

DONATONI MACHINE

SX-SERIES

מרכזי חיתוך CNC מרובי ראשים לשיש, גרניט ואבן מלאכותית — תפוקה תעשייתית, דייקנות מקסימלית ואוטומציה מקצה לקצה.

SX-6 QXL

SX-5 QXL

SX-5 Q

SX-3 Q

SX-5r

SX-3r

donatonigroup.com

תוכן העניינים

16	תוספות — טעינה ואוטומציה
17	חבילת התוכנה של דונטוני
18	תוכנת Parametrix
19	תוכנות אופציונליות
20	D-MES ו־D-Portal
21	I — נתונים טכניים
22	II — נתונים טכניים
23	SX-3r / SX-5r — פריסת מכונה
24	SX-3 Q / SX-5 Q — פריסת מכונה
25	SX-5 QXL / SX-6 QXL — פריסת מכונה
26	שירות דונטוני
27	קבוצת דונטוני — היסטוריה
28	אקדמיית דונטוני ושואו־רום

03	מבוא: הקונספט של סדרת SX
04	שתי משפחות: סדרת r וסדרת Q
05	מאפיינים ויתרונות עיקריים
06	אפשרויות עיבוד וחיתוך
07	תחומי ייצור ושימוש
08	I — מרכיבי המכונה
09	II — מרכיבי המכונה
10	III — מרכיבי המכונה
11	GEKO — טעינה אוטומטית
12	פריקה חכמה: Stop&Go ו־Super View
13	DONATONI ARM — פריקה אוטומטית
14	מערכת MOVE
15	תוספות — מרכיבים מכניים

הקונספט של סדרת SX

סדרת SX של דונטוני היא משפחת מרכזי חיתוך CNC מרובי-ראשים, שפותחה ונרשמה כפטנט על-ידי דונטוני במיוחד עבור חיתוך תעשייתי מהיר של שיש, גרניט ואבן מלאכותית. המכונות מיועדות ליצרנים המחפשים פתרון קומפקטי לייצור המוני של ריצוף וחיפוי במגוון מידות, סוגים ועומקים.

- דונטוני הייתה החברה הפורצת דרך בהצגת מכונות מרובות-ראשים עם גשר מסתובב בפטנט רשום
- שילוב של שלושה או חמישה צירים אינטרפולטיביים בראש החיתוך מאפשר טווח רחב של זוויות וסוגי חיתוך
- פריסה קומפקטית וגמישה, המתאימה לקווי ייצור רציפים וליישומים דורשי-נפח
- הרחבת הסדרה לגרסאות חיתוך רוחבי (Crosswise) עם 5- ו-6 ראשים, לחיתוך ברוחב גדול במעבר יחיד



שתי משפחות, שלושה פרופילים

סדרת SX נחלקת לשתי משפחות קינמטיות עיקריות, שאחת מהן מורחבת לגרסה שלישית המיועדת לחיתוך רוחבי:



הרחבת Q XL — חיתוך רוחבי

SX-6 QXL ו-SX-5 QXL
הן גרסאות רוחביות
(Crosswise) עם חמישה
ושישה ראשים, שתוכננו
למעבר חיתוך יחיד ברוחב
גדול במיוחד — מרחק בין
הדיסקים של עד 3,635
מ"מ. בשל ייעודן לחיתוך
רוחבי בלבד, סבב הגשר
שלהן מוגבל ל- $0^\circ/+90^\circ$.

סדרת Q — המונובלוק

SX-5 Q ו-SX-3 Q
מציעות מהלך ציר Z עמוק
יותר (300 מ"מ) ועומק
חיתוך של עד 150 מ"מ,
עם סיכה באמבט שמן
כסטנדרט. ב-SX-3 Q ניתן
גם לבצע חיתוך משוך
בזווית של עד 47° .

סדרת r — הראש הסובב

SX-5r ו-SX-3r הן
המכונות המקוריות
שהציגו את הגשר הסובב
בפוטנט דונטוני: סבב גשר
מלא של $-182^\circ/+182^\circ$,
מהירות עגלה של עד 52
מ' לדקה ועומק חיתוך של
עד 60 מ"מ — שילוב
המותאם למהירות
ולגמישות זוויתית מרבית.

