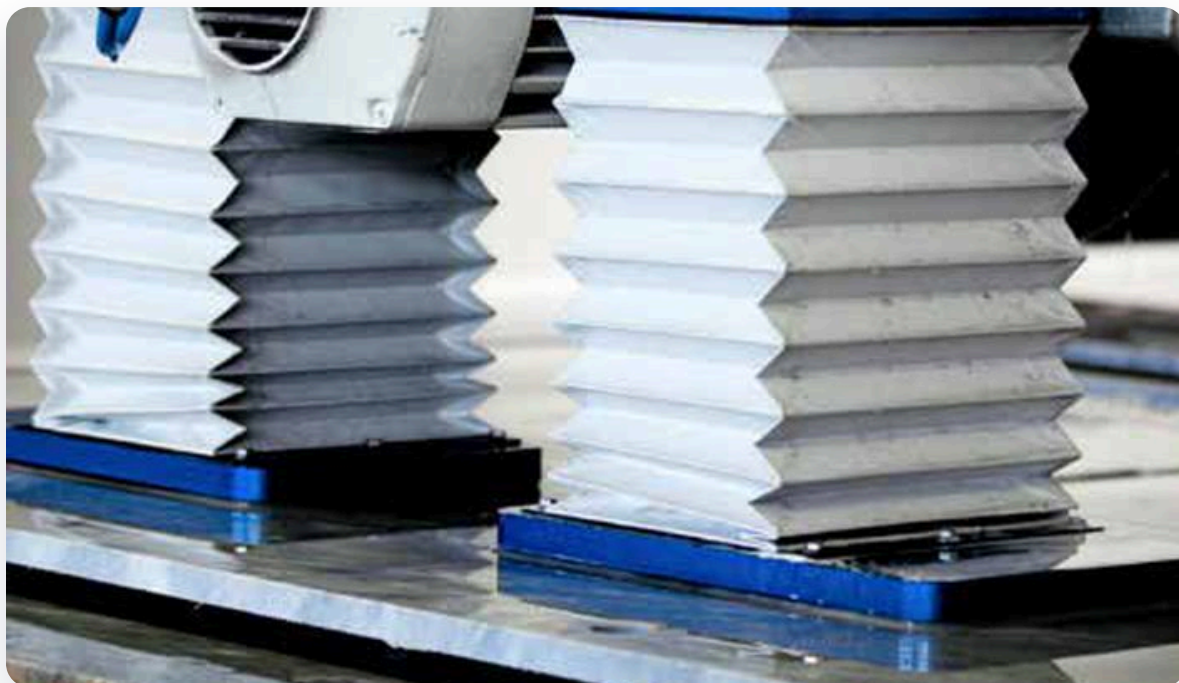
מחסומי הגנה קדמיים עם מערכת סגירה, המאפשרים שדה ראייה מרבי לאזור העבודה ונפח מצומצם, תוך הבטחת רמת בטיחות גבוהה. הסגירה הקדמית מתבצעת ב-2+2 כנפיים. הגישה הרחבה לאזור העבודה, הנפתחת עם פתיחה מלאה של הדלתות, מקלה על טעינת החומר ופריקתו.

## מערכת MOVE

מערכת **MOVE** שעוצבה מחדש, עם 6 אזורי הרמה הניתנים לביטול, מאפשרת להרים גם חלקים קטנים, ובעלת כושר נשיאה של עד 500 ק"ג. הודות למערכת MOVE ניתן **לנצל את הלוחות עד תום** ולהימנע מהזתם הידנית.

### יתרונות

- מנצלת באופן מיטבי את משטח הלוח ומצמצמת את פסולת העיבוד
- יעילות מוגברת וזמני השבתה מופחתים
- מאפשרת הזזת חלקים ללא התערבות המפעיל
- קלה לשימוש, גם עבור מפעילים חסרי ניסיון
- הופכת את המכונה לאוטומטית לחלוטין



## תוספות אופציונליות



### הארכת שולחן מתכווננת

הארכת שולחן מתכווננת בגובה, אידיאלית לעיבוד חומרים עבים. ניתן למקמה בגובה השולחן או להנמיכה עד 200 מ"מ מתחת למפלס השולחן.



