

P425

DONATONI

آلة قطع السيراميك

DONATONI P425

منشار جسري مدمج بخمسة محاور تفاعلية، سهل الاستخدام ومرن —
لمعالجة السيراميك والبورسلان وغيرهما من المواد الصناعية
والطبيعية.



المحتويات

04	الخصائص الرئيسية
04	المزايا
05	المعالجة
06	الإنجازات
07	المكونات
09	الخيارات الإضافية
10	نظام MOVE
11	البرنامج
12	برمجيات اختيارية
14	جدول البيانات الفنية
15	تخطيط الآلة
16	D-MES و D-PORTAL

مدمجة.
بسيطة.
مرنة.



الخصائص والمزايا الرئيسية

تأتي DONATONI P425 ثمرة 20 عامًا من خبرة دوناتوني في تصنيع ماكينات التفريز الجسرية CNC. صُممت وطُوّرت لمعالجة السيراميك (البورسلان) وغيره من المواد الصناعية والطبيعية.

الخصائص الرئيسية

- 1 إن DONATONI P425 منشار جسري بخمسة محاور تفاعلية، مدمج وسهل الاستخدام ومرن في آنٍ واحد، ويمكن استخدامه في مجموعة واسعة من العمليات.
- 2 ومع مجموعة متنوعة من الخيارات الإضافية، فإنها تُوّمت عملية الإنتاج بأكملها، ما يقلّص أوقات المعالجة ويرفع الإنتاجية.
- 3 يضمن هيكلها الأحادي الكتلة نقلًا سهلًا وتركيبًا سريعًا.
- 4 العمل عليها آمن تمامًا، إذ تُنجز جميع العمليات من الخارج مع إغلاق الأبواب.

المزايا

- صغيرة الحجم للغاية
- أقصى درجات المرونة وتعدد الاستخدامات في عمليات المعالجة
- سهولة الاستخدام
- سريعة وسهلة البرمجة
- تُجري عمليات قطع دقيقة للغاية

المعالجة

تتيح DONATONI P425 تنفيذ مجموعة واسعة من عمليات المعالجة، منها:



قطعـات منحنية



قطعـات منحدرة 0-90°



قطعـات مائلة



قطعـات عرضية



قطعـات طولية



تفريز الكتـل



تفريز



حفر



تشكيل (فقط مع Isocam)



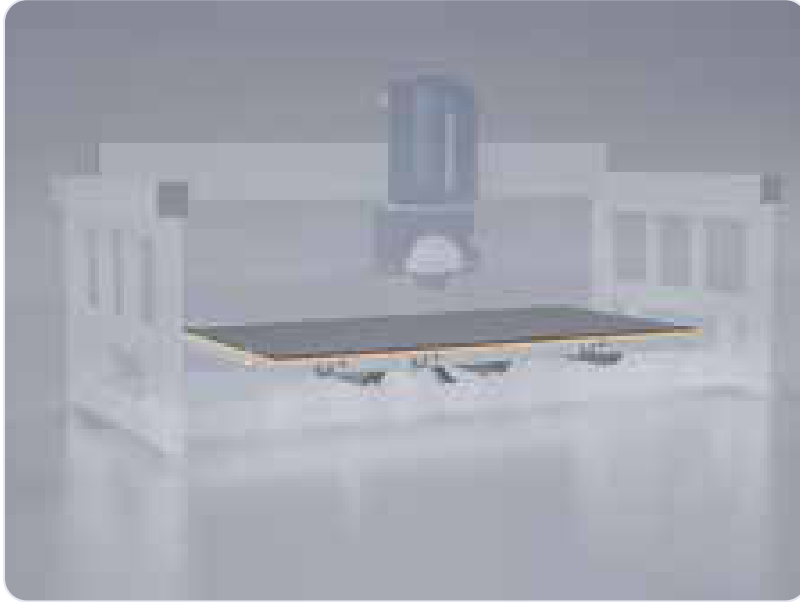
قطعـات إهليلجية

الإنجازات

تتيح DONATONI P425 إنتاج متعددة من المنتجات:

