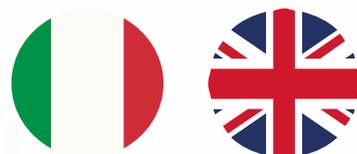


SERIE
LUNA



THE YOU ORIENTED QUALITY



HIGHLIGHTS

1



SISTEMA DI ROTAZIONE BREVETTATO

Grazie ad un intelligente sistema con dima la forma del profilo è sempre precisa, indipendentemente da usura delle parti meccaniche.

PATENTED ROTATION MOVEMENT SYSTEM

Thanks to an intelligent template system the shape of the profile is always precise, independently from mechanical wear.

2



PRESSORI DUPLEX

Una doppia fila di rulli pressori in vulkolan consente le lavorazioni del lato corto a partire da 120 mm.

DUPLEX PRESSURE ROLLERS

A double row of vulkolan pressure rollers allows processing of the short side from 120 mm.

3



PRESSORI PNEUMATICI

Pressori pneumatici intelligenti per lavorare scatolati e laminati in automatico.

PNEUMATIC PRESSURE ROLLERS

Intelligent pneumatic pressure rollers to process mitered boxes and laminated workpieces automatically.

4



VERSIONE MATIC

Con la versione Matic è possibile eseguire tutti i profili disponibili senza registrazioni manuali o cambi dima.

MATIC VERSION

With the Matic version it's possible to execute all available profiles without manual adjustments or template changes.

5

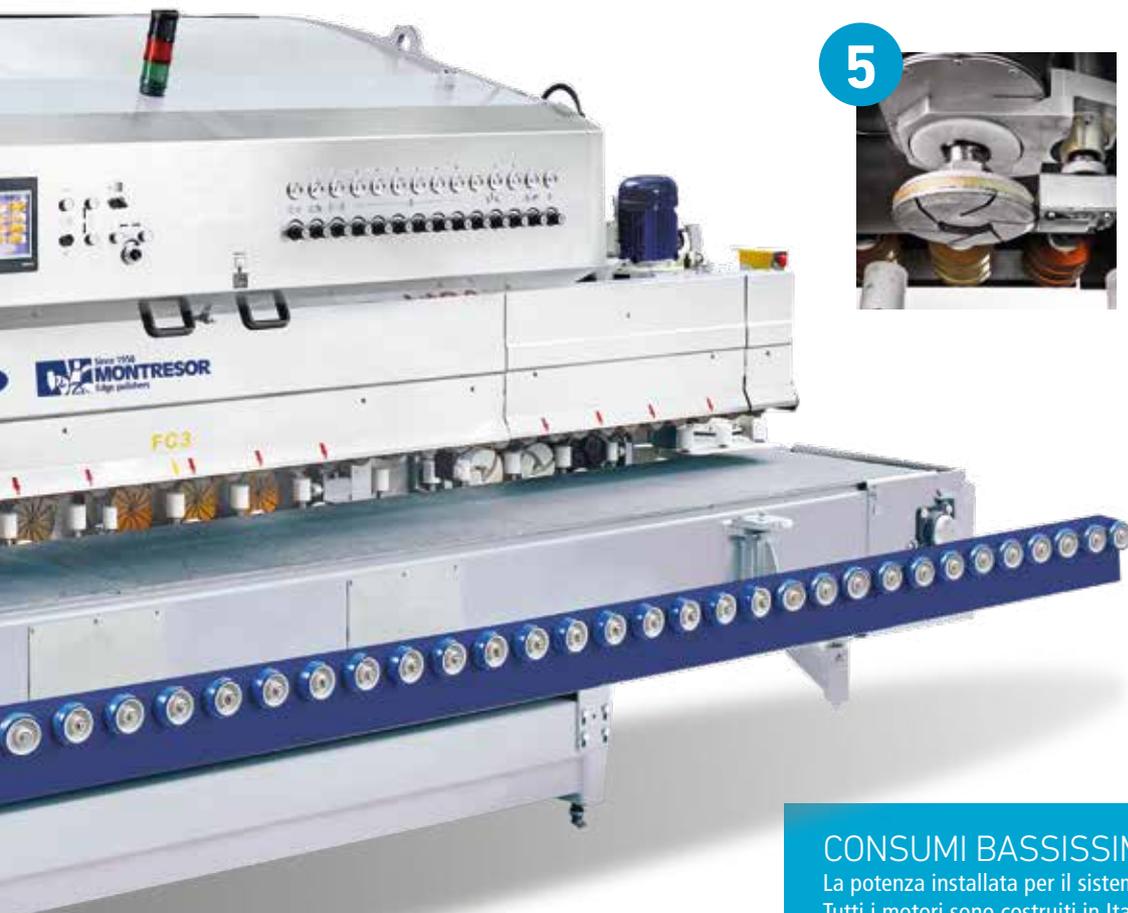


PATTINO MANUALE O AUTOMATICO

Segue le variazioni di spessore del pezzo consentendo uno smusso o raggio costante (max. 5mm).