### מחזיק כלים

יחידת מחזיק עם 6 עמדות + 1 ללהב בעל קונוס ISO 40. הכיסוי מפלדת אל-חלד מורם באופן פנאומטי, והחלפת הלהב אוטומטית. תוספת אידיאלית להחלפות כלים מהירות ופונקציונליות יותר במהלך תהליך הייצור.



### TOOL+

אלקטרוספינדל צדי אנכי, בעל בקרת ממיר מ-0 ועד 14,000 סל"ד, הניתן לשימוש עם כלי יהלום בקוטר קטן בעלי חיבור גז בגודל 1/2", לחיתוך מדורג, לקידוח עיוור או חודר, ולשילוב פעולות עם הלהב וכלי הכרסום.



### מצלמה

מצלמה תעשייתית חדשה המותקנת על מעמד שעוצב מחדש, להפחתת המידות הכוללות. Photoslab מזהה אוטומטית את פני השטח של הלוחות שעל שולחן העבודה. התמונות נקלטות הודות לשילוב עם Parametrix.

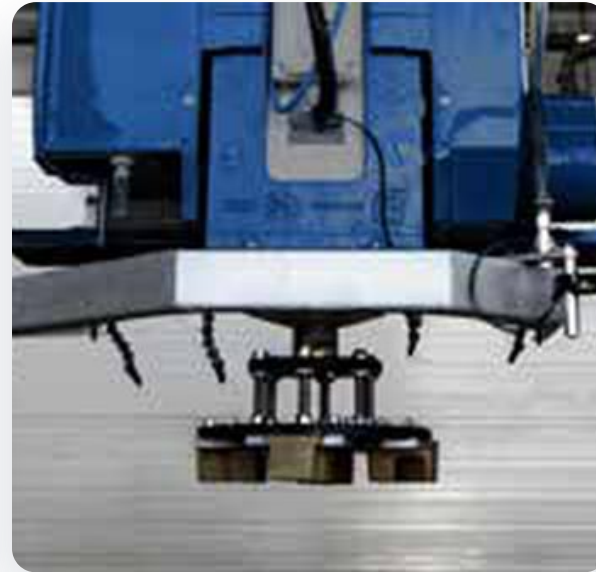
# 06

## תוספות אופציונליות (המשך)



### אלקטרוספינדל ISO 40

אלקטרוספינדל עם מקודד (אנקודר), המיישר את הראש מול קונוס ISO 40 בעת החלפת כלים. זהו פתרון פונקציונלי מאוד, משום שהוא מוודא אוטומטית אם הכלי נמצא במקומו או לא.



### לוח פרנקפורט לאחיזת חומרי שחיקה

לוח אחיזה לחומרי שחיקה בחיבור TOOLS M48 או ISO 40, מאלומיניום, המיועד לליטוש, החלקה והברשה של שיש ואבן מלאכותית. יש להתקין על המכונה את תוכנת DM TL הייעודית לצורך ליטוש והברשה של לוחות.



### תאורת LED

שני התקני תאורת LED הממוקמים בניצב למשטח העבודה. האור הרך מספק תאורה אחידה, וטכנולוגיית ה-LED מפחיתה את צריכת החשמל ומונעת התחממות יתר; היא גם משפרת את קליטת התמונה במצלמה כשתאורת האזור חלשה.

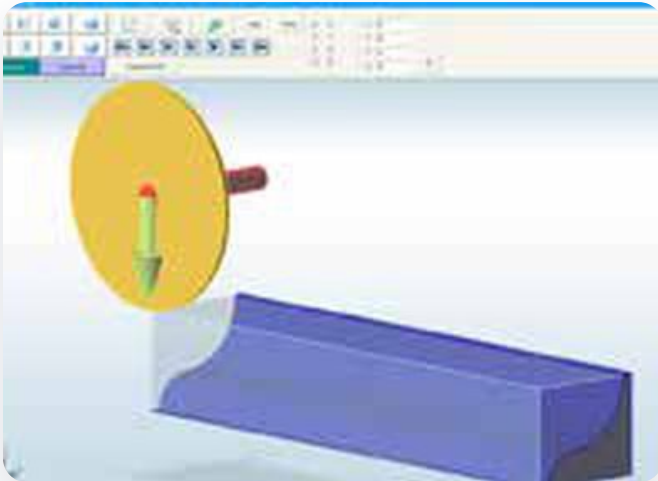


### תחנת השחזה

יחידה חדשה המותקנת על השולחן, המורכבת ממעמד ומאבן השחזה המחוברת ישירות למבנה השולחן התומך. מחזור ההשחזה מנוהל אוטומטית על ידי תוכנת Parametrix.