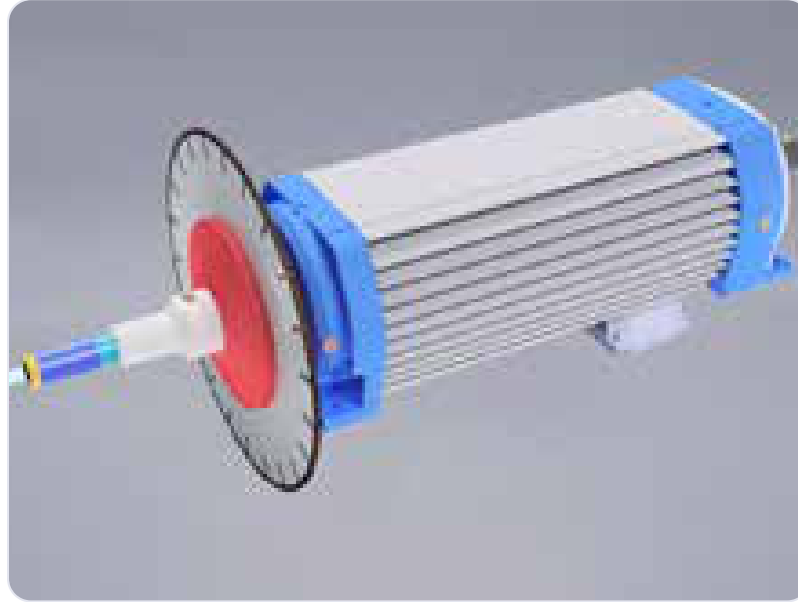


المكونات



طاولة عمل ثابتة

طاولة عمل ثابتة جديدة بأبعاد 1,800×3,500 ملم، مزودة بموقفات ميكانيكية لوضع الألواح بسهولة وسرعة. ويُقدّم حلّان لسطح العمل: خشب متعدد الطبقات (قياسي) وخشب ثنائي الطبقة مع مطاط (اختياري)، مُصمّم خصيصًا لقطع السيراميك. ويمكن طلب نسخة مائلة من الطاولة.



المغزل الكهربائي

مغزل TOOL الكهربائي يتحكّم في عدد اللفات عبر عاكس تردد، 0 إلى 6,000 لفة/د، ومزود بمسنن غازي 1/2 بوصة مباشرة على العمود. صُمم بحيث ينفذ جميع عمليات المعالجة التي صُممت الآلة من أجلها، مع توفير الطاقة.



الهيكل الأحادي الكتلة

الهيكل الأحادي الجديد ذو بنية واحدة توضع مباشرة في الموقع. نظام التمرکز الأرضي الجديد بأرجل تسوية يغني عن الحاجة إلى حفر الأرضية.

المكونات (تابع)



لوحة التحكم

لوحة تحكم بتصميم جديد وأداء عالٍ بفضل حاسوب Windows 10 المزود بشاشة لمس مقاس 18.5 بوصة.



محطة التجليخ

وحدة جديدة مثبتة على الطاولة، صُممت وبُنيت لتجليخ النصل. تُدار دورة التجليخ تلقائيًا بواسطة برنامج PARAMETRIX.



أبواب أمامية

أبواب أمامية منزلقة بحل جديد طُوّر لتقليل الحجم الجانبي للآلة قدر الإمكان. صُممت الأبواب بحيث تتيح القراءة بسهولة وأقصى درجة من الرؤية.

الخيارات الإضافية



ضبط مسبق للنصل + مسبار قياس سُمك اللوح

وحدة الضبط المسبق للنصل هي نظام مخصص لاكتشاف قطر النصل أو طول الأداة المثبتة على المغزل الرئيسي أو مغزل TOOL+. مسبار قياس سُمك اللوح هو النظام الذي يكتشف تلقائياً سُمك اللوح، وهو أمر بالغ الأهمية للقطع بزاوية 45°.



+TOOL

مغزل كهربائي جانبي عمودي، يتم التحكم فيه بواسطة عاكس بسرعة 0-15,000 دورة/دقيقة، يتيح للمشغل استخدام أدوات ألماسية صغيرة القطر مع توصيلات غاز 1/2 بوصة للقطع التدريجي / الحفر العمودي أو الكامل، وكذلك العمليات المدمجة مع النصل وأداة التفريز.