מאפיינים ויתרונות עיקריים

חמשת העקרונות שמניעים את סדרת SX:

- תפוקה גבוהה במיוחד — קווי ייצור רציפים לנפחים תעשייתיים
- אוטומציה מקסימלית — מטעינה ועד פריקה ואריזה, בהתערבות מינימלית של המפעיל
- גמישות ייצור — התאמה לסוגי אבן, מידות ועומקים שונים על קו אחד
- אופטימיזציית חיתוך — ניצול מרבי של הפלטה והפחתת פסולת
- תוכנה ידידותית — תכנות אינטואיטיבי שמקצר זמני הכנה

דונטוני הייתה החברה הפורצת דרך שהציגה לשוק מכונות מרובות-ראשים עם גשר מסתובב בפטנט רשום. הניסיון שנצבר במשך השנים מאפשר לחברה להעמיד לרשות לקוחותיה מכונות בעלות תפוקה גבוהה מאוד, לצד דייקנות מקסימלית בחיתוך פלטות. מרכזי החיתוך של סדרת SX מאפשרים קצבי ייצור גבוהים בשורה (in-line) במערכת קומפקטית וגמישה, ומתאימים לעיבוד ריצוף וחיפוי במידות, סוגים ועומקים שונים — הבחירה הטבעית ליצרנים המבקשים יעילות ייצור מקסימלית בענף חיתוך פלטות האבן.



אפשרויות עיבוד וחיתוך

ראש החיתוך רב-הצירים של סדרת SX מתפקד במגוון שיטות עיבוד:

- חיתוך אורכי (Longitudinal)
- חיתוך רוחבי (Transverse)
- חיתוך קווי-עקומה (Curvilinear) — ייחודי ל-SX-3 Q
- חיתוך משוך בזווית (Inclined) — עד 47° , ב-SX-3 Q וב-SX-3r בלבד; לא זמין בגרסאות הרוחביות
- חיתוך אלכסוני (Oblique) — לא זמין בגרסאות הרוחביות



תחומי ייצור ושימוש

בעזרת סדרת SX ניתן לייצר מגוון רחב של מוצרי אבן עבור ריצוף וחיפוי:

- ריצוף וחיפוי בפורמטים סטנדרטיים ומותאמים
- פרויקטי open-book בחיתוך תואם-וריד
- מדרגות, משטחי מטבח ואלמנטים גיאומטריים מורכבים
- עיבוד שיש, גרניט ואבן מלאכותית במידות ועומקים משתנים

השילוב של ראש רב-ראשים עם תוכנת Parametrix מאפשר לתכנן את רצף החיתוכים כך שממקסם את תפוקת הפלטה ומקצר את זמני ההכנה, גם כשקו הייצור מטפל במספר פורמטים בד-בבד.



א — מרכיבים טכנולוגיים



גשר תומך ראשים

גשרי תמיכה בעלי 3 או 5 ראשים, עם טבעת סבב גדולה המחברת את העגלה ומבטיחה סבב חלק של יחידות הראש — מרכיב מפתח בפטנט דונטוני לשמירה על איזון מרבי של העגלה בשלב החיתוך, ללא תלות בגודל הפורמט.

סיכה באמבט שמן

ב-Q-3 SX וב-Q-5 SX מגיעה כסטנדרט סיכה באמבט שמן, המשמרת גלישה חלקה גם בשימוש מתמשך — תחזוקה מינימלית ודייקנות מקסימלית.

חיתוך משוך

ב-Q-3 SX וב-Q-3r SX בלבד ניתן להפעיל אפשרות עיבוד מתקדמת, המאפשרת לראש המרכזי לבצע חיתוך משוך בזווית של עד 47° , להרחבת טווח האפשרויות העיבודיות.

II — מרכיבים טכנולוגיים



בודק עובי פלטה

חיישן המזהה אוטומטית את עובי הפלטה — נתון קריטי לביצוע מדויק של חיתוכים בזווית 45° .

כיוון מוקדם של הדיסק

יחידה המזהה אוטומטית את קוטר הדיסק המותקן, ומבטלת צורך בכיול ידני בכל החלפה.

קירות פלדה

חלופה אופציונלית לקירות בטון, להתקנת פסי ההחלקה של ציר Y — מבנה פלדה מרוחק, מחוסן חום ומצופה בשלוש שכבות צבע להגנה מרבית.

מחסומי בטיחות קדמיים

דלתות בטיחות הנפתחות והנסגרות ב-2+2 כנפיים, המשמרות שדה ראייה מרבי לאזור העבודה עם מזעור הנפח התפוס.

III — מרכיבים טכנולוגיים



יחידת שטיפת ספסל

שני מערכי התפזה בלחץ מים, הממוקמים בפתח אזור העבודה, מבטיחים ניקוי יסודי של שני צדי החלק המעובד לפני אריזה — תורמים לייעול התהליך ולאיכות עקבית.

סיכה בגריז

סיכה אוטומטית וממורכזת של פסי ההחלקה; מערכת המסילה הלינארית בקורות הצד מניעה את הגשר בקלילות ובדייקנות, בהספק אנרגיה מינימלי.

מסועי רצועה ממונעים

מטפלים בהעברת הפלטות בשלבי החיתוך והפריקה, ומבטיחים תזוזה חלקה ומדויקת לאורך קו העיבוד תוך הפחתת הצורך בהתערבות ידנית.