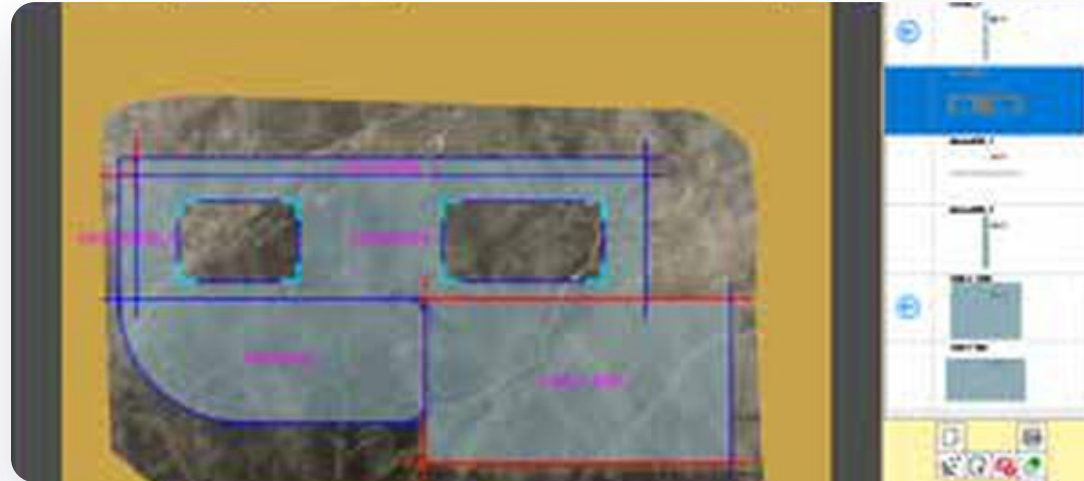
## תוכנה

07



## ISOCAM

תוכנת DONATONI Isocam מאפשרת ליצור קבצים לביצוע צורות ישרות או קשתות קעורות וקמורות, בלהבים אנכיים ואופקיים. ניתן לבצע את העיצוב במצב **עיבוד גס (סירוק)** ובמצב **גימור (הברשה)**, וכן במצב משולב. ייבוא מקובצי DXF, שינוי הצורות שתוכננו וחזרה על תכנון אותה צורה הם חלק מהפונקציות הנוספות שלה.



## PARAMETRIX

תוכנה פשוטה וידידותית למשתמש, שפיתחה Donatoni Machine במטרה **לייעל את חיתוךם של חלקים בצורות שונות מתוך לוחות**. היא מאפשרת לנהל תהליכי חיתוך באמצעות להב, ולהזין צורות ישרות ומעוגלות כאחד (מדרגות, משטחי מטבח, מלבנים, כיסויים), מתוך צורות מוגדרות מראש או צורות המיובאות מקובצי DXF. בהתאם לפני השטח ניתן לקבוע את מיקום החלקים ואת רצף החיתוכים, ובכך לייעל את זמני העבודה ולצמצם את פסולת החומר. התוכנה כוללת פונקציות למניעת התנגשות בין חלקי העבודה, שיבוץ חלקים ידני ואוטומטי, וכן ניהול סטטיסטיקות ייצור והזמנות עבודה.

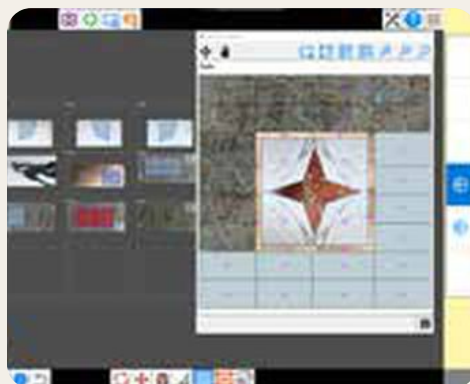
## Donatoni Digital Suite

עם השנים פיתחה **DONATONI** רשת של תוכנות ופלטפורמות המסוגלות לפעול זו עם זו וללוות את הלקוחות בדרכם לאוטומציה ולדיגיטציה מלאות של תהליכי הייצור שלהם. המטרה היא ליצור הרמוניה בין הכלים הדיגיטליים השונים שפותחו לאורך השנים, כדי להפוך את העבודה היומיומית של משתמשי המכונות **לפשוטה וזולה יותר**.