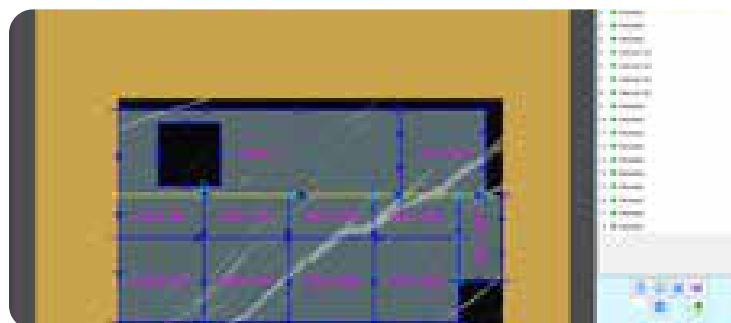
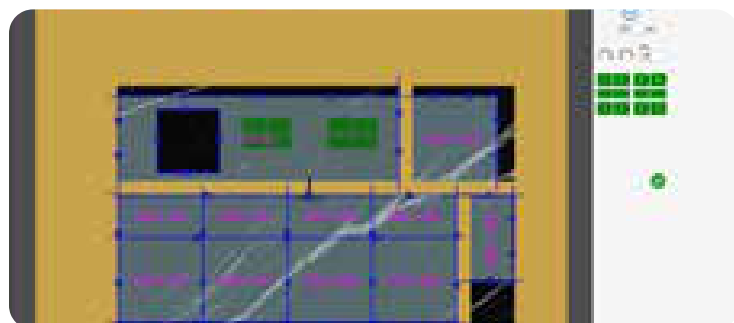


كاميرا + Photoslab

كاميرا صناعية جديدة مثبتة على قاعدة معاد تصميمها لتقليل الأبعاد الإجمالية. يكتشف Photoslab تلقائياً سطح الألواح الموضوعة على منصة العمل بواسطة كاميرا مثبتة أعلى الماكينة وبفضل برنامج الاستحواذ المدمج في Parametrix. يُسرّع هذا التطبيق مرحلة برمجة الماكينة، ويتيح تحديد مواقع القطع واكتشاف عيوب اللوح.

نظام MOVE

نظام MOVE بستة مناطق التقاط قابلة للإلغاء، يتيح رفع القطع الصغيرة أيضًا وبقدرة تحميل تصل إلى 300 كجم.



المزايا

- تستغل سطح اللوح على أفضل وجه، ما يقلّص نفايات المعالجة

- كفاءة أعلى وأوقات توقف أقل

- لا تتطلب مشغلاً لمناولة الألواح

- سهولة الاستخدام، حتى للمشغلين عديمي الخبرة

- تجعل الآلة أوتوماتيكية بالكامل

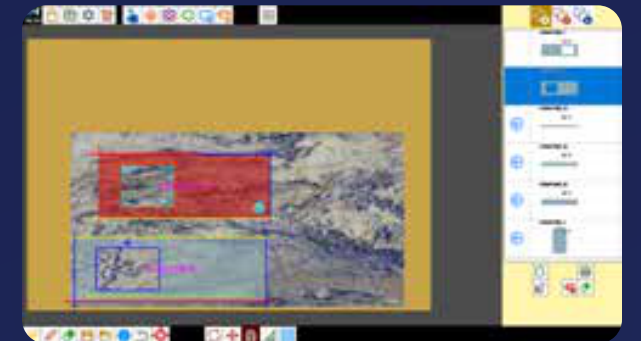
البرنامج

Donatoni Digital Suite

على مر السنين، طورت DONATONI شبكة من البرامج والمنصات القادرة على التفاعل مع بعضها ودعم العملاء نحو أتمتة كاملة ورقمنة لعمليات الإنتاج الخاصة بهم. الهدف هو تنسيق الأدوات الرقمية المختلفة التي تم تطويرها على مر الزمن، لتسهيل الحياة اليومية لمستخدمي الماكينات وجعلها أقل تكلفة.