MANUAL OR AUTOMATIC CAM FOLLOWER

Follows the variations in the slab thickness allowing a regular bevel or radius (max. 5mm).



CONSUMI BASSISSIMI DI ELETTRICITÀ

La potenza installata per il sistema di rotazione è di solo 1kW. Tutti i motori sono costruiti in Italia in conformità alle direttive IE3 di alta efficienza.

EXTREMELY LOW ELECTRICITY CONSUMPTION

The electrical power installed for the rotation movement is only 1kW. All motors are electrical, made in Italy according to the IE3 high efficiency regulations

SERIE LUNA LUNA SERIES



Montesor presenta le sue lucidacoste toroidali serie Luna, semplici, pratiche e innovative per la produzione di profili da 15 a 80 mm di spessore. Su materiali sintetici e ceramiche è possibile lavorare a partire da uno spessore di solo 8mm.

Il sistema di rotazione delle unità lucidanti è semplificato, senza complessi ed onerosi organi meccanici con riduzione notevole dei costi di manutenzione e consumo di corrente elettrica.

Il nastro trasportatore scorre su piste di acciaio inox antiusura ed è dotato di una guida in corrispondenza di speciali pressori meccanici o pneumatici. Questo sistema garantisce stabilità anche a pezzi lunghi solo 120 mm. Ogni modello ha una dotazione base configurabile con dotazioni extra personalizzate.

Montesor presents their bullnose edge polishing machines of the Luna series: simple, easy-to-use and innovative, for the production of all kinds of profiles on slab thicknesses between 15 and 80 mm. On engineered stone and ceramics it's possible to process thickness from only 8mm.

The rotation movement system has been simplified, without the use of complicated rotation mechanisms, greatly reducing maintenance costs and electrical power consumption.

The conveyor belt runs over wear-resistant stainless steel tracks with a guide in correspondence of special mechanical or pneumatic pressure rollers. This system guarantees stability also for workpieces with a length of only 120 mm.

Each model has a base version that can be customized with extra optional devices.



✓ Ridotta manutenzione grazie alla lubrificazione automatica centralizzata di serie

Reduced maintenance thanks to the standard automatic centralized lubrication system



✓ Protezione ottimale degli organi meccanici e dispositivi dall'acqua con carter in acciaio inox e soffietti

Optimal protection against water of the mechanical parts and units with covers in stainless steel and bellows



✓ Larghezza minima 150mm

Minimum width 150mm



✓ Avviamento motori indipendenti con ciclo interamente automatico in presenza di materiale

Independent starting-up of the motors, automatically repeated at the passage of the workpiece

✓ Spine dei rulli pressori e delle ruote di guida interna e viteria fino a diametro 10mm sono tutti in acciaio inox

Pins of the pressure rollers and inner guide rollers; and screws, bolts and nuts until 10mm are all in stainless steel