# תוכנה אופציונלית

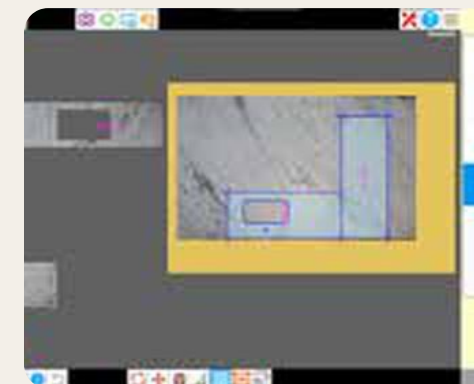
## PROJECT MATCH

תוכנת עיצוב שפיתחה Donatoni, המאפשרת לממש פרויקטים מורכבים מסוג **Open-Book** על כמה לוחות בו-זמנית. זהו כלי מקצועי ביותר, אידיאלי לכל חברה המבצעת פרויקטי קבלנות עבור מעצבים ואדריכלים, שבהם נדרש רכיב אסתטי גבוה.



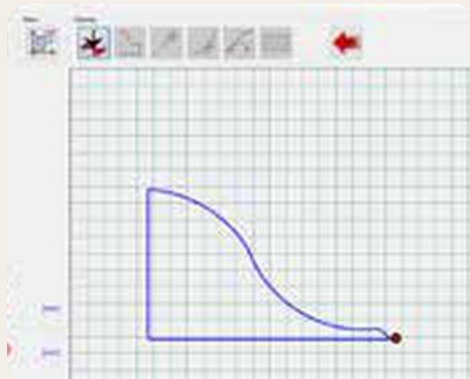
## EASY MATCH

תוכנת תכנות שפיתחה DONATONI במיוחד למימוש פרויקטים פשוטים מסוג **Open-Book**. היא הרחבה של תוכנת PARAMETRIX, ומספקת תצוגה מקדימה של התוצאה הסופית ושל חיתוך הלוח.



## SCAN CNC

מערכת זיהוי המורכבת ממצביע לייזר המותקן על ראש המכונה ומתוכנה המשולבת עם PARAMETRIX, **המזהה צורות דו-ממדיות**.



## EASYSTONE

תוכנת CAD-CAM המאפשרת לעצב, לייבא ולהריץ קבצי 2D ו-3D בפורמטים DXF, IGES, STL, PNT, STEP ו-RHINO, ולהגדיר משטחים וצורות באמצעות סריקת לייזר. היא מאפשרת **עיבוד גס, קידוח, פרופילים, ריקון וליטוש**, תוך ייעול תהליך הביצוע.