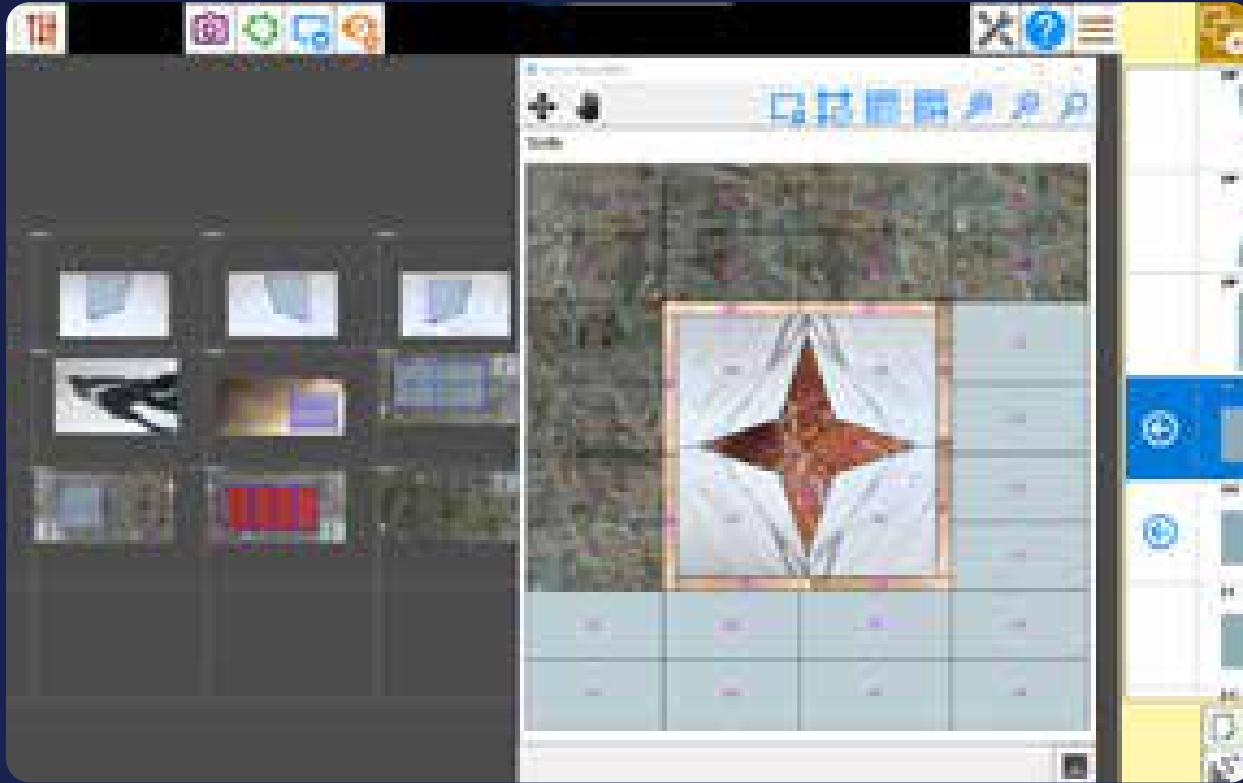
الماكينة P425 مجهزة بـ Parametrix، البرنامج المصنوع والمطور من قبل DONATONI، والذي بفضل واجهته سهلة الاستخدام يُعد الحل الأنسب لبرمجة حتى أكثر المشاريع تعقيداً في خطوات قليلة. وظائف مختلفة مخصصة خصيصاً لقطع السيراميك:

- قطعات تخفيف الشد للحد من الضغط في ألواح السيراميك
- تسريع وتخفيف سرعة القطع عند دخول وخروج القطعة للحد من احتمال كسر المادة
- تسوية تلقائية للنصل