GEKO היא הפתרון האוטומטי של דונטוני לטעינת פלטות לקווי עיבוד — מרימה את הפלטות ישירות מהמחסן ומניחה אותן על שולחן גלילים ממונע, המזין את קו החיתוך.

- מיועדת במיוחד לפרויקטי open-book
- הנעה בבקרת CNC עם מנועי בראשלס
- לוח כוסות היניקה מסתובב מעל 180 מעלות
- מגיעה עם מסוע גלילים חד-צדי פתוח, ממונע
- ממשק מגע אינטואיטיבי לתכנות מהיר ופשוט
- אופציה: פלטפורמת סבב לטעינה/פריקה בזמן עבודת המכונה

GEKO היא התוספת האידיאלית לסדרת SX, המחזקת את המהירות, הדיוקנות והבטיחות של תהליך הייצור.



Stop & Go · Super View



Super View

מערכת חדשנית המקלה על הפריקה:
המפעיל מזהה חלקים חתוכים על-פי שם
העבודה או מידותיהם, ומפשטת כך את
תהליך האריזה.

Stop & Go

פתרון חדשני המשתמש בשני לייזרים
לטעינה ועצירה אוטומטית של חלקי העבודה
על מסועי הרצועה, עד לקצה המדויק — עוד
הוכחה למחויבות דונטוני לאוטומציה
ולאופטימיזציה של תהליכי הייצור.

דונטוני מציעה מספר פתרונות אוטומטיים לטעינת פלטות ולפריקת חלקים מעובדים, שתוכננו
למקסם את יעילות ואוטומציית הטיפול בחומר, להפחתת התערבות ידנית ועייפות מפעיל —
לייצור מהיר ויעיל יותר.

DONATONI ARM — פריקה אוטומטית

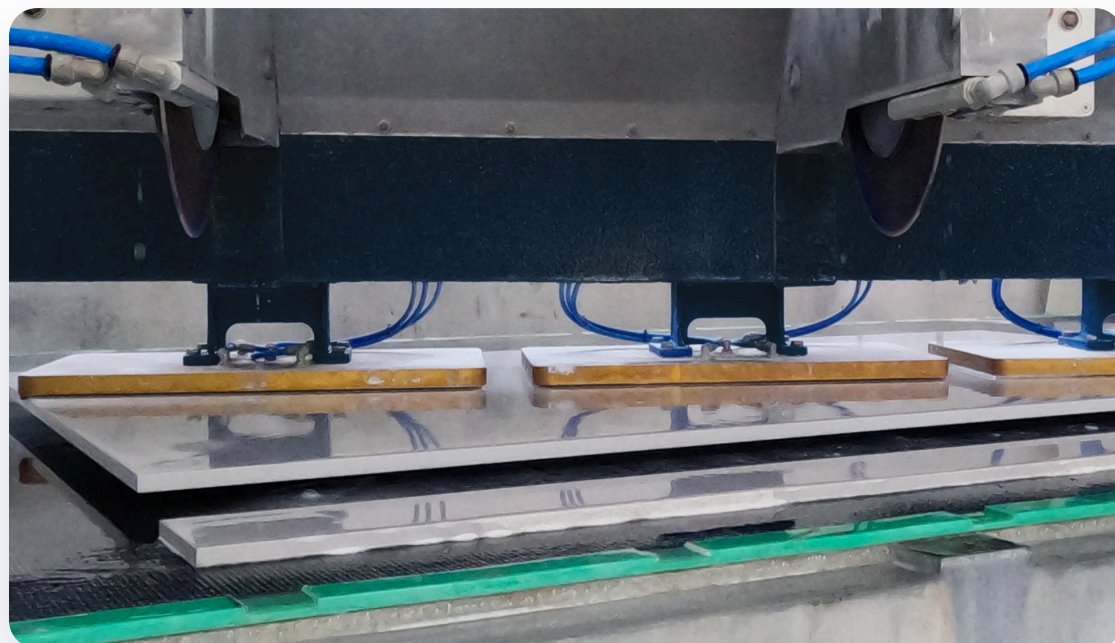
דונטוני פיתחה פתרונות פריקה אוטומטית שונים למכונות חיתוך בעלות ביצועים גבוהים כמו סדרת SX, לאופטימיזציה של תהליכי הייצור. מערכות אלו, הקרויות DONATONI ARM, מאפשרות פריקה ופלטיזציה אוטומטיות של חלקי העבודה, ומפחיתות למינימום את הצורך בהתערבות המפעיל.