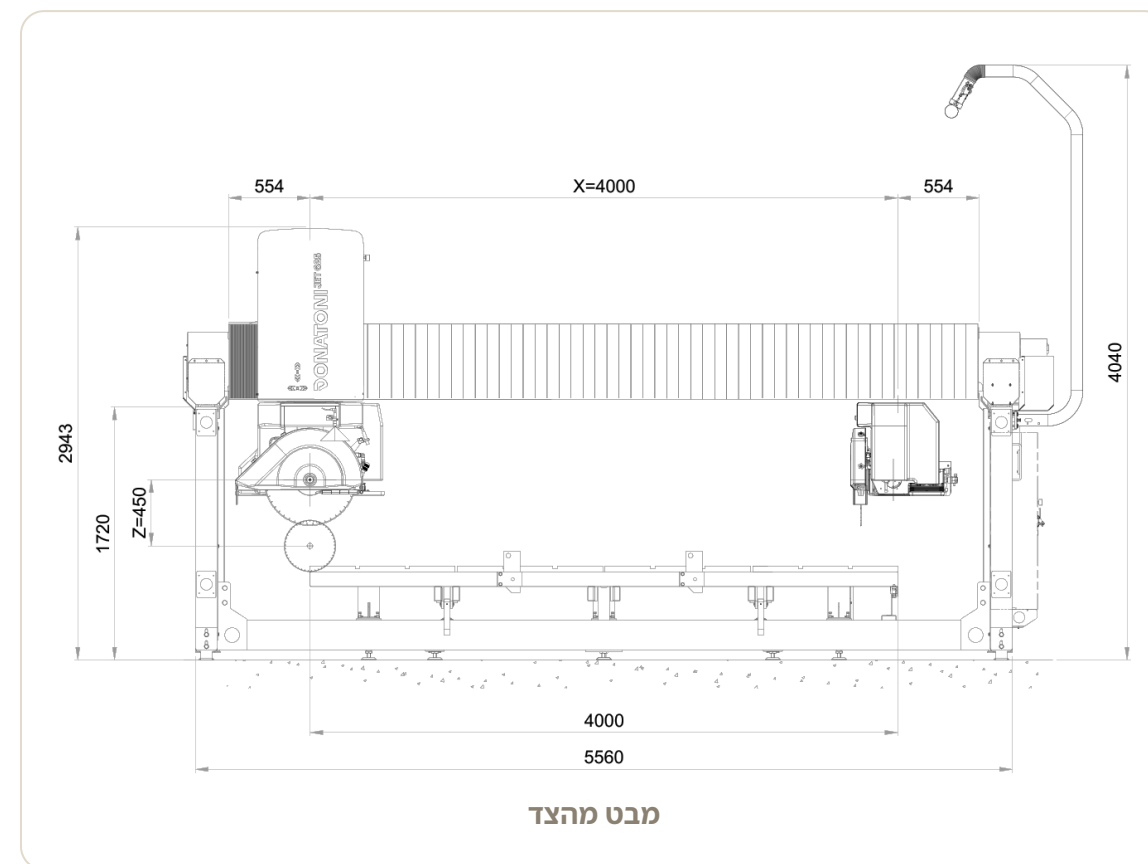
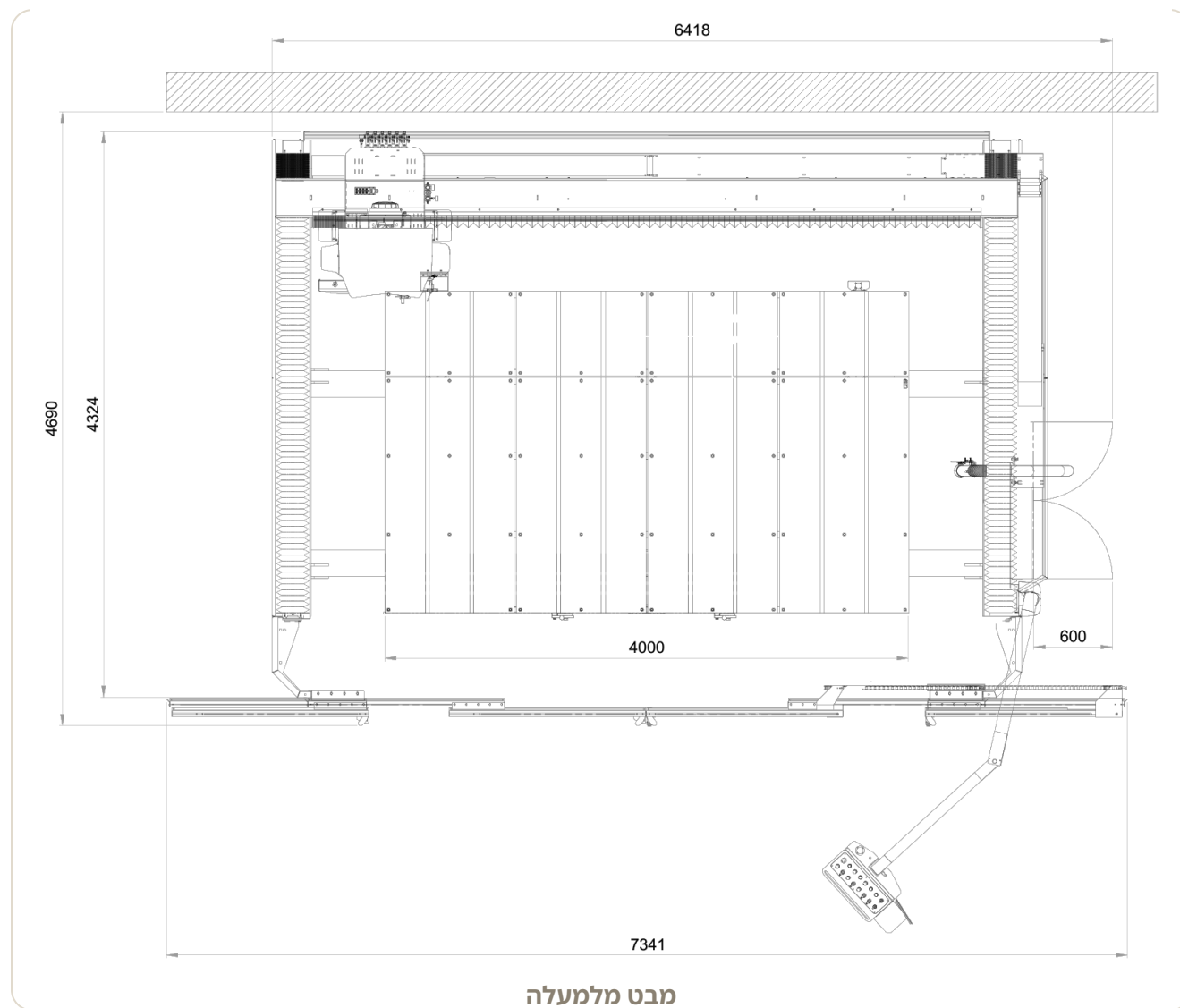