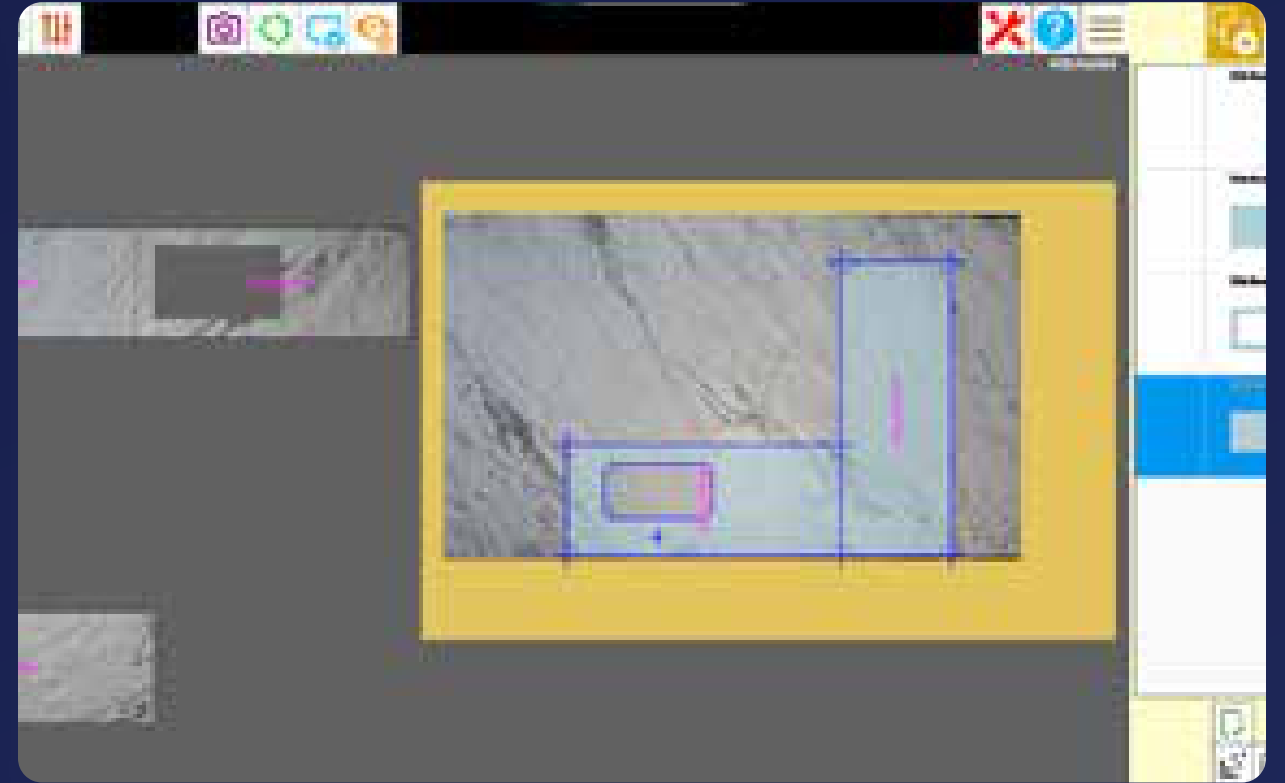
PARAMETRIX

برمجيات اختيارية



PROJECT MATCH

PROJECT MATCH برنامج تصميم طوّره Donatoni يتيح تنفيذ مشاريع Open-Book معقدة على عدة ألواح في آنٍ واحد. وهو أداة احترافية للغاية، مثالية لكل شركة تنفذ مشاريع عقود لمصممين ومهندسين معماريين، حيث يُطلب مستوى جمالي عالي.



EASY MATCH

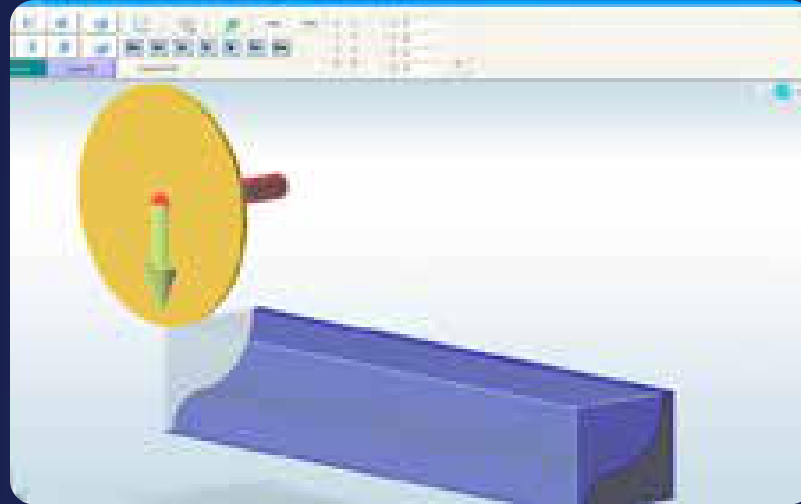
Easy Match برنامج برمجة طوّره DONATONI خصيصًا لتنفيذ مشاريع Open-Book البسيطة. وهو امتداد لبرنامج PARAMETRIX، يتيح معاينة النتيجة النهائية وقطع اللوح.

برمجيات اختيارية (تابع)



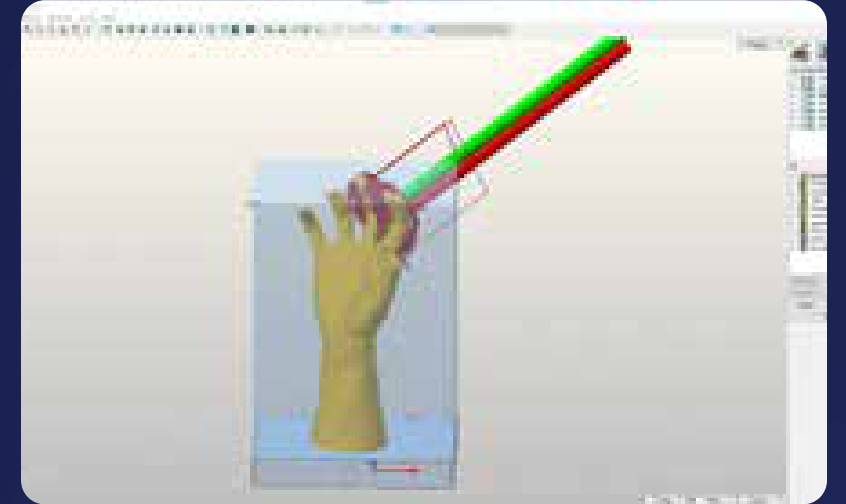
SCAN CNC

نظام كشف يتألف من مؤشر ليزري مثبت على رأس الآلة وبرنامج مدمج مع PARAMETRIX، يكتشف الأشكال ثنائية الأبعاد.