- הפחתת עלויות
- אופטימיזציית ייצור
- עמידה בלוחות זמנים
- פלטיזציה על משטחים, פלטפורמות או תיבות
- הכנסת מפרידים בין יחידות (אינטרשיטס) בפתרונות חכמים
- ייצור של מספר פורמטים בד-בבד
- מודולריות המערכת לתצורה מהירה של הקו
- אופציה לפריקה ידנית מסורתית
- מעקב חלקים בסימון הזרקת דיו (InkJet)

מערכת MOVE

מערכת MOVE החדשה כוללת 9 אזורי הרמה שניתן להפעיל ולכבות באופן עצמאי, המאפשרים הרמה אפילו של חלקים קטנים. בעזרת מערכת MOVE ניתן לנצל את מלוא שטח הפלטה, ללא צורך בהעברה ידנית.



- יעילות גבוהה יותר והפחתת זמני השבתה
- אין צורך במפעיל לטיפול בפלטות
- קל להפעלה, גם למפעילים ללא ניסיון קודם
- הופכת את המכונה לאוטומטית לחלוטין
- ניצול מרבי של שטח הפלטה, להפחתת פסולת העיבוד

מרכיבים מכניים ובטיחות

טבלת ההתאמה הבאה מציגה אילו מרכיבים מגיעים כסטנדרט, אילו ניתנים כאופציה ואילו אינם זמינים, בכל אחד משישה דגמי הסדרה.

SX-6 QXL	SX-5 QXL	SX-5 Q	SX-3 Q	SX-5r	SX-3r	
S	S	S	S	S	S	גשר תומך ראשים
X	X	X	0	X	0	חיתוך משוך (עד 47°)
S	S	S	S	X	X	סיכה באמבט שמן
S	S	S	S	S	S	כיוון מוקדם של הדיסק
S	S	S	S	S	S	בודק עובי פלטה
S	S	S	S	S	S	קירות פלדה
S	S	S	S	S	S	מצלמה

S סטנדרט 0 אופציה X לא זמין

טעינה, פריקה ואוטומציה

SX-6 QXL	SX-5 QXL	SX-5 Q	SX-3 Q	SX-5r	SX-3r	
S	S	S	S	S	S	מסועי רצועה ממונעים
S	S	S	S	S	S	יחידת שטיפת ספסל
S	S	S	S	S	S	מערכת פריקה Stop & Go
0	0	0	0	0	0	מערכת Super View
0	0	0	0	0	0	מערכות טעינה/פריקה אוטומטיות
0	0	0	0	0	0	GEKO
S	S	S	S	S	S	מערכת MOVE

S סטנדרט 0 אופציה X לא זמין

חבילת התוכנה של דונטוני

על פני השנים פיתחה דונטוני מארג של תוכנות ופלטפורמות המתקשרות זו עם זו, ומסייעות ללקוחות להתקדם לעבר אוטומציה ודיגיטציה מלאה של תהליכי הייצור. המטרה: להרמן את הכלים הדיגיטליים שנוצרו במהלך השנים, כך שהשימוש היומיומי במכונה יהיה פשוט וזול יותר. יותר אוטומציה פירושה יותר יעילות.



Easy Match

הרחבה ל-Parametrix לפרויקט open-book פשוטים, עם תצוגה מקדימה.

Parametrix

תוכנת החיתוך הראשית — עיצוב צורות ישירות ועקומות וניהול רצף החיתוך.

D-MES · D-Portal

ניהול ייצור בזמן אמת, ופורטל שירות ותיעוד דיגיטלי ללקוח.

Project Match

כלי מקצועי לפרויקט open-book מורכבים על מספר פלטות, לעמדת המשרד.

תוכנת Parametrix



אופטימיזציה של פעולות חיתוך, ניקוב וכרסום הופכת לפשוטה ואינטואיטיבית בעזרת Parametrix — התוכנה שפיתחה דונטוני בשנת 2006 והמשיכה לשפר בשנים שלאחר מכן.

- ניהול פעולות חיתוך דיסק והוספת צורות ישירות ועקומות (מדרגות, משטחי מטבח, מלבנים, כיסויים)
- שימוש בתבניות מוגדרות מראש או ייבוא קבצי DXF
- קביעת מיקום החלקים ורצף החיתוכים, לאופטימיזציית זמן והפחתת פסולת
- חיתוך קווי-עקומה אפשרי רק בראש המרכזי של SX-3
- מנגנוני מניעת התנגשות, נסטינג ידני ואוטומטי, וניהול סטטיסטיקות הזמנות וייצור

Parametrix פועלת בשילוב עם Photoslab ומערכת MOVE: הפלטה מזוהה אוטומטית, והחלקים החתוכים מועברים בעזרת כוסות יניקה — התערבות המפעיל מצטמצמת למינימום.