## דף נתונים טכני

| פרמטר                                            | יחידה    | ערך      |
|--------------------------------------------------|----------|----------|
| מהירות עגלה, ציר X                               | מ' / דקה | 0 - 40   |
| מהירות גשר, ציר Y                                | מ' / דקה | 0 - 30   |
| מהירות ראש, ציר Z                                | מ' / דקה | 0 - 5    |
| מהירות חיתוך קדמית (ניתנת לכיוונון)              | מ' / דקה | 0 - 25   |
| צריכת מים (3 בר)                                 | ל' / דקה | 35       |
| צריכת אוויר                                      | ל' / דקה | 20       |
| מתח חשמל סטנדרטי                                 | V / Hz   | 400 / 50 |
| קוטר להב מקסימלי עם מערכת כוסות יניקה            | מ"מ      | 625      |
| קוטר להב מקסימלי בשימוש עם לוח                   | מ"מ      | 625      |
| קוטר להב מקסימלי עם Tool+                        | מ"מ      | 425      |
| משקל מרבי שניתן להרים באמצעות מערכת כוסות היניקה | ק"ג      | 500      |
| משקל כולל של המכונה                              | ק"ג      | 5200     |

| פרמטר                                  | יחידה | ערך                        |
|----------------------------------------|-------|----------------------------|
| צירים אינטרפולטיביים                   | מס'   | 5                          |
| תנועת עגלה, ציר X                      | מ"מ   | 4000                       |
| תנועת גשר, ציר Y                       | מ"מ   | 2780                       |
| תנועת ראש אנכית, ציר Z                 | מ"מ   | 450                        |
| סיבוב ראש נושא הלהב (ציר C)            | מעלות | -5°/365°                   |
| הטיית להב, ציר A                       | מעלות | 0°/90°                     |
| ממדי שולחן עבודה + הארכת שולחן         | מ"מ   | 4000 x 2450                |
| קוטר להב מינימלי                       | מ"מ   | 350                        |
| קוטר להב מקסימלי                       | מ"מ   | 625                        |
| עומק חיתוך מקסימלי                     | מ"מ   | 200                        |
| הספק מנוע האלקטרוספינדל (TOOL 13 - 17) | ק"ו   | 13/S6<br>17/S6 (אופציונלי) |
| סיבוב כלי עם ממיר (TOOL)               | סל"ד  | 0/5500                     |
| הספק מנוע האלקטרוספינדל (ISO 40)       | ק"ו   | 13 S6                      |
| סיבוב כלי עם ממיר (ISO 40)             | סל"ד  | 0/7000                     |