ISOCAM

ISOCAM برنامج لإنشاء ملفات لتنفيذ أشكال خطية مستقيمة أو أقواس مقعرة ومحدبة باستخدام نصل عمودي أو أفقي.



EASYSTONE

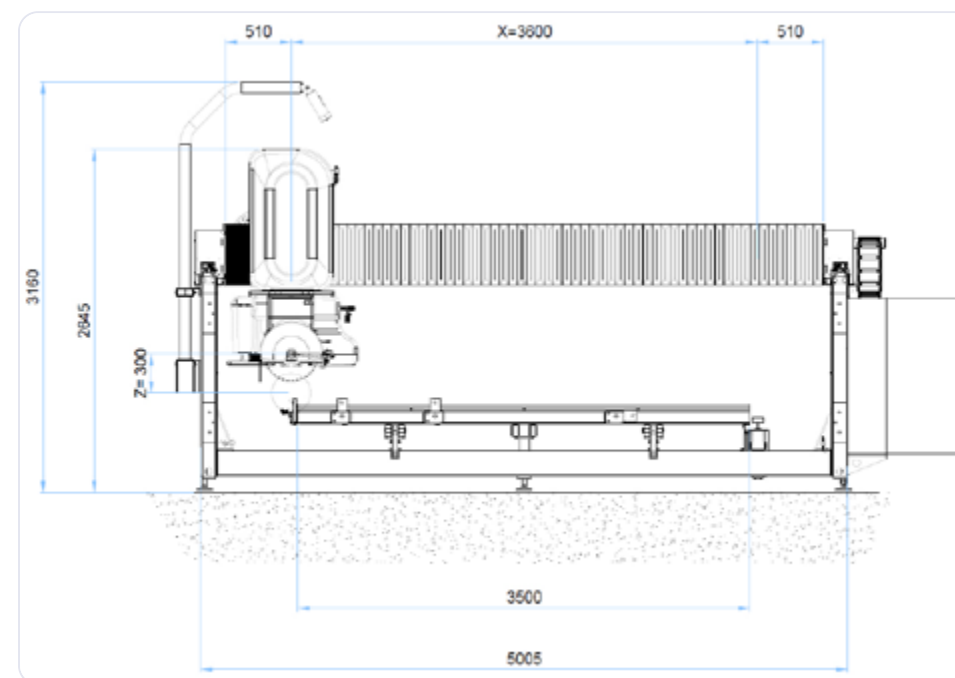
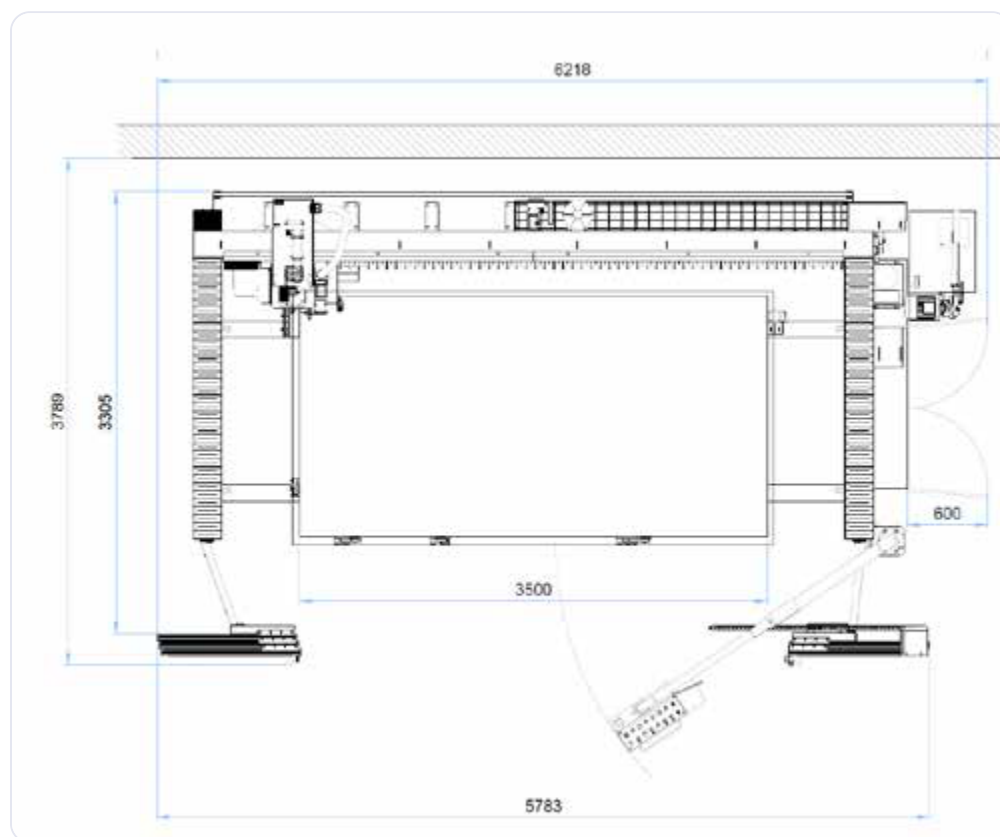
برنامج CAD-CAM يمكن استخدامه للتصميم واستيراد وتنفيذ ملفات 2D وD3 بتنسيقات مختلفة، أو لتحديد الأسطح والأشكال عبر المسح الضوئي بالليزر. مثالي للتشغيل الخشن والحفر والتشكيل الجانبي والتفريغ والتلميع بخمسة محاور، إذ يُحسّن عملية التنفيذ.