תוכנות אופציונליות



Project Match

מאפשרת ביצוע פרויקטי open-book מורכבים על מספר פלטות בעת ובעונה אחת. כלי מקצועי ביותר, המתאים לחברות המגשימות פרויקטי קונטרקט למעצבים ואדריכלים, כשרמת האסתטיקה חייבת להיות גבוהה. הפונקציה תוכננה לעמדת העבודה במשרד.

Easy Match

תוכנת תכנות שפיתחה דונטוני במיוחד למימוש פרויקטי open-book פשוטים. מדובר בהרחבה לתוכנת Parametrix, המספקת תצוגה מקדימה של התוצאה הסופית ושל חיתוך הפלטה.

D-Portal ו־ D-MES

D-Portal

פלטפורמה בלעדית וחינמית ללקוחות דונטוני. באמצעות D-Portal ניתן לגשת לכל התיעוד הקשור למכונות דונטוני — מדריכים, תוכניות חשמל, הצהרות CE ושרטוטי פריסה. במדור 'מדריכים אינטראקטיביים' המידע נגיש בקלות ומועשר בקטלוג חלקי חילוף אינטראקטיבי. הפלטפורמה כוללת גם מדריכי וידאו קצרים לתחזוקה ולתכנות המכונה, ומאפשרת פתיחת קריאות שירות ישירות.

D-MES

דונטוני MES היא מערכת ה-MES הראשונה בשוק שתוכננה במיוחד לענף האבן. מעבר לתוכנה, זו מערכת ניהול ותזמון ייצור (Manufacturing Execution System) מלאה, המנהלת את כל שרשרת הייצור — מרכישת הפלטה וקיטלוגה במחסן ועד העיבוד הסופי, האריזה והמשלוח. המערכת מספקת דיווח מיידי על סטטיסטיקות ייצור, מעקב צריכה ודוחות מפורטים לכל מחזור ייצור.

תמיכה בהכנת הצעות מחיר באמצעות תכנות מחזור העבודה המלא

מעקב ייצור בזמן אמת ובסיום התהליך

ניהול מלאי פלטות עם כל המאפיינים, המידות וההזמנות

אופטימיזציה ושימוש חזרה בחומרי גרוטאות

ניהול מרוכז של כל קבצי הייצור במסד נתונים אחד

צירים, מהלכים ומהירויות

SX-6 QXL	SX-5 QXL	SX-5 Q	SX-3 Q	SX-5r	SX-3r	
6	5	5	3	5	3	מספר ראשי חיתוך (אלקטרוספינדלים)
16	14	14	12	14	11	מספר צירים מבוקרים
9	8	8	6	8	6	מספר צירים אינטרפולטיביים
3800	3800	3800	3800	4100	4100	מהלך ציר X (מ"מ)
2800	2800	2800	2800	2850	2850	מהלך ציר Y (מ"מ)
300	300	300	300	200	200	מהלך ציר Z (מ"מ)
40	40	40	40	52	52	מהירות עגלה מקסימלית (מ"/דק')
35	35	35	35	33	33	מהירות גשר מקסימלית (מ"/דק')
8	8	8	8	4	4	מהירות מיצוב ציר Z (מ"/דק')
35	35	35	35	33	33	מהירות צירים אינטרפולטיביים X/Y (מ"/דק')
0/+90	0/+90	-182/+182	-182/+182	-182/+182	-182/+182	סבב גשר למיצוב (ציר C) (°)

דיסקים, הספקים, צריכה ומשקל

SX-6 QXL	SX-5 QXL	SX-5 Q	SX-3 Q	SX-5r	SX-3r	
300/3635	300/3635	300/2040	90/1820	250/2020	250/2020	מרחק מינ'/מקס' בין הדיסקים (מ"מ)
600	600	600	600	500	500	כושר הרמה — מערכת MOVE (ק"ג)
525/350	525/350	525/350	525/350	400/300	400/300	קוטר דיסק מינ'/מקס' (מ"מ)
150/65	150/65	150/65	150/65	60	60	עומק חיתוך מקסימלי (מ"מ)
17/S6	17/S6	17/S6	17/S6	15/S6	15/S6	הספק אלקטרוספינדל (ק"וו)
—	—	—	47	—	47	סבב מקסימלי דיסק מרכזי — אופציה (°)
250	230	230	200	230	200	צריכת מים (ל'/דק')
20	20	20	20	20	20	צריכת אוויר (נל'/דק')
400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	400±10%/50	מתח (וולט/הרץ)
135	120	120	90	110	84	הספק מותקן כולל (S1) (ק"וו)
19,850	19,600	20,000	19,500	20,000	19,500	משקל כולל משוער (ק"ג)
שמן/גריז	שמן/גריז	שמן/גריז	שמן/גריז	גריז	גריז	מערכת סיכה