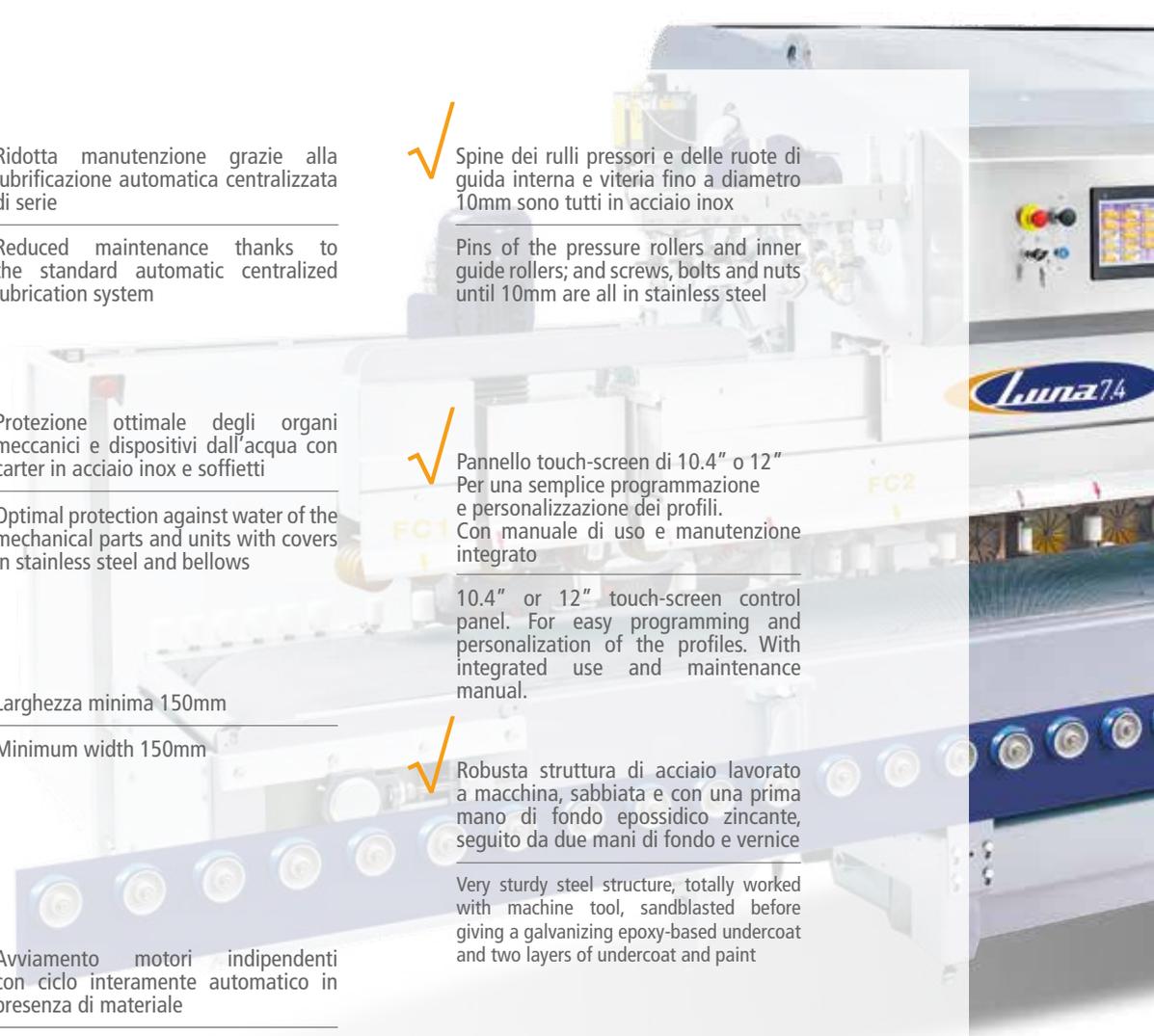
✓ Pannello touch-screen di 10.4" o 12" Per una semplice programmazione e personalizzazione dei profili.

Con manuale di uso e manutenzione integrato

10.4" or 12" touch-screen control panel. For easy programming and personalization of the profiles. With integrated use and maintenance manual.

✓ Robusta struttura di acciaio lavorato a macchina, sabbiata e con una prima mano di fondo epossidico zincante, seguito da due mani di fondo e vernice

Very sturdy steel structure, totally worked with machine tool, sandblasted before giving a galvanizing epoxy-based undercoat and two layers of undercoat and paint



SERIE LUNA LUNA SERIES

LUNA 7.4



LUNA 8.6



I profili possono essere eseguiti di serie da tutti modelli
The profiles can be processed by all models.

PROFILI PROFILES

Velocità doppia con teste oscillanti!
Double speed with oscillating units!



UN PROCESSO SEMPLICE ED EFFICACE A SIMPLE AND EFFECTIVE PROCESS

STEP 1

DISPOSITIVO CALIBRATORE / CALIBRATING UNIT



Calibratura dello spessore
Thickness calibration



Taglio in costa
Horizontal cut



Coste sagomate
Shaping of thea edge



STEP 2

UNITA' DI PRETAGLIO IN ENTRATA / PRECUTTING UNITS AT THE INLET SIDE

Due unità inclinate effettuano la presagomatura di coste toroidali o lo smusso su coste dritte.
Two slanted units execute preliminary cuts for bullnose edges or the bevel on straight edges.



STEP 3

PRIMA UNITÀ FRONTALE / FIRST FRONTAL UNIT

Per la sagomatura del profilo selezionato con sistema dima brevettato, per una forma sempre perfetta.
For the shaping of the selected profile with patented template system, for an always perfect shape.