# תכנית המכונה



**400 / 50**

מתח חשמל סטנדרטי V)  
(/ Hz

**5200**

משקל כולל של המכונה  
(ק"ג)

**4000 × 2450**

ממדי שולחן עבודה +  
הארכה (מ"מ)

## D-PORTAL-1 D-MES



### D-PORTAL

פלטפורמת **D-Portal** משמשת ספרייה לכל מסמכי מכונות Donatoni שברשותכם, ויש בה ערוצים ישירים לפנייה אל שירות לאחר המכירה שלנו, כך שהלקוחות יכולים לבצע תחזוקה שוטפת בקלות ובדיוק.

### D-MES

**DONATONI MES** היא מערכת ה-MES הראשונה בשוק שתוכננה ויוצרה באופן בלעדי עבור העוסקים בעיבוד שיש. DONATONI MES אינה רק תוכנה: זוהי **מערכת מלאה לניהול ביצוע ייצור (MES)** שיכולה לתמוך בצמיחת החברה שלכם.

**חברת העתיד היא דיגיטלית ומקושרת.**

- מעקב ייצור
- נתונים בזמן אמת
- שילוב עם אזורי עבודה
- יעילות ורווחים משופרים
- הפחתת פסולת וזמן
- מסד נתונים אחד לכל החברה



## שירות דונטוני

שירות דונטוני מציע מגוון רחב של שירותי ייעוץ, כדי לענות על הצרכים השונים של הלקוחות בכל מקום שבו הם נמצאים.

### שירות לאחר המכירה

ניתן לפנות אל שירות לאחר המכירה שלנו בכל צורך. כך ניתן לאתר ולפתור כל סוג של תקלה **בהקדם האפשרי**, תוך מציאת הפתרון המהיר והיעיל ביותר. מחלקת הסיוע הטלפוני שלנו עומדת לרשות הלקוחות בכל הנוגע לתפקוד המכונה. התמיכה הטלפונית זמינה בימים שני עד שישי בין השעות 7:30 ל-18:30, ובימי שבת בין 8:00 ל-12:00 (UTC +1), שעות מרכז אירופה).

טל +39 045 6862899

ניתן לפנות לתמיכת דונטוני גם בדוא"ל, בכתובות הבאות:

**לסיוע:** assistenza@donatonimacchine.eu

service@donatonimacchine.eu

**WhatsApp:** +39 0457740052

**Telegram:** @donatonimacchine\_bot

**לחלקי חילוף:** ricambi@donatonimacchine.eu

parts@donatonimacchine.eu

### תחזוקה

שירות התחזוקה השוטפת והמיוחדת של דונטוני מופקד בידי טכנאים מומחים של החברה עצמה, כדי להבטיח את **אמינותן ויעילותן** של מכונותיכם לאורך זמן, בין אם באיטליה ובין אם בשאר העולם. הטכנאים שלנו מוכשרים לזהות תקלות ולתקן במהירות, ובכך לסייע לכם לחסוך זמן רב ככל האפשר ולהאריך את חיי המכונות והמערכות שלכם.

### שירות ייעוץ

כדי לתמוך בלקוחותינו ולאפשר להם לעמוד בדרישות השוק, אנו מציעים **שירותי ייעוץ** המרחיבים ומעמיקים את הידע והמיומנויות שלכם. שירות תמיכה מלא אינו מסתכם בפתרון בעיות מכניות או תוכניות, אלא כולל גם **מתן כלים וידע** למציאת פתרונות ולניהול עצמאי של כל צורכי הייצור.

#### DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

טל +49 0821 207176-0

דוא"ל service@donatonideutschland.de

שני-חמישי: 8:00 - 17:30 • שישי: 8:00 - 14:00

#### DONATONI AMERICA Inc.

טל +1 3367905056

דוא"ל service@donatoniamerica.com

שני-שישי: 8:00 - 17:00 (EST)

#### DONATONI MACCHINE SRL

טל +39 045 686 28 99

דוא"ל assistenza@donatonimacchine.eu

שני-שישי: 8:00 - 18:30 • שבת: 7:30 - 12:00

## קבוצת דונטוני

קבוצת דונטוני צמחה מתוך **ניסיון רב-שנים** שהחל בסוף שנות ה-50 של המאה ה-20 והתפתח מאז בתעשיית עיבוד האבן.