جدول البيانات الفنية

20 - 0	م/د	أقصى سرعة للعربة المحور X
20 - 0	م/د	أقصى سرعة للجسر المحور Y
5 - 0	م/د	أقصى سرعة للرأس المحور Z
20 - 0	م/د	سرعة القطع الأمامية (قابلة للتعديل)
35	لتر/د	استهلاك المياه (3 بار)
20	لتر/د	استهلاك الهواء
400/50	فولت/هرتز	الجهد الكهربائي القياسي
425	ملم	أقصى قطر للنصل مع كؤوس الشفط

5	عدد	محاور تفاعلية
3600	ملم	شوط العربة المحور X
2100	ملم	شوط الجسر المحور Y
300	ملم	شوط الرأس لأعلى/لأسفل المحور Z
-5°/365°	درجة	دوران رأس حامل النصل المحور C
90°/0°	درجة	إمالة النصل المحور A
x 2000 3500	ملم	أبعاد طاولة حمل اللوح
300	ملم	القطر الأدنى للنصل
425	ملم	الحد الأقصى للنصل
115	ملم	أقصى عمق قطع (نصل 425 ملم)

تخطيط الآلة



D-PORTAL

يمكن اعتبار منصة D-Portal مكتبة لجميع وثائق ماكينات Donatoni الخاصة بك، وتحتوي على قنوات مباشرة للتواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا، مما يعني أن العملاء يمكنهم إجراء الصيانة بسهولة ودقة.



D-MES

DONATONI MES هو أول نظام MES في السوق صُمم وأُنتج خصيصاً لعمال الرخام. DONATONI MES ليس مجرد برنامج: إنه نظام تنفيذ تصنيع (MES) كامل يمكنه دعم نمو شركتك. شركة المستقبل رقمية ومتصلة.

المزايا

- مراقبة الإنتاج
- بيانات في الوقت الحقيقي
- التكامل مع مناطق العمل
- تحسين الكفاءة والأرباح
- تقليل الهدر والوقت
- قاعدة بيانات واحدة لكل الشركة

خدمة دوناتوني

تقدّم خدمة دوناتوني مجموعة واسعة من خدمات الاستشارة لتلبية الاحتياجات المختلفة للعملاء أينما كانوا.

خدمة ما بعد البيع

يمكنكم التواصل مع خدمة ما بعد البيع لدينا لأي احتياج. وبهذه الطريقة، يمكن تحديد وحل أي نوع من المشكلات في أسرع وقت ممكن، مع إيجاد الحل الأسرع والأكثر فعالية. قسم الدعم الهاتفي لدينا متاح لتقديم المساعدة للعملاء في كل ما يتعلق بعمل الآلة. الدعم الهاتفي متاح من الاثنين إلى الجمعة، من 7:30 صباحًا حتى 6:30 مساءً، وأيام السبت من 8 صباحًا حتى 12 ظهرًا (بتوقيت وسط أوروبا +1 UTC).