Toro
Bullnose



Mezzo toro
Half bullnose



Profilo lente
Lens profile



Becco di civetta
Demi bullnose



STEP 4

DISPOSITIVI IN USCITA / UNITS AT THE OUTLET SIDE

Configurabile su richiesta / Customizable on request

TESTE OSCILLANTI ORIENTABILI / TILTABLE OSCILLATING UNITS

Un gruppo di 3 o 4 unità oscillanti in uscita, che possono lavorare a 0° o -45°, raddoppia la produzione di coste raggate, mezzo toro e di coste piane composte da un lato diritto e da uno inclinato.

A group of 3 or 4 oscillating units at the exit side, which can work at 0° or -45°, doubles the production speed on pencil round, half bullnose and on flat edges having a straight and a slanted side.



Costa raggiata
Pencil round edge



Mezzo toro
Half bullnose



Costa inclinata
Chamfer



Doppia costa inclinata
Double chamfer



DISPOSITIVO TAGLIO / LAMA CUTTING UNIT



Taglio verticale
Vertical cut



Tagli multipli
Multiple cuts



Taglio cieco
Blind cut



Taglio in costa
+ verticale
Horizontal +
vertical cut



PULITORE / HONING DEVICE



Pulitura del risvolto
Honing of the rebate



BOCCIARDATORE / BUSHHAMMERING DEVICE



Bocciardatura
Bushhammering



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI TECHNICAL DETAILS	LUNA 7.4	LUNA 8.6
Ingombro totale (mm) Overall dimensions (mm)	5600 x 1980	7500 x 1980
Lunghezza min/max di lavoro (mm) Min/max workpiece length (mm)	>120	>120
Larghezza min/max di lavoro (mm) Useful working width (mm)	150 - 2400	150 - 2400
Spessore min/max di lavoro (mm) Useful workpiece thickness (mm)		
pietra naturale / natural stone	15 - 60	15 - 50/80
agglomerato/ceramica engineered stone/ceramics	8 - 60	8 - 60/80
Velocità nastro trasportatore (mm/min) Conveyor belt speed (mm/min)	0 - 2800	0 - 2800
Potenza standard e massima installata (kW) Standard and maximum power installed (kW)	19 - 26	32 - 38
Consumo standard e massimo di acqua (l/min) Standard and maximum water consumption (l/min)	130 - 180	190 - 230
Consumo standard e massimo di aria (l/min) Standard and maximum air consumption (l/min)	50 - 65	65 - 80
Peso totale (kg ca.) Total weight (kg ca.)	5200	5800

DOTAZIONE DI SERIE / OPZIONALI STANDARD / OPTIONAL EQUIPMENT	LUNA 7.4	LUNA 8.6
Dispositivo calibratore/taglio lama orientabile Tilttable calibrating/cutting unit	●	●
Dispositivo taglio lama/calibratore orientabile Tilttable cutting/calibrating unit	○	●
Motorizzazione verticale del dispositivo di taglio per tagli ciechi Motorization of the vertical axis of the cutting unit for blind cuts	●	●
Unità di smussatura / pretaglio superiori/inferiori Upper and lower precutting/bevelling units	1+1	1+1
Unità frontali di sagomatura /lucidatura Frontal shaping / polishing units	1+6	1+7
Pattino per unità di pretaglio / smussatura Cam follower for precutting / bevelling units	○	○
Unità di smussatura Bevellings units	○	○
Teste oscillanti orientabili Tilttable oscillating units	○	○
Dispositivo per la pulitura del risvolto Vertical unit for honing of the rebate	○	○
Unità verticale per eseguire la bocciardatura Vertical unit for bushhammering	○	○
Rulliere di allungamento Roller conveyors	○	○
Versione - Matic Matic - version	-	○

- Accessori di serie / Standard equipment
- Accessori opzionali / Optional equipment



Montresor & Co S.r.l.
 REGISTERED OFFICE: via della meccanica, 16 – 61122 Pesaro (PU)
 OPERATING OFFICE: via francia, 13 – 37069 Villafranca (VR)
 Tel: +39 045 6300690 / 045 7900322 - Fax: +39 045 6300311
 montresor@montresor.net

www.montresor.net

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Montresor & Co S.r.l. si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

The technical specifications and drawings are non-binding. Some photos may show machines equipped with optional features. Montresor & Co S.r.l. reserves the right to carry out modifications without prior notice.