כיום היא מוכרת כאחת החברות המובילות בעולם בייצור מכונות איכותיות לעיבוד אבן.

**מחקר מתמשך, חדשנות טכנולוגית ומיקוד חזק בשירות לקוחות** הם עמודי התווך שעליהם החברה נשענת. צוות מקצועי ומיומן ביותר מבטיח שהלקוחות יקבלו מוצרים העונים במלואם על ציפיותיהם מבחינת איכות וביצועים.

לשם תמיכה בצמיחתה העולמית, **קבוצת דונטוני** נוכחת בשווקים בינלאומיים באמצעות רשת של סוכנים וסניפים ישירים.



הקמת סניף שירות  
בספרד; השקת קווי  
המוצרים של מלטשות  
הקצוות ומסווגי  
הלוחות

2023

השקת קו מוצרי  
Waterjet ומרכזי  
CNC עיבוד

פתיחת סניפים  
בארצות הברית,  
בצרפת ובגרמניה

2022

חנוכת אתר הייצור  
השני

2019

הקמת אקדמיית  
דונטוני

2018

חנוכת המשרד הראשי  
החדש והמשרדים

2017

הקמת  
Donatoni Machine

2008

יצירת מכונת החיתוך  
הראשונה בבקרת  
CNC עם ראש  
מסתובב

2001

הקמת  
Officina Donatoni

1959

## אקדמיית דונטוני ואולם התצוגה



### אולם התצוגה של דונטוני

מרחב המוקדש ללקוח

אולם התצוגה של Donatoni Macchine פתוח תמיד ללקוחות לצורך הדגמות פרטיות, קורסי רענון והדרכה מעמיקה בשימוש במכונות ובתוכנות של דונטוני. הוא מציע גם בדיקות עיבוד מותאמות אישית וייעוץ ממוקד בנושאי חומרים ובקשות מיוחדות. זהו שירות מצוין המאפשר להכיר לעומק את יכולות המכונות ולייעל את תהליכי הייצור באמצעות מפגשים מעשיים וייעוץ אישי.

ליצירת קשר: [showroom@donatonimacchine.eu](mailto:showroom@donatonimacchine.eu)



### אקדמיית דונטוני

הכשרה ככלי להצלחה

מאז שנת 2018 תומכת אקדמיית דונטוני באנשי מקצוע בענף האבן, באמצעות הכשרה מתמשכת בטכנולוגיות חדשות לעיבוד שיש. האקדמיה משלבת ידע מסורתי עם חדשנות, ומציעה קורסים מעשיים ותיאורטיים על מכונות ותוכנות של דונטוני ועוד. הכשרת מפעילי CNC מבטיחה שהלקוחות יקבלו הכנה מלאה ומקצועית להתמודדות עם אתגרי הענף.

ליצירת קשר: [info@donatoniacademy.eu](mailto:info@donatoniacademy.eu)

דגם חדש • JET 625 D

# פשוטה. קומפקטית. שלמה.

## Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr  
33 Rue de la Republique, Allé B  
69002 Lyon  
FRANCE

## Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0  
M info@donatonideutschland.de  
Am mittleren Moos, 39  
86167 Augsburg  
GERMANY

## Donatoni America Inc

T +1 3367904910  
M info@donatoniamerica.com  
4214 Beechwood Dr, 104  
27410 Greensboro, North Carolina  
USA

## Donatoni Machine srl

T +39 045 686 25 48  
M info@donatonigroup.com  
Via Napoleone, 14  
37015 S. Ambrogio di Valpolicella (VR)  
ITALY

Donatoni Machine Srl שומרת לעצמה את הזכות לבצע כל שינוי טכני אשר, לפי שיקול דעתה הבלעדי והמוחלט, משפר את מכונותיה. לפיכך, כל המידע, הנתונים והתמונות בקטלוג זה הם להמחשה בלבד ואינם מהווים התחייבות חוזית כלשהי מצד Donatoni Machine Srl.