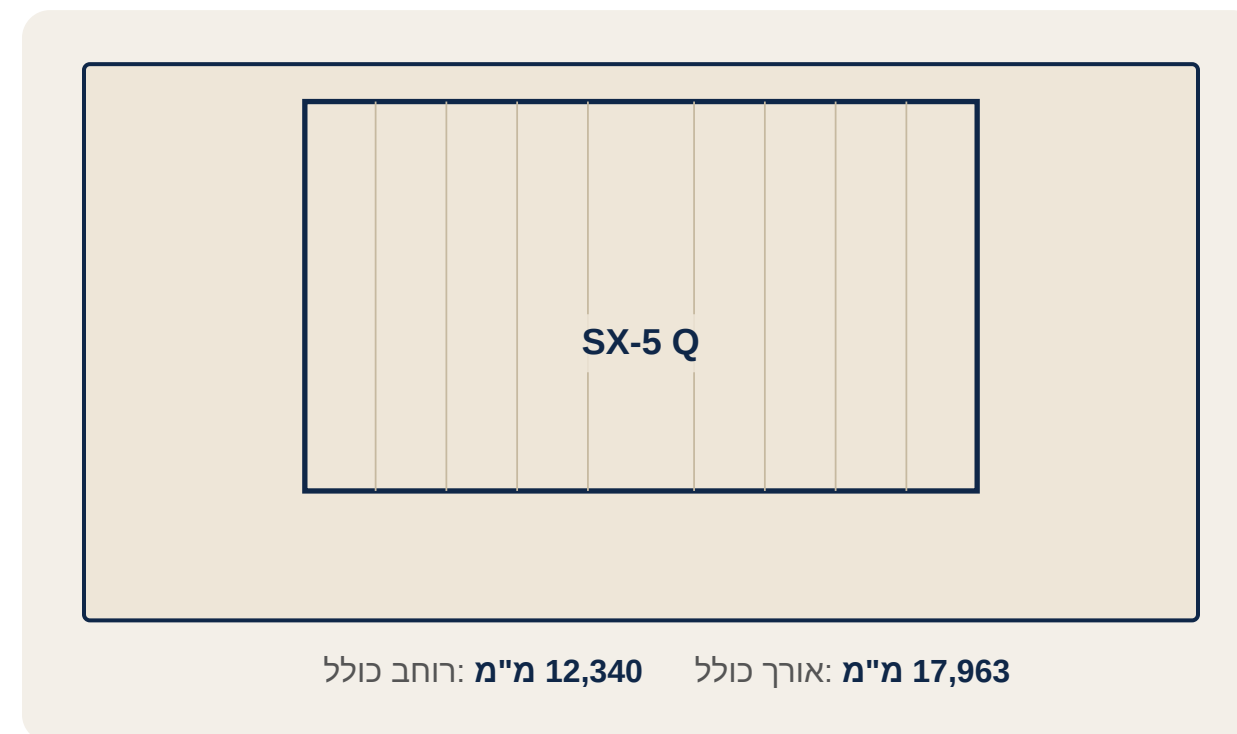
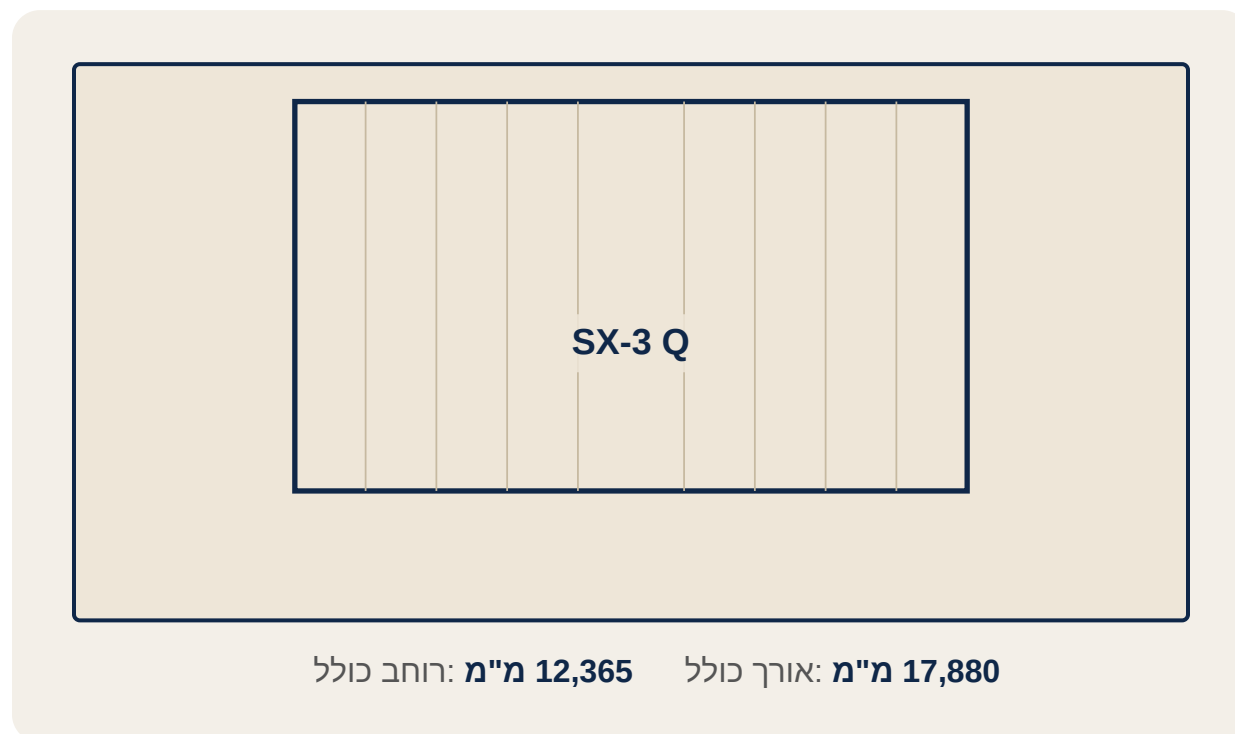
SX-3r / SX-5r