هاتف 045 6862899 – +39

كما يمكن التواصل مع دعم دوناتوني عبر البريد الإلكتروني، على العناوين التالية:

للمساعدة: assistenza@donatonimacchine.eu / service@donatonimacchine.eu

واتساب: +39 0457740052 تيليجرام: donatonimacchine_bot@

لقطع الغبار: ricambi@donatonimacchine.eu / parts@donatonimacchine.eu

الصيانة

تُسند دوناتوني خدمة الصيانة الروتينية والخاصة إلى فنييها المتخصصين، لضمان موثوقية وكفاءة آلاتكم على مر الزمن، سواء في إيطاليا أو في سائر أنحاء العالم. فنيونا مدربون على اكتشاف وإصلاح الأعطال بسرعة، ما يساعدكم على توفير أكبر قدر ممكن من الوقت، وإطالة عمر آلاتكم وأنظمتكم.

خدمة استشارية

لدعم عملائنا وتمكينهم من تلبية متطلبات السوق، نقدّم خدمات استشارية توسّع وتعمّق المعرفة والمهارات لديكم. فخدمة ما بعد البيع الكاملة لا تقتصر على حل المشكلات الميكانيكية أو البرمجية، بل تشمل أيضًا إيجاد الحلول وإدارة أي احتياج إنتاجي بشكل مستقل.

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

هاتف +49 0821 207176-0

service@donatonideutschland.de

الاثنين–الخميس: 8:00–17:30 · الجمعة: 8:00–14:00

.DONATONI AMERICA Inc

هاتف +1 3367905056

service@donatoniamerica.com

الاثنين–الجمعة: 8:00–17:00 (بتوقيت شرق أمريكا)

DONATONI MACCHINE SRL

هاتف +39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu

الاثنين–الجمعة: 7:30–18:30 · السبت: 8:00–12:00

مجموعة دوناتوني



تأسست مجموعة دوناتوني بعد خبرة طويلة في صناعة الحجر الطبيعي، وهي عملية بدأت في الخمسينيات وتطورت على مر السنين. واليوم، تُعرف مجموعة دوناتوني كشركة رائدة عالميًا في إنتاج آلات عالية الجودة لمعالجة الحجر.

يُعد البحث المستمر والابتكار التقني وخدمة العملاء من القيم الأساسية للشركة، التي توظف طاقمًا مهنيًا ماهرًا لضمان تقديم منتج للعميل النهائي يعكس على أفضل وجه توقعاته من حيث الجودة والأداء. ودعمًا لتطورها العالمي، تتواجد مجموعة دوناتوني في الأسواق الدولية من خلال وكلائها وفروعها المباشرة في الخارج.



أكاديمية دوناتوني

تدعم أكاديمية دوناتوني قطاع الرخام من خلال دورات تدريبية تقنية وعملية، ومؤتمرات وفعاليات وأنشطة تهدف إلى تطوير المهارات والمعرفة المهنية لصالح شركات القطاع ومتخصصيه.

من نحن

نعتمد على معلمين ومحاضرين مؤهلين لتطوير دورات تقنية ذات محتوى مخصص يتوافق مع الاحتياجات الفعلية للصناعة.

لمن تُقدّم الدورات

تُقدّم أكاديمية دوناتوني خدماتها لشركات صناعة الحجر الراغبة في تدريب أو صقل أو توسيع مهارات مشغليها. كما تتوجه دوراتنا إلى الطلاب ولكل من يرغب في تحديث مهاراته وتوسيعها.

أين تُقام الدورات

تُقام الدورات حضورياً أو عن بُعد. ونملك 3 قاعات تدريب نظري، وصالة عرض واحدة للأنشطة العملية بخمس آلات.



تحتفظ شركة Donatoni Macchine Srl بحقها في إجراء أي تعديل تقني تراها، وفق تقديرها الخاص، يُحسّن آلاتها. ونتيجة لذلك، فإن جميع المعلومات والبيانات والصور الواردة في هذا الكتالوج هي لأغراض توضيحية فقط ولا تشكل التزامًا تعاقديًا من أي نوع على شركة Donatoni Macchine Srl.



Donatoni France EURL

M commercial@donatonifrance.fr
Rue de la Republique, Allé B · 69002 Lyon · 33
FRANCE

Donatoni Deutschland GmbH

T +49 (0)821-207176-0
M info@donatonideutschland.de
Am mittleren Moos, 39 · 86167 Augsburg ·
GERMANY

Donatoni America Inc

T +1 3367904910
M info@donatoniamerica.com
Beechwood Dr, 104 · 27410 Greensboro, North 4214
Carolina · USA

Donatoni Macchine srl

T +39 045 686 25 48
M info@donatonigroup.com
Via Napoleone, 14 · 37015 S. Ambrogio di Valpolicella
(VR) · ITALY