SX-3r / SX-5r

17,436 מ"מ: אורך כולל 7,164 מ"מ: רוחב כולל

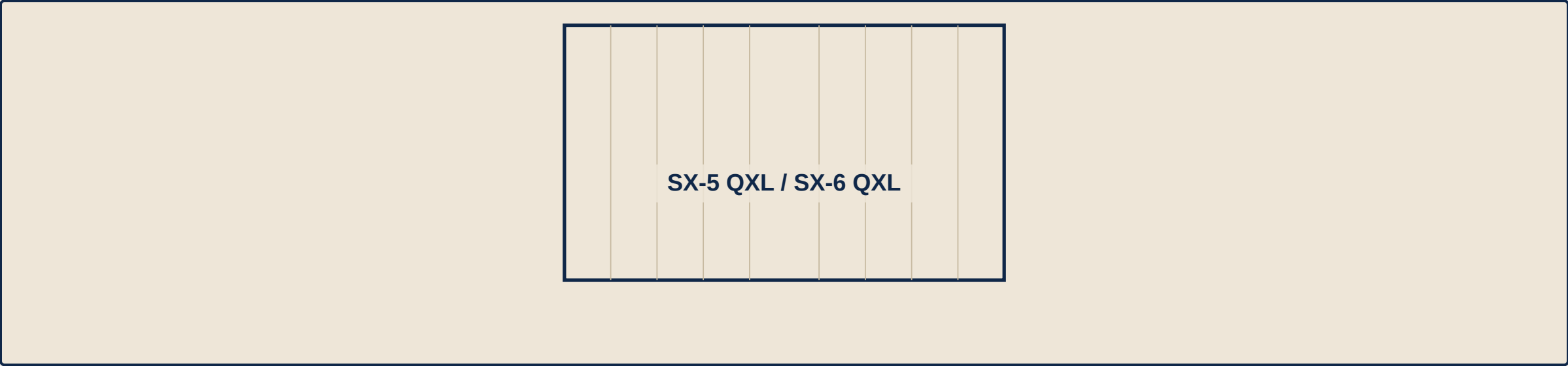
הנתונים לקוחים משרטוטי הפריסה המקוריים של דונטוני ומשקפים את מתאר השטח הכולל הנדרש להתקנה; לשרטוט המלא ולתכנון פריסת המפעל יש לפנות ליצרן.

SX-3 Q / SX-5 Q



הנתונים לקוחים משרטוטי הפריסה המקוריים של דונטוני ומשקפים את מתאר השטח הכולל הנדרש להתקנה; לשרטוט המלא ולתכנון פריסת המפעל יש לפנות ליצרן.

SX-5 QXL / SX-6 QXL



SX-5 QXL / SX-6 QXL

19,000 מ"מ: אורך כולל 12,500 מ"מ: רוחב כולל

הנתונים לקוחים משרטוטי הפריסה המקוריים של דונטוני ומשקפים את מתאר השטח הכולל הנדרש להתקנה; לשרטוט המלא ולתכנון פריסת המפעל יש לפנות ליצרן.
הפריסה הרוחבית (Crosswise) מאפשרת מעבר חיתוך יחיד ברוחב גדול במיוחד, ומנוע את הדרישה לסבב גשר מלא — ומכאן טווח הסבב המוגבל של $90^{\circ}+0^{\circ}$ בדגמים אלה.

שירות דונטוני

תמיכה מקצועית ופתרונות מהירים למיקסום יעילות המכונה והמתקן.

התקנה ועוד

אחזקה

תמיכה

לכל צורך, ניתן לפנות למחלקת שירות הלקוחות של דונטוני לאיתור ופתרון מהיר ויעיל של כל תקלה. צוות התמיכה שלנו זמין לסייע בכל הנוגע לתפקוד המכונה. האחזקה השוטפת והבלתי-שוטפת של דונטוני מבוצעת על-ידי טכנאים מיומנים, המבטיחים אמינות ויעילות ארוכת-טווח למכונות לקוחותינו, בישראל ובעולם. המומחים שלנו מאומנים לאתר ולפתור תקלות במהירות, לקיצור זמני תגובה ולהארכת חיי המכונות והמערכות. שירות דונטוני אינו מוגבל לתמיכה בלבד — הוא כולל גם התקנה, הפעלה והכשרה. הטכנאים שלנו מלווים את הלקוח בכל שלב, להפעלה חלקה ולהכשרה מקיפה לשימוש עצמאי ואופטימלי בטכנולוגיה.

DONATONI ESPAÑA

+34 919 03 24 79
service@donatoniespana.es

DONATONI DEUTSCHLAND GmbH

+49 0821 207176-0
service@donatonideutschland.de

DONATONI AMERICA Inc.

+1 336 790 5056
service@donatoniamerica.com

DONATONI MACHINE SRL

+39 045 686 28 99
assistenza@donatonimacchine.eu

חלקי חילוף: ricambi@donatonimacchine.eu · parts@donatonimacchine.eu · וואטסאפ +39 0457740052 · טלגרם @donatonimacchine_bot
שעות פעילות: בימים שני-שישי, 7:30–18:30; בשבת, 8:00–12:00 (שעון מרכז אירופה)

קבוצת דונטוני

קבוצת דונטוני נולדה מניסיון ארוך-שנים שהחל בשלהי שנות ה-50 של המאה העשרים, והתפתחה מאז בענף עיבוד האבן. כיום היא נחשבת לאחת החברות המובילות בעולם בייצור מכונות איכותיות לעיבוד אבן. מחקר מתמיד, חדשנות טכנולוגית ומיקוד חזק בשירות הלקוחות הם עמודי התווך של החברה. צוות מקצועי ומיומן מבטיח שהלקוחות מקבלים מוצרים העומדים במלואם בציפיותיהם, מבחינת איכות וביצועים. לתמיכה בצמיחתה הגלובלית, קבוצת דונטוני נוכחת בשווקים הבינלאומיים באמצעות רשת של סוכנים וסניפים ישירים.

1959	הקמת Officina Donatoni
2001	פיתוח מכונת ה-CNC הראשונה בעלת ראש מסתובב
2008	הקמת Donatoni Macchine
2017	חניכת משרדים ומתקני הנהלה חדשים
2018	הקמת אקדמיית דונטוני
2019	פתיחת סניפים בארה"ב, בצרפת ובגרמניה
2022	סניף דונטוני ספרד / השקת קווי מלטשות קצה ומסווגי פלטות
2023	חניכת מתקן הייצור השני
2024	השקת קו מוצרי ה-Waterjet ומרכזי עיבוד CNC



אקדמיית דונטוני ושוא־רום

הכשרה כמנוע להצלחה · מרחב המוקדש ללקוח



שוא־רום דונטוני

השוא־רום של דונטוני מקינה פתוח ללקוחות להדגמות פרטיות, קורסי השלמה והיכרות מעמיקה עם המכונות והתוכנות. ניתן לבצע בו גם בדיקות עיבוד מותאמות וקבלת ייעוץ ממוקד בנושא חומרים ובקשות מיוחדות — הזדמנות מצוינת לבחון את יכולות המכונה מקרוב ולייעל את תהליכי הייצור בסביבת עבודה מודרכת.

ליצירת קשר:

showroom@donatonimacchine.eu

אקדמיית דונטוני

מאז 2018 מעניקה אקדמיית דונטוני הכשרה מתמשכת לאנשי מקצוע בענף האבן, בטכנולוגיות העדכניות לעיבוד שיש. האקדמיה משלבת ידע מסורתי עם חדשנות, במסגרת קורסים מעשיים ותיאורטיים על מכונות ותוכנות דונטוני. הכשרת מפעילי CNC מעניקה ללקוחות הכנה מלאה ומוסמכת להתמודדות עם אתגרי התחום.

ליצירת קשר: info@donatoniacademy.eu

DONATONI

DONATONI MACCHINE

מכונות לעיבוד אבן · איטליה

ספרד

+34 919 03 24 79

service@donatoniespana.es

גרמניה

+49 0821 207176-0

service@donatonideutschland.de

ארצות הברית

+1 336 790 5056

service@donatoniamerica.com

איטליה (מטה)

+39 045 686 28 99

assistenza@donatonimacchine